

ZUBEHÖR

SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE



Plüss Sàrl
Rte des Alpes 8c
1123 Aclens

Inhaltsverzeichnis

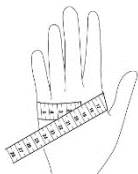
| | |
|--|-----------|
| BEKLEIDUNG UND SCHUTZAUSRÜSTUNG..... | 3 |
| HANDSCHUHE UND SCHUTZBEKLEIDUNG | 3 |
| BEKLEIDUNG | 5 |
| LEDERHAUBEN, SCHUTZBRILLEN UND SCHLEIFHELME | 7 |
| AUTOMATISCHER AUGENSCHUTZ, ERSATZTEILE UND ZUBEHÖR | 8 |
| AUGENSCHUTZ PASSIV UND HANDSCHILD | 12 |
| SCHWEISSDECKEN UND -VORHÄNGE..... | 13 |
| MOBILE ABSAUGSYSTEME..... | 15 |
| ZUBEHÖR UND REINIGUNGSMITTEL | 16 |
| SCHWEISSKABEL UND ELEKTRODENHALTER | 16 |
| GUMMISCHWEISSKABEL UND ZUBEHÖR | 17 |
| REINIGUNGSMITTEL UND PINSEL | 19 |
| FRONIUS MAGICCLEANER, ZUBEHÖR UND REINIGUNGSMITTEL | 19 |
| REINIGUNGSWERKZEUGE UND SPRAYS..... | 20 |
| DIVERSES | 21 |
| WIG-WOLFRAMELEKTRODEN UND SCHLEIFGERÄTE | 23 |
| FLASCHENDRUCKMINDERER UND AUTOGENAUSRÜSTUNGEN | 25 |
| FLASCHENDRUCKMINDERER..... | 25 |
| SCHNEID- UND WÄRMEBRENNER..... | 26 |
| AUTOGENAUSRÜSTUNGEN | 27 |
| FLAMMENRÜCKSCHLAGSICHERUNG SAUERSTOFF/DRUCKLUFT | 28 |
| ABKÜRZUNGEN | 28 |
| SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE..... | 29 |
| SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE WIG..... | 29 |
| DRAHT MIG/MAG | 30 |
| SCHWEISSELEKTRODEN..... | 34 |

BEKLEIDUNG UND SCHUTZAUSRÜSTUNG

Handschuhe und Schutzbekleidung

Normen EN 420

Handschuhgrößenrichtwerte



| | | | | | |
|---------------------------|-----|-----|-----|-----|------|
| Handgrösse | 7 ½ | 8 ½ | 9 | 9 ½ | 10 ½ |
| Grösse | S | M | L | XL | XXL |
| Grösse in mm (Handumfang) | 190 | 216 | 229 | 241 | 267 |

MIG/MAG-Schweisserhandschuhe



| Art.-Nr. | Standard |
|-----------|----------|
| 10-2392L | Gr. L |
| 10-2392XL | Gr. XL |

Aus Rindspaltleder. Mit geradem und verstärktem Daumen zur besseren Anwendung beim MIG/MAG-Schweißen. Norm EN 12477 (09.2005) typ A/B.



| Art.-Nr. | Handschuhe HighEnd |
|--------------|--------------------|
| 42.0510.0015 | Gr. 10 |
| 42.0510.0014 | Gr. 11 |

Hitzebeständiges Spezial-Spaltleder, hitzebeständige Kevlar-Naht. Fusselfreies, isolierendes Molton-Innenfutter. Kategorie III nach EN 388, EN 407



| Art.-Nr. | Hochtemperaturhandschuhe |
|-----------|--------------------------|
| 10-2750XL | Gr. XL, bis 250 °C |
| 10-2755XL | Gr. XL, bis 350 °C |

Aus Rindspaltleder. Reflektiert die Wärmestrahlung, vierfach Kevlar vernäht. Norm EN 12477 (09.2005) typ A/B.

WIG-Schweisserhandschuhe



| Art.-Nr. | Soft |
|------------|---------|
| 10-1009M | Gr. M |
| 10-1009L | Gr. L |
| 10-1009XL | Gr. XL |
| 10-1009XXL | Gr. XXL |

SOFTouch™ aus Ziegen-Vollleder, mit Rindspaltlederstulpe. Nahtloser Index-Finger zur besseren Führung des WIG-Stabes. Norm EN 12477 (09.2005) typ B.



| Art.-Nr. | Extra fein SOFTouch™ |
|----------|----------------------|
| 10-2336L | Gr. L |

Aus Rindspaltleder, mit extra Fingerspitzengefühl, Rindsvollleder-Handinnenfläche- und Seiten; Rindspaltleder-Rücken. Norm EN 388 (2003).



| Art.-Nr. | Standard Resista Extra |
|----------|------------------------|
| 3780-09 | Gr. 9 |
| 3780-10 | Gr. 10 |

Schweisserhandschuhe mit Lederstulpe, aus beigem, geschmeidigem Rindnarbenleder, Lederdicke 1,2 mm, überdeckte Daumennaht, mit hitzebeständigem Aramid-Faden genäht. Norm EN 388.



| Art.-Nr. | Standard Resista Soft |
|----------|-----------------------|
| 3790-09 | Gr. 9 |
| 3790-10 | Gr. 10 |

Schweisserhandschuhe mit Lederstulpe, aus weichem Ziegennappaleder, Lederdicke 0,8 mm, mit hitzebeständigem Aramid-Faden genäht. Norm EN 388.

Schutzbekleidung



| Art.-Nr. | Sicherheitshandschuh |
|----------|----------------------|
| 10-2209L | Gr. L |

Aus Rindspaltleder, Sicherheitsfarben mit 7.5 cm Stulpe (Lava Brown™ Leder). Norm EN 388.



| Art.-Nr. | Hochhitzeffester Kevlar-Handschutz |
|-----------|------------------------------------|
| 44-3009BF | 15 x 20 cm |

Aus Glasfaser, Rückseite aus schwarzer Glasfaser.



| Art.-Nr. | Schutz der Schuhe |
|----------|--------------------------------------|
| 44-7114 | Gamaschen Kevlar, Länge 36 cm (paar) |
| 44-7106 | Gamaschen Kevlar, Länge 15 cm (paar) |

Aus Rindspaltleder. Norm EN ISO 11611:2007. Klasse 2/A1.



| Art.-Nr. | Schweisserkissen |
|----------|------------------------|
| 44-7920 | Grösse: 50 x 50 x 8 cm |

Aus Rindspaltleder. Wärme- und Feuerbeständig.

Bekleidung

Diese hoch resistente Schutzbekleidung besteht aus weichem Rindsleder, fünffach vernäht. Die stark belasteten Bereiche sind doppelt verstärkt und vernietet.



| Art.-Nr. | Lederschweisserschutzjacke |
|------------|----------------------------|
| 44-7300L | Gr. L |
| 44-7300XL | Gr. XL |
| 44-7300XXL | Gr. XXL |

Hoher Tragekomfort. Mit feuerfestem Rückenbereich.
Norm EN ISO 11611:2007. Klasse 2/A1.



| Art.-Nr. | Lederschweisserschutzjacke Fronius HighEnd |
|--------------|--|
| 42.0510.0256 | Gr. M |
| 42.0510.0258 | Gr. XL |
| 42.0510.0259 | Gr. XXL |

Die HighEnd Schweisserlederjacke ist aus glattem elastischem Rindspaltleder und nach Norm EN 11611:2008-2-A1 gefertigt. Die Knopfleiste und der Stehkragen sind mit Klettverschluss verschliessbar und die Ärmel mit einem elastischen Bund ausgestattet.



| Art.-Nr. | Schweisserschutzjacke goldenbraun |
|-----------|-----------------------------------|
| 44-2530L | Gr. L |
| 44-2530XL | Gr. XL |

Aus Rindspaltleder. Rücken aus feuerbeständiger Baumwolle hergestellt. Norm EN ISO 11611:2007. Klasse 2/A1.



| Art.-Nr. | Bundjacke Light |
|-----------------|-----------------|
| 42.0510.0262.50 | Gr. 50 |
| 42.0510.0262.52 | Gr. 52 |
| 42.0510.0262.54 | Gr. 54 |

Diese funktionelle Schweisserjacke ist mit Stehkragen und Druckknöpfen, verdecktem Reisverschluss, 2 Brusttaschen mit Blende, 2 Eingriffstaschen mit Blende, Reflektoren als Streifen und Dreiecke ausgestattet.
Norm EN ISO 11611:2015. Klasse 1, A1 + A2.



| Art.-Nr. | Schweisserschutzschürze |
|----------|-------------------------|
| 44-7142 | T60 – Breite 60 cm |
| 44-7142W | T80 – Breite 80 cm |

Selbstaussgleichendes Gurtsystem. Länge 107 cm.
Norm EN ISO 11611:2007. Klasse 2/A1.



| Art.-Nr. | Armschutz |
|----------|------------------|
| 44-7023 | Regelbare Träger |

Lava Brown™ aus Rindspaltleder, Länge 58 cm. Wird über der Jacke getragen. Norm EN ISO 11611:2007. Klasse 2/A1.



| Art.-Nr. | Schweisserhaube |
|-----------|-----------------|
| 23-6680 | blau |
| 23-6680XL | blau |

Anschliessbar an Helme, mit Klettverschluss zum Schliessen. Feuerbeständige Baumwolle. Norm EN ISO 11611:2007. Klassen 1/A1+A2.



| Art.-Nr. | Schweisserkappe VARMEX |
|--------------|------------------------|
| 42.0411.3037 | Gr. M |
| 42.0411.3036 | Gr. L |

Perfekter Schutz für Kopf, Hals und Nacken. Varmex ist eine feuerfeste Textilie und bietet hervorragenden Schutz gegen Funken, Schweissspritzer und Hitze. Atmungsaktiv und waschbar, so bietet Varmex deutlich angenehmeren Tragkomfort als Leder.



| Art.-Nr. | Schweisserkappe mit Neckenschutz (one size) |
|----------|---|
| 23-3612 | blau |
| 23-3601 | tarnfarbe |
| 23-3602 | wild |
| 23-3606 | happy hour |

Feuerbeständige Baumwolle. Norm EN ISO 11611:2007. Klassen 1/A1+A2.



| Art.-Nr. | Schweisserkappe blau mit Visier |
|----------|---------------------------------|
| 23-2515 | Grösse 57 |
| 23-3515 | Grösse 58 |
| 23-4515 | Grösse 59 |

Feuerbeständige Baumwolle. Norm EN ISO 11611:2007. Klassen 1/A1+A2.



| Art.-Nr. | Schweisserkappe (schwarz-blau) |
|-----------|--------------------------------|
| 23-8000L | Gr. L (56-59 cm) |
| 23-8000XL | Gr. XL (59-62 cm) |

Feuerbeständige Baumwolle. Norm EN ISO 11611:2007. Klassen 1/A1+A2.

Lederhauben, Schutzbrillen und Schleifhelme

Haube



| Art.-Nr. | Aufklappbar, aus Leder |
|--------------|------------------------|
| W000 011 135 | Gläser 50 x 105 |

Mit Gläsern 50 x 108 mm (DIN 11) geliefert.
Norm EN166, Richtlinie 89/686/CEE.



| Art.-Nr. | Aufklappbar, aus Leder |
|--------------|------------------------|
| 44.0450.0563 | runde Gläser Ø 50 mm |

Mit Gläser (DIN 5) geliefert.

Schutzbrille



| Art.-Nr. | Schleiferbrille |
|----------|-----------------|
| 002120 | Flex Panavision |

FO DIN 234, Flex-Brillen bieten Augenschutz gegen Staub, umherfliegende Teilchen und gegen Flüssigkeiten jeder Art. Die Brille ist geschmeidig und äusserst beständig, schliesst sich ohne Druckstellen an und bietet Platz für moderne Korrekturbrillen.



| Art.-Nr. | Schutzbrille |
|----------|------------------------------------|
| 170.1385 | mit Athermal Gläsern DIN 5 Ø 50 mm |

Aus Weichplastik, hochklappbar. Auch für Brillenträger geeignet, Farblose, splitterfreie Gläser und Schutzgläser DIN A 5. Gläser einfach austauschbar. Norm EN 166.

Schleifhelm



| Art.-Nr. | GrindMask Air / 3 |
|--------------|---------------------|
| 42.0510.0333 | Schleifhelm (520 g) |

Die perfekte Ergänzung zu Ihrem Atemschutz-Produktfolio für anspruchsvolle Schweiss- und Schleifarbeiten. Das sehr grosse Sichtfeld und die gewölbte, klare Schutzscheibe ermöglichen eine 180° Weitsicht.

Gläser



| | |
|----------|-------------------------------------|
| Art.-Nr. | Farblos, für Haube Nr. 44.0450.0563 |
| F-50-2 | Aus Glas, rund, Ø 50 mm |



| | |
|----------|--|
| Art.-Nr. | Lichtdicht, für Haube Nr. 44.0450.0563 und Schutzbrille Nr. 170.1385 |
| 2.105.04 | DIN 5, rund Ø 50 mm |
| 2.109.04 | DIN 9, rund Ø 50 mm |
| 2.110.04 | DIN 10, rund Ø 50 mm |
| 2.111.04 | DIN 11, rund Ø 50 mm |



| | |
|--------------|---|
| Art.-Nr. | Aussere Schutzscheibe für Clearmaxx und GrindMask |
| 42.0510.0223 | Set zu 10 Stk |
| 5000.039 | Set zu 10 Stk |

Automatischer Augenschutz, Ersatzteile und Zubehör



| | |
|--------------|------------|
| Art.-Nr. | Fazor 1000 |
| 42.0510.0110 | |

Der optimale Schutz für tägliche Schweissarbeiten. Einfach, robust und gute Qualität. Schutzstufenbereich von 9-13, ideal zum MIG/MAG- und Elektrodenschweissen. Klassifikation EN 379:1/2/1/2



| | |
|--------------|-------------------------|
| Art.-Nr. | Vizor 4000 Professional |
| 42.0510.0197 | |

Automatische Schutzstufenregulierung von DIN 5 bis 13, mit individueller Korrektur von +/- 2 Schutzstufen. Stufenlose Regulierung über 2 Bereiche von DIN 5 bis 13. Klassifikation EN 379:1/1/1/1, Klassifikation EN 175:B (Widerstand gegen Einschläge mit einer Geschwindigkeit von bis 120 m/s). Lebensdauer der Batterien ca. 3'000 Std (im Betrieb).



| | |
|--------------|-----------------|
| Art.-Nr. | Vizor 4000 Plus |
| 42.0510.0230 | |

Der Vizor 4000 Plus ist der Profi für alle Schweissarbeiten im Schutzstufenbereich von 8-12. Bis zu 4 mal hellere Sicht im Hellzustand und im Schleifmodus. Die helle Schutzstufe 2.5 im offenen Zustand ermöglicht bessere Sicht vor dem Schweissbeginn. Klassifikation EN 379:1/1/1/2, Klassifikation EN 175:B (Widerstand gegen Einschläge mit einer Geschwindigkeit von bis 120 m/s). Lebensdauer der Batterien ca. 3'000 Std (im Betrieb).



| Art.-Nr. | Optrel Vizor Connect autopilot bluetooth |
|--------------|--|
| 42.0510.0312 | |

Sekunden Verzögerungszeit, 100% Sicherheit. Fremdlichteinflüsse, Schweisslichtreflektionen, Schweißen in unzugänglichen Positionen, alle diese Faktoren sind kein Problem für den Vizor Connect, dank Bluetooth-Verbindung mit der Maschine. Automatische Schutzstufenregulierung von DIN 5 bis 12. Hellzustand 2.5, Klassifikation EN 379:1/1/1/2. Bestückt mit einer leistungsstarken Solarzelle und mit USB-Kabel wieder aufladbarem Li-Polymer-Akku.



| Art.-Nr. | Optrel VegaView 2.5 |
|----------|---------------------|
| 1006.600 | |

Der VegaView 2.5 ist der Profi für alle Schweißarbeiten im Schutzstufenbereich von 8 bis 12. Bis zu 4 mal hellere Sicht im Hellzustand und im Schleifmodus. Die helle Schutzstufe 2.5 im offenen Zustand ermöglicht bessere Sicht vor dem Schweißbeginn. Klassifikation EN 379:1/1/1/2, Klassifikation EN 175:B (Widerstand gegen Einschläge mit einer Geschwindigkeit von bis 120 m/s). Lebensdauer der Batterien ca. 3'000 Std (im Betrieb).



| Art.-Nr. | Optrel Crystal 2.0 |
|----------|--------------------|
| 1006.900 | |

Automatische Schutzstufenregulierung von DIN 4 bis 12 mit individueller Korrektur von +/- 2 Schutzstufen. Stufenlose Regulierung über 2 Bereiche von DIN 4 bis 12. Hellzustand 2.0. Klassifikation EN 379:1/1/1/2, Klassifikation EN 175:B (Widerstand gegen Einschläge mit einer Geschwindigkeit von bis zu 120 m/s). Lebensdauer der Batterien ca. 3'000 Std (im Betrieb).



| Art.-Nr. | e3000X Crystal 2.0 |
|----------|--------------------|
| 4530.050 | |

Bestehend aus einem Optrel Helm Crystal 2.0 und einer Gebläseatemschutz-Einheit der höchsten Sicherheitsklasse TH3. Schützt zuverlässig vor Rauch, Aerosol und Staub. Kohle-Aktiv Filter als Option. Funktionen: Schweißen, Schneiden und Schleifen. Klassifikation EN 379:1/1/1/2, Klassifikation EN 175:B (Widerstand gegen Einschläge mit einer Geschwindigkeit von bis zu 120 m/s). Lebensdauer der Batterien ca. 3'000 Std (im Betrieb).



| Art.-Nr. | e3000X Panoramaxx 2.5 |
|----------|-----------------------|
| 4550.550 | |

