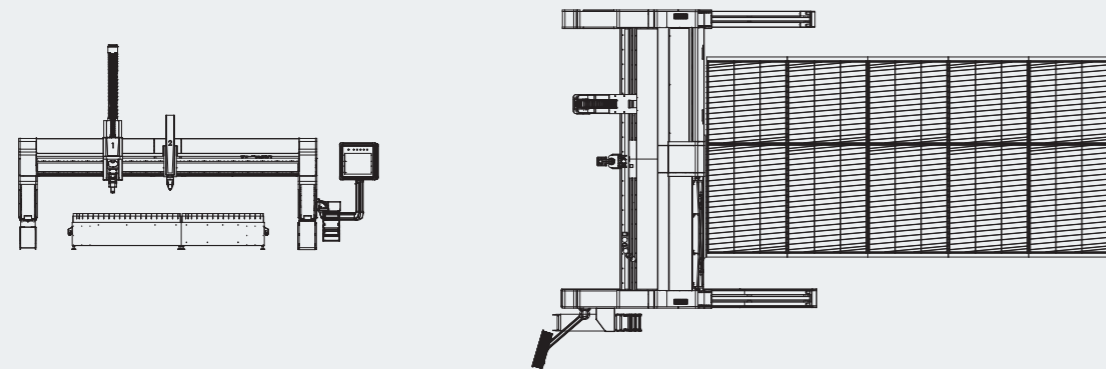


**AUTOGEN  
PLASMA**



MODELL	ONYX
Antriebe	Servo AC
Schnittbreite	2000-7000 mm
Arbeitslänge	jede Länge ab 1500 mm
Positioniergeschwindigkeit	25000 mm/min
Schnittdicke	bis 300 mm
Schnittqualität	DIN-EN ISO 9013
Positioniergenauigkeit	DIN-EN 28206
Sicherheitsnorm	DIN-EN 13850

**OPTIONALES ZUBEHÖR**

- Portalverbreiterung mit integrierter Fernbedienung
- Spannvorrichtung für Rohre und Profile
- Filterabsauganlage
- Ventilation
- Plasmamarkierung
- Zentriereinheit
- Nadelmarkierung
- Inkjet
- Hitzeschilder
- Lichtschranken
- Kompressor
- Air Booster
- Fernbedienung
- Absaugtisch
- Automatischer Wechseltisch
- Plasma-Schneidbecken
- Schneidkopf Vortex 3D
- Autokalibrierung Vortex 3D FL
- Automatische Blechlagekorrektur für Vortex 3D-Support

Der Hersteller behält sich das Recht vor Änderungen oder Verbesserungen ohne Bekanntgabe durchzuführen.

**SOFTWARE**



Und andere...



**Eckert Cutting Technology GmbH**  
Konnwiese 12, 56477 Rennerod, Deutschland  
tel.: +49 2664 25243-10, fax: +49 2664 25243-11  
info@eckert-cutting.de

[www.eckert-cutting.de](http://www.eckert-cutting.de)

# ONYX

Einzigartige Ergonomie am Arbeitsplatz und innovative technische Lösungen vereint in einem attraktiven Maschinendesign.

AUTOGEN  
PLASMA

ONYX



### 1 VORTEX 3D FL SCHNEIDKOPF

Basierend auf dem äußerst erfolgreichen Vortex 3D Plasmaschneidkopf wurde der Vortex 3D FL Schneidkopf hinsichtlich Gesamtgewicht und Dynamik perfektioniert. Der vollautomatische Plasmaschneidkopf ermöglicht äußerst präzises Schneiden und Anfasen in einem einzigen Arbeitsprozess. Ein Rotationswinkel von +/- 540° sowie ein Neigungswinkel von +/- 47°, machen aus unserer Schneidemaschine ein universelles Werkzeug. Somit ist er in der Lage in einem Arbeitsgang eine präzise Schweissnahtvorbereitung auf V-, X- und K-Phase vorzunehmen. Zudem ist der Schneidkopf serienmäßig mit einem Antikollisions-sensor und elektrischer & taktile Materialfindung und einer dynamischen Höhenabstufung ausgestattet. Auf diese Weise können Schneidtechnologien wie: Contour Cut®, Contour Cut Speed®, Diameter Pro® und True Hole® eingesetzt werden.



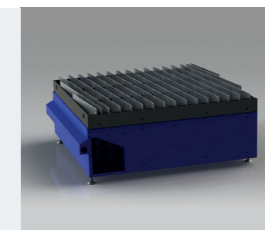
### 2 SAUERSTOFF BRENNER

Der Sauerstoffbrenner ist die Schneidlösung um kohlenstoffarmen und niedrig legierten Baustahl zu schneiden. Mit ihm ist es möglich ein breites Spektrum an Materialstärken zu bearbeiten. Der Brenner kann mit Höhensensor, automatischer Zündung und einer Möglichkeit der manuellen Winkelseinstellung ausgestattet werden. Der Schneidbrenner kann bei der Onyx Maschine bis zu einer Materialstärke von bis zu 300 mm im Dauerbetrieb eingesetzt werden.



### 3 ABSAUGTISCH

Der modular aufgebaute Schneidestisch ist statisch freistehend und somit besonders stabil in seiner Ausführung. Zudem verfügt er über eine herausnehmbare Tischaufgabe, samt Tischrahmen, zur schnellen und bequemen Entsorgung von Schlackereesten. Diese Art von Aufbau garantiert eine sichere und produktive Arbeitsweise. Außerdem verfügt der Absaugtisch über ein intelligentes Absaugsystem. Jedes Segment ist je nach Tischbreite mit je einem oder zwei pneumatisch angesteuerten Absaugkanälen ausgestattet, einer diagonal verstreuten Tischaufgabe sowie Auffangwannen für Schlackereeste.



### 4 i-VISION STEUERUNG

Die modernste i-Vision Steuerung steht für hohe Qualität für Maschinen im Industrieinsatz. Für treffsichere Eingaben und entsprechendem Kratzschutz verfügt sie über einen modernen Corning® Gorilla® Glas Touchscreen. Hochwertige Komponenten und eine robuste Konstruktion sorgen für die notwendige Zuverlässigkeit beim Arbeiten. Umfangreiche Funktionen sowie eine intuitiv einstellbare Bedienoberfläche sorgen für eine schnelle und unkomplizierte Nutzung sämtlicher Maschinenfunktionen. Der Platz der CNC-Steuerung auf dem beweglichen Tragarm bietet einzigartigen Bedienkomfort und Sicherheit für den Maschinenbediener. Ebenso ermöglicht die vorgezogene Position einen optimierten Beobachtungswinkel auf den Schneidprozess sämtlicher Werkzeuge.



### 5 KONSTRUKTION

Eine geschweißte Profilkonstruktion mit großen Querschnitten ergibt eine besonders hohe Steifigkeit bei relativ geringer Masse. Die weitestgehend in die Führungsmaschine integrierte Verkabelung sowie verbauten Schneidkomponenten ergeben höheren Schutz gegen Stäube und thermische Einflüsse beim Schneiden und erhöhen somit deren Lebensdauer. Ebenso ergeben die Länge der Laufwagen sowie eine serienmäßig zweispurige Linearführung eine besondere Laufruhe auf der X- und Y-Achse um hochwertige Schnittergebnisse auch bei komplizierten Teilen zu erreichen.



## CHARAKTERISTIKEN

Die neue Onyx CNC Schneidanlage ist das Ergebnis aus über 25 Jahren Schneiderfahrung. In ihr verbinden sich modernste Komponenten und eine solide mechanische Konstruktion für anspruchsvolle Anwender, die großen Wert auf eine besonders gute Arbeitsergonomie legen.

Das Maschinenportal wurde hinsichtlich einer noch höheren Steifigkeit und Temperaturbeständigkeit modifiziert, um eine maximale Zuverlässigkeit und Schnittgenauigkeit auch bei Materialstärken bis 300 mm zu gewährleisten.

In der Onyx kommt ein speziell entwickeltes Sicherheitskonzept zum Einsatz, welches sowohl für die Maschinenbediener als auch für die Mitarbeiter im direkten Umfeld nennenswerte Vorteile bietet. Ebenso wurden innovative Ideen in Bezug auf Bedienkomfort und Prozessüberwachung umgesetzt.

## HAUPTZEIGENSCHAFTEN

- ▶ Der Vortex 3D FL Schneidkopf sichert die höchste Präzision beim automatischen 3D Plasmaschneiden von Tafeln, Rohren und Profilen
- ▶ Eine steifere Brücke ermöglicht dynamisches Schneiden von Tafeln zwischen 1 mm und 300 mm Materialstärke
- ▶ Eine auf beweglichem Arm montierte moderne i-Vision-Steuerung ermöglicht einzigartig ergonomische und komfortable Bedienung sowie Prozessüberwachung
- ▶ Modifiziertes Antriebssystem sorgt für präzisere X-Achsen-Positionierung während des dynamischen Schneidens
- ▶ Power-LED-Beleuchtung und Lichtschranken gewährleisten sicheres Arbeiten
- ▶ Beste Ergebnisse Dank einer umfangreichen Basis vordefinierter Plasma- und Brennschneidparameter für unterschiedlichste Schneidaufgaben
- ▶ In die Maschine integrierte Komponenten sorgen für einen höheren Schutz gegen äußere Einflüsse beim Schneiden und erhöhen deren Lebensdauer
- ▶ CNC-Schneidemaschine mit Kjellberg® Contour Cut™ Technologie und Hypertherm® True Hole™ Zertifikat
- ▶ Fernverwaltung der Maschinenlast
- ▶ Assistent Maschinenwartungsplan

## STANDARD PLASMAQUELLEN

Hypertherm	Lochstechen	Trennschnitt	Kjellberg	Lochstechen	Trennschnitt
Powermax 65	10 mm	32 mm	PA-S45W	20 mm	45 mm
Powermax 85	12 mm	38 mm	HiFocus 80i	12 mm	25 mm
Powermax 105	16 mm	50 mm	HiFocus 161i Neo	30 mm	50 mm
Powermax 125	25 mm	57 mm	HiFocus 280i Neo	35 mm	70 mm
MaxPRO 200	32 mm	75 mm	HiFocus 360i Neo	40 mm	80 mm
XPR 170	40 mm	60 mm	HiFocus 440i Neo	50 mm	120 mm
XPR 300	50 mm	80 mm	HiFocus 600i Neo	80 mm	160 mm
Powermax 125	25 mm	57 mm	SmartFocus 130	25 mm	40 mm
HPR 400 XD	50 mm	80 mm	SmartFocus 200	30 mm	60 mm
HPR 800 XD	50 mm	160 mm	SmartFocus 300	40 mm	80 mm
			SmartFocus 400	50 mm	100 mm

Die angegebenen Werte sind abhängig vom Material und seiner inneren Struktur.  
Die Möglichkeit des Durchstechens ist abhängig von der Materialdicke sowie dem Höhensensor und dem Antrieb.

