

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



# TRANSSTEEL 2200

Installation de soudage multiprocédés – Soudage MIG/MAG, TIG et à l'électrode





# 24 LOIS SYNERGIQUES DIFFÉRENTES PAR JOUR. UNE SOURCE DE COURANT POUR TOUS.

Sur les chantiers, en atelier, dans les exploitations agricoles, en industrie métallurgique ou lors de travaux de montage, de réparation et de remise en état : TransSteel 2200 maîtrise de manière optimale les procédés de soudage MIG/MAG, TIG ou à l'électrode.

Quel est votre défi de soudage ?

Let's get connected.



# LES AVANTAGES DE TRANSSTEEL 2200



## TROIS PROCÉDÉS, UN GÉNÉRATEUR

- / Soudage MIG/MAG, TIG et à l'électrode
- / Efficacité optimale sur chaque procédé de soudage
- / Changement rapide de procédé
- / Changement facile de procédé grâce à une électrovanne de gaz supplémentaire à l'arrière



## STATIONNAIRE ET MOBILE

- / Adapté à une utilisation en atelier, sur les chantiers et lors de travaux de montage
- / Facile à transporter - 15 kg
- / Poignée et sangle de transport en option
- / Patins de glissement sur les côtés
- / Compensation des variations de tension avec de longs câbles d'alimentation



## MANIPULATION AISÉE

- / Fonctionnement intuitif des sources de courant Fronius
- / Tous les paramètres importants sont visibles et réglables sur l'avant de l'appareil
- / D'autres possibilités de paramétrage disponibles dans le sous-menu
- / Changement de paramètres avec commande par pression et rotation



## LA SOLUTION TRANSSTEEL LA PLUS COMPACTE

- / Dévidoir interne pour bobine de fil D100 et D200
- / Nouvelle plaque moteur à deux galets pour une avance du fil stable
- / Boîtier de pièces d'usure à l'intérieur de la source de courant

# PROPRIÉTÉS

MIG/MAG	TIG	MMA	
Jusqu'à 220 A	Jusqu'à 230 A	Jusqu'à 180 A	<ul style="list-style-type: none"> <li>/ 15 kg</li> <li>/ Multivoltage 120 à 230 V</li> <li>/ Facteur de marche 30 % (220 A)</li> <li>/ Acier, CrNi, CuSi, rutile FCW, fil fourré métallique, fil fourré sans gaz, AlMg5, AlSi5</li> <li>/ Diamètre de fil jusqu'à 1,2 mm</li> </ul>
Ø 0,8 à 1,2 mm	Amorçage LiftArc	Ø 1,5 à 4 mm	
Caractéristiques pour acier, aluminium et CrNi	Soudage MIG/MAG à arc pulsé	Amorçage parfait sans collage	
Réglage du temps de soudage et temps d'intervalle	Fonction TAC		

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	TransSteel 2200 Std	TransSteel 2200 MV		
Tension du secteur -20/+15 %	230 V	230 V	120 V	120 V
Protection par fusible du réseau (retardé)	16 A	16 A	20 A	15 A
Courant primaire maximal	26 A	26 A	29 A	20 A
Puissance primaire maximale	5,92 kVA	5,92 kVA	3,26 kVA	2,35 kVA
Cos phi	0,99		0,99	
Rendement	90 % (150 A)	90 % (150 A)	87 % (100 % f.m.)	
Vitesse d'avance du fil	1,5 à 18 m/min		1,5 à 18 m/min	
<b>PLAGE DE COURANT DE SOUDAGE</b>				
MIG/MAG	10 à 210 A	10 à 210 A	10 à 135 A	10 à 105 A
MMA	10 à 180 A	10 à 180 A	10 à 110 A	10 à 90 A
TIG	10 à 230 A	10 à 230 A	10 à 160 A	10 à 135 A
<b>INTENSITÉ DE SOUDAGE</b>				
MIG/MAG				
10 min/40 °C (104 °F) 30 % f.m.	210 A	210 A	135 A	105 A
10 min/40 °C (104 °F) 60 % f.m.	170 A	170 A	120 A	95 A
10 min/40 °C (104 °F) 100 % f.m.	150 A	150 A	105 A	80 A
MMA				
10 min/40 °C (104 °F) 35 % f.m.	180 A	180 A	110 A	90 A
10 min/40 °C (104 °F) 60 % f.m.	150 A	150 A	100 A	80 A
10 min/40 °C (104 °F) 100 % f.m.	130 A	130 A	90 A	70 A
TIG				
10 min/40 °C (104 °F) 35 % f.m.	230 A	230 A	160 A	135 A
10 min/40 °C (104 °F) 60 % f.m.	200 A	200 A	150 A	120 A
10 min/40 °C (104 °F) 100 % f.m.	170 A	170 A	130 A	105 A
Tension à vide	90 V	90 V		
<b>PLAGE DE TENSION DE SORTIE</b>				
MIG/MAG	14,5 à 24,5 V	14,5 à 24,5 V		
MMA	20,4 à 27,2 V	20,4 à 27,2 V		
TIG	10,4 à 19,2 V	10,4 à 19,2 V		
Indice de protection	IP 23	IP 23		
Type de refroidissement	AF	AF		
Dimensions L x l x H	560 x 215 x 370 mm/22.1 x 8.5 x 15 in	560 x 215 x 370 mm/22.1 x 8.5 x 15 in		
Poids	15 kg (33.1 lb)	15,2 kg (33.5 lb)		

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

### TROIS BUSINESS UNITS, UNE PASSION : UNE TECHNOLOGIE QUI POSE DE NOUVEAUX JALONS.

Fondée en 1945 par un seul homme, Fronius pose désormais de nouveaux jalons technologiques en soudage, photovoltaïque et techniques de charge. Nous comptons aujourd'hui près de 4 550 collaborateurs dans le monde entier et 1 241 brevets délivrés pour le développement de produits, preuve de l'esprit novateur qui anime l'entreprise.

Vous trouverez d'autres informations relatives à tous les produits Fronius ainsi qu'à nos partenaires commerciaux et représentants sur le site [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

v09 July 2018 FR

**Fronius Suisse SA**  
 Obergatterstrasse 11  
 8153 Rümlang  
 Téléphone 0848 FRONIUS (3766487)  
 Télécopie gratuit 0800 FRONIUS (3766487)  
[sales.switzerland@fronius.com](mailto:sales.switzerland@fronius.com)  
[www.fronius.ch](http://www.fronius.ch)

**Plüss Sàrl**  
 Rte des Alpes 8c  
 1123 Aclens  
 Téléphone + 41 (0)21 804 82 00  
 Télécopie + 41 (0)21 804 82 02  
[vente@pluss-sc.ch](mailto:vente@pluss-sc.ch)  
[www.pluss-sc.ch](http://www.pluss-sc.ch)