Bestehend aus einem Optrel Helm Panoramaxx 2.5 und einer Gebläseatemschutz-Einheit der höchsten Sicherheitsklasse TH3. Schützt zuverlässig vor Rauch, Aerosol und Staub. Kohle-Aktiv Filter als Option. Funktionen: Schweißen, Schneiden und Schleifen. Klassifikation EN 379:1/1/1/2. Bestückt mit einer leistungsstarken Solarzelle und mit USB-Kabel wieder aufladbarem Li-Polymer-Akku.



| Art.-Nr. | Optrel liteFlite autopilot |
|----------|----------------------------|
| 1006.700 | |

Vollautomatischer Schweißhelm (manuelle Einstellung der Schutzstufen nicht mehr nötig). Farbgetreue Wiedergabe, automatisch abdunkelnde Blendschutzkassette im Schutzstufenbereich 4/5-14 mit Autopilot (vollautomatische Schutzstufenanpassung), +/-2 individuelle Schutzstufenkorrektur, Empfindlichkeitseinstellung und Öffnungsverzögerung mit Dämmerungsfunktion. Klassifikation EN 379:1/1/1/2. Lebensdauer der Batterien ca. 3'000 Std (im Betrieb).



| Art.-Nr. | Optrel Panoramaxx 2.5 |
|----------|-----------------------|
| 1010.000 | |

Die Panoramasicht in Verbindung mit der Hellstufe 2.5 sowie einer detailgetreuen Farbwiedergabe eröffnet dem Schweißer eine neue Dimension des Sehens beim Schweißen. Automatische Schutzstufenregulierung von DIN 5 bis 12. Hellzustand 2.5, Klassifikation EN 379:1/1/1/2. Bestückt mit einer leistungsstarken Solarzelle und mit USB-Kabel wieder aufladbarem Li-Polymer-Akku.

Ersatzteile



| Art.-Nr. | Kopfband Optrel |
|----------|-----------------|
| 5003.250 | komplett |



| Art.-Nr. | Schweißband |
|----------|------------------------------|
| 5004.073 | vorne (Verpackung zu 2 Stk) |
| 5004.020 | hinten (Verpackung zu 2 Stk) |



5000.250



5000.210



5000.001



| Art.-Nr. | Gläser für Optrel-Helme |
|--------------|---|
| 5000.250 | Vorsatzscheiben Fazor 1000, p550 (zu 5 Stk) |
| 5000.210 | Vorsatzscheiben Vizor, e640, e680, e3000X (zu 2 Stk) |
| 42.0510.0024 | Vorsatzscheiben Vizor, e640, e680, e3000X (zu 5 Stk) |
| 5000.391 | Vorsatzscheiben liteFlip (zu 5 Stk) |
| 5000.270 | Vorsatzscheiben Panoramaxx (zu 5 Stk) |
| 5000.001 | Innere Schutzscheibe Fazor 1000, Vizor, p550, e680, e3000X (zu 5 Stk) |
| 5000.300 | Innere Schutzscheibe für e640, Satellite, Miraplus (zu 5 Stk) |
| 5000.013* | Innere Schutzscheibe dunkelgrün DIN 2,0 Vizor, e680, e3000X |
| 5000.390 | Sicherheitsscheibe Autopilot liteFlip (zu 5 Stk) |
| 5000.010 | Innere Schutzscheibe Panoramaxx (zu 5 Stk) |

| Art.-Nr. | Lupen |
|----------|--------------|
| 5000.600 | Dioptrie 1.5 |
| 5000.700 | Dioptrie 2.0 |
| 5000.800 | Dioptrie 2.5 |

Zubehör für Frischlufthelme



| Art.-Nr. | Filter P3 Optrel-Helme |
|----------|------------------------|
| 4088.000 | Hauptfilter P3 |

| Art.-Nr. | TH3P für e3000X |
|----------|------------------|
| 4088.100 | Hauptfilter TH3P |

| Art.-Nr. | Vorfilter Optrel e3000X |
|----------|-------------------------|
| 4088.101 | Verpackung zu 50 Stk |

| Art.-Nr. | Zubehör |
|-----------|---|
| 4028.015 | Brustlatz Leder Vizor/Fazor/e600/p550/Crystal VegaView/Panoramaxx |
| 4551.011* | Akku e3000XAir/3/Optrel (10 Std) |
| 4551.061* | Ledergurt Vizor/Optrel e3000X |
| 4088.104 | Ersatz-Geruchsfilter Vizor/Optrel e3000X |
| 4088.103 | Kit Kohleaktivfilteraufsatz Vizor/Optrel e3000X |
| 4551.020 | Luftschlauch |
| 4553.000 | Ventilatoreinheit e3000X/Clearmaxx/Vizor Air3 |

Augenschutz passiv und Handschild

Augenschutz passiv



| Art.-Nr. | Protashell Baby |
|----------|----------------------|
| 810310 | 50 x 105 |
| 810300 | 50 x 105 aufklappbar |
| 810330 | 85 x 110 |

Ohne Gläser geliefert.



| Art.-Nr. | Protashell und Gamador |
|----------|-----------------------------------|
| 810900 | 50 x 105 aufklappbar (Protashell) |
| 2169 | 90 x 110 aufklappbar (Gamador) |

Ohne Gläser geliefert.



| Art.-Nr. | Kopfband |
|----------|----------------|
| 513556 | für Protashell |

Handschild



| Art.-Nr. | Kometa-Handschild |
|----------|----------------------|
| 4500 | 85 x 110 |
| 4500.8 | Kraterfeile rostfrei |

Ohne Gläser geliefert.

Gläser



| Art.-Nr. | Art.-Nr. | Art.-Nr. | Farblos |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 50 x 105 mm | 85 x 110 mm | 90 x 110 mm | |
| 1.101.01 | 1.101.02 | 1.101.03 | aus Glas |
| 002208 | N-110851 | N-110901 | aus Plastik |

| Art.-Nr. | No. art. | Art.-Nr. | Undurchsichtig |
|-------------|-------------|-------------|----------------|
| 50 x 105 mm | 85 x 110 mm | 90 x 110 mm | |
| -- | -- | 2.105.03 | DIN 5 |
| 2.109.01 | 2.109.02 | 2.109.03 | DIN 9 |
| 2.110.01 | 2.110.02 | 2.110.03 | DIN 10 |
| 2.111.01 | 2.111.02 | 2.111.03 | DIN 11 |
| 2.112.01 | 2.112.02 | 2.112.03 | DIN 12 |
| 2.113.01 | 2.113.02 | 2.113.03 | DIN 13 |

Schweisdecken und Vorhänge

Schweisdecke



Spritzerschutzdecke aus E-Glasgewebe mit HT-Beschichtung. Dauerbelastbar bis 900 °C, kurzfristig bis 1'150 °C. Beständig gegen Öle, Fette, organische Säuren, Lösungsmittel, Wasser und mechanische Belastungen.

| Art.-Nr. | Schweisdecke | |
|----------|--------------|----------|
| 0100086 | Länge: | 1'000 mm |
| | Breite: | 1'000 mm |
| | Dicke: | 1,8 mm |
| 0100088 | Länge: | 2'000 mm |
| | Breite: | 1'000 mm |
| | Dicke: | 1,8 mm |
| 0100096 | Länge: | 2'000 mm |
| | Breite: | 2'000 mm |
| | Dicke: | 1,8 mm |

Andere Grössen auf Anfrage.

Schweissvorhang



70 600 650

| Art.-Nr. | Lamellen - Schutzwand |
|------------|-----------------------|
| 70 600 650 | dunkelgrün, matt |
| 70 600 652 | rot |
| 70 600 699 | 4-Rädersatz (Option) |

Lamellen-Schutzwand 3-teilig, stabiles 3-teiliges Gestell. Grundgestell mit 2 ausklappbaren Schwenkarmen. Räder als Option. Abmessungen:

- Breite: 3'800 mm (2'100 mm 2 Schwenkarme zu 850 mm)
- Höhe: 1'830 mm
- Bodenfreiheit: 470 mm

Andere Ausführungen, Abmessungen und Farben auf Anfrage.



| Art.-Nr. | Schweissvorhang S9, dunkelgrün, lichtdicht |
|------------|--|
| 70 100 100 | H 1'600 x L 1'300 mm |
| 70 100 101 | H 1'800 x L 1'300 mm |
| 70 100 102 | H 2'000 x L 1'300 mm |
| 70 100 103 | H 2'200 x L 1'300 mm |
| 70 100 121 | Sondergrößen auf Anfrage, Preis pro m ² |



| Art.-Nr. | Schweissvorhang S7, grün |
|------------|--|
| 70 100 321 | Sondergrößen auf Anfrage, Preis pro m ² |



| Art.-Nr. | Schweissvorhang rot |
|------------|--|
| 70 100 401 | H 1'800 x L 1'300 mm |
| 70 100 421 | Sondergrößen auf Anfrage, Preis pro m ² |



| Art.-Nr. | Schweissvorhang glasklar |
|------------|--|
| 70 100 500 | H 1'600 x L 1'300 mm |
| 70 100 521 | Sondergrößen auf Anfrage, Preis pro m ² |



| Art.-Nr. | Schweissvorhang rot, dreiteilig |
|------------|---------------------------------|
| 70 600 602 | H 2'100 x 2'200 mm |



| Art.-Nr. | Schweissvorhang SO glasklar |
|------------|-----------------------------|
| 70 250 501 | H 1'800 x 570 mm |

MOBILE ABSAUGSYSTEME



| Art.-Nr. | Smartfil |
|------------|----------------------|
| 64 650 101 | Arm 3 m |
| 64 650 102 | Arm 4 m |
| 94 102 702 | Start/Stop automatik |

Absauggerät Smartfil mit einem Arm von 3 oder 4 m, Ø 150 mm. Robustes Gerät für mittlere Rauch- und Staubmengen. Zertifikat IFA W3. Filterfläche 25 m².

Auch geeignet für Chrom-Nickel-Stahl.

Drehnetzerkennung und erhöhte Sicherheit durch kontaminationsfreien Filterwechsel und Filterüberwachung. Beleuchtung und Start/Stopp-Automatik als Option.



| Art.-Nr. | MaxiFil Clean |
|------------|---------------|
| 67 150 101 | Arm 3 m |
| 67 150 102 | Arm 4 m |

Absauggerät MaxiFil, mit einem Arm von 3 oder 4 m, Ø 150 mm. Robustes Gerät für grosse Rauch- und Staubmengen, für Dauerbelastung. Mit automatischer Filterabreinigung und Funkenvorabscheider.

Zertifikat IFA W3.

Filterfläche 15 m².

Geeignet für Chrom-Nickel-Stahl.

Drehnetzerkennung und erhöhte Sicherheit durch kontaminationsfreien Filterwechsel und Filterüberwachung. Beleuchtung und Start/Stopp-Automatik als Option.

Weitere Modelle auf Anfrage.

ZUBEHÖR UND REINIGUNGSMITTEL

Schweisskabel und Elektrodenhalter

Schweisskabel und Zubehör



| Art.-Nr. | Schweisskabel | | |
|---------------|--------------------|-------|------|
| 43.0004.1607 | 16 mm ² | 160 A | 3 m |
| 999-25-5-200 | 25 mm ² | 200 A | 5 m |
| 001562/28/5 | 35 mm ² | 300 A | 5 m |
| 001562/28/510 | 35 mm ² | 300 A | 10 m |
| 001562/28/6 | 50 mm ² | 400 A | 5 m |
| 99900015 | 70 mm ² | 600 A | 5 m |



Bronze

| Art.-Nr. | Massenzange | |
|--------------|-------------|--------|
| 001220 | 160 A | |
| 001331/12 | 200 A | |
| 001331/14 | 400 A | |
| 001331/16 | 600 A | |
| 43.0004.0136 | 400 A | Bronze |
| 43.0004.0137 | 500 A | Bronze |



| Art.-Nr. | Schraubklemm-Massezange |
|--------------|-------------------------|
| 43.0004.0138 | 600 A |



| Art.-Nr. | Magnetpolklemme mit Doppelklemmanschluss |
|--------------|--|
| 43.0004.0140 | 400 A |



| Art.-Nr. | Polschweisszwinge |
|----------|-------------------|
| 001465 | 600 A |

Elektrodenhalterkabel und Zubehör



| Art.-Nr. | Elektrodenhalterkabel | | |
|--------------|-----------------------|-------|-----|
| 43.0004.1606 | 16 mm ² | 160 A | 4 m |
| 998-25-5-200 | 25 mm ² | 200 A | 5 m |
| 001562/33 | 35 mm ² | 300 A | 5 m |



| Art.-Nr. | Elektrodenhalter | |
|--------------|------------------|---------------|
| 43.0004.1629 | Parva 2 | 150 A |
| 43.0004.2299 | Fix | 250 A |
| 02.30100 | Optimus 300 | 300 A |
| 01.40100 | Optimus 400 | 400 bis 600 A |



| Art.-Nr. | Isolierschalen | |
|----------|----------------|-------|
| 1561/70 | Optimus | 300 A |
| 1561/80 | Optimus | 600 A |

Gummischweisskabel und Zubehör

Gummischweisskabel



| Art.-Nr. | Gummischweisskabel | |
|--------------|---------------------|---------|
| 40.0003.0004 | 25 mm ² | 200 A |
| 001562/13 | 35 mm ² | 300 A |
| 001562/14 | 50 mm ² | 400 A |
| 001562/15 | 70 mm ² | 500 A |
| 40.0003.0015 | 95 mm ² | 700 A |
| 40.0003.0503 | 120 mm ² | 1'000 A |

Als Meterware verkauft.

Stecker DIX



| Art.-Nr. | Steckerteil |
|--------------|-------------------------|
| 001387/1 | 10 – 25 mm ² |
| 001387/2 | 16 – 25 mm ² |
| 001387/3 | 35 – 50 mm ² |
| 001387/4 | 50 – 70 mm ² |
| 43.0003.0301 | 70 – 95 mm ² |

| Art.-Nr. | Buchsenteil |
|--------------|-------------------------|
| 001388/1 | 10 – 25 mm ² |
| 001388/2 | 16 – 25 mm ² |
| 001388/3 | 35 – 50 mm ² |
| 001388/4 | 50 – 70 mm ² |
| 43.0003.0385 | 70 – 95 mm ² |



| Art.-Nr. | Einbaubuchse |
|----------|-------------------------|
| 001447/6 | 10 – 25 mm ² |
| 001447/7 | 35 – 50 mm ² |
| 001447/8 | 50 – 70 mm ² |

Adapter / Stecker- und Buchsenabzweigungen



| Art.-Nr. | Adapter Schweißstrombuchse |
|------------|----------------------------|
| 94.1780.00 | 9 / 13 mm |



| Art.-Nr. | Stecker- und Buchsenabzweigung |
|--------------|---|
| 43.0003.0229 | Steckerabzweigung 70 - 95 mm ² |
| 43.0003.0704 | Buchsenabzweigung 70 - 95 mm ² |

Abzweiger zum Anschliessen von zwei Kabeln an einer Buchse bzw. einem Stecker Ø 13 mm.

Kabelschuh



| Art.-Nr. | Kabelschuh |
|----------|-------------------------|
| 1380 | 16 – 25 mm ² |
| 1383 | 35 – 50 mm ² |
| 1386 | 70 – 95 mm ² |

Reinigungsmittel und Pinsel



| Art.-Nr. | Edelstahlbeize Antox 71E |
|----------|--------------------------|
| 02.0010 | Gebinde mit 2 kg |

Farblos, zum Entfernen von Zunder und Anlauffarben im Bereich von Schweissnähten sowie Oxydations- und Korrosionsflecken auf allen rost- und säurebeständigen Edelstählen und Nickel-Werkstoffen. Mit Pinsel auftragen, einwirken lassen, mit Antox NP neutralisieren und dann gründlich mit Wasser abspülen.



| Art.-Nr. | Neutralisierungspaste Antox NP |
|-----------|--------------------------------|
| 262253215 | Gebinde mit 2 kg |

Neutralisieren von flusssäurehaltigen, stark sauren Edelstahlbeizpasten auf der Metalloberfläche.



| Art.-Nr. | Pinsel aus säurefestem Material |
|-----------|---------------------------------|
| 262545888 | gekröpft, Breite 2,5 cm |
| 262544888 | gekröpft, Breite 5 cm |

Fronius MagicCleaner, Zubehör und Reinigungsmittel

MagicCleaner Gerät



| Art.-Nr. | MagicCleaner |
|-----------|--------------|
| 4.075.092 | Komplett |

Komplett mit Zubehör. Reinigungsgriff mit integrierter Elektrolytzufuhr 4 m.

Reinigungsmittel für MagicCleaner



| Art.-Nr. | Electrolyt MagicCleaner |
|--------------|------------------------------|
| 42.0411.8052 | Reiniger rot, 3 Ltr. Gebinde |



| Art.-Nr. | Neutralit |
|----------|----------------|
| 05.0006 | Gebinde 1 Ltr. |
| 05.0007 | Gebinde 5 Ltr. |

Zubehör MagicCleaner

| Art.-Nr. | Zubehör |
|--------------|------------------------------------|
| 42.0100.1527 | Abdeckkappe Carbon-Pinsel |
| 42.0100.1528 | Führungshülse Carbon-Pinsel |
| 42.0001.6661 | Elektrodenhalter für Carbon-Pinsel |
| 44.0450.1031 | Carbon-Pinsel |
| 42.0411.8013 | Reinigungstuch 1000 x 1000 mm |
| 42.0411.8007 | Reinigungstuch 115 x 60 mm |
| 42.0411.8014 | Reinigungstuch 95 x 60 mm |
| 42.0001.2886 | Brennerkörper |
| 42.0400.1002 | Spannmutter Brennerkörper |
| 42.0411.8040 | Kohle-Elektrode 40 x 60° |
| 44.0001.1313 | Kohle-Elektrode komplett 40 x 60° |
| 34.0350.2095 | Griffschale |
| 42.0404.0308 | Kegelfeder Stempfel |

Reinigungswerkzeuge und Sprays

Reinigungswerkzeuge



| Art.-Nr. | Schweisser-Pickhammer |
|--------------|-----------------------|
| 44.0450.0064 | Schweisser-Pickhammer |



42.0410.0511

| Art.-Nr. | Drