

Etalonnage: Standard selon EN 50504  
 Fabricant:   
 Modèle:   
 Dévidoir:   
 Inventaire:   
 Intensité: min max  
 Vitesse fil: min max  
 ø galets mm

Température: °C  
 Alimentation: VAC  
 N° de série:   
 N° de série:

Procédé: MIG

Date du contrôle:   
 Nom du contrôleur: Schwitter Luc

Résultat: Réussi

Appareils de contrôle: Kalibriereinrichtung ASM S/N 270575  
 METRAHIT Pro S/N ZF1194  
 Testo 470 S/N 937055

Tension à vide: VDC

### Mesure de l'intensité de soudage (en ampère)

mesures	affiché	moyenne	mesuré	moyenne	écart en%	tolérance	statut
0						2.50%	
0						10.00%	
0						10.00%	
0						10.00%	
0						10.00%	

### Mesure de la tension de soudage (en volt)

mesures	affiché	moyenne	mesuré	moyenne	écart en%	tolérance	statut
min						2.50%	
25%						10.00%	
50%						10.00%	
75%						10.00%	
max						10.00%	

### Mesure de la vitesse du fil (en m/min)

mesures	affiché	moyenne	min <sup>-1</sup>	mesuré	moyenne	écart en%	tolérance	statut
							10.00%	
							10.00%	
							10.00%	
							10.00%	
							10.00%	

## Certificat d'étalonnage "Standard" / Kalibrierschein "standard"

Certificat n° / Kalibrierschein n°  
Fabricant / Hersteller  
Modèle / Gerätetyp  
No de série / Geräte-Nr.

0
0
0

Certificat

Plüss Sàrl, par la présente, certifie qu'à cette date l'appareil susmentionné a été étalonné selon la norme 50504.  
Ces directives sont conformes aux normes associées ISO-9001.  
Les instruments de mesure utilisés, dont la précision répond à des normes nationales ou internationales ou à des techniques d'étalonnage reconnues, sont régulièrement étalonnés.

Le respect des délais de répétition de l'étalonnage est de la responsabilité du client. Intervalle recommandé: 12 mois à compter de la date livraison.

Plüss Sàrl bestätigt hiermit, dass oben angeführtes Gerät zum Zeitpunkt der Kalibrierung in Übereinstimmung mit die normen 50504 kalibriert wurde.  
Diese Richtlinien entsprechen den relevanten Forderungen der ISO-9001.  
Die verwendeten Messeinrichtungen, deren Genauigkeit auf nationale oder internationale Normale rückführbar ist, oder durch Ableitung aus Kalibriertechniken erreicht wurde, werden regelmäßig kalibriert

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Eigentümer verantwortlich.  
Empfohlenes Kalibrierintervall: 12 Monate, beginnend mit Auslieferungsdatum

Etabli le / Auslieferungsdatum

00.01.1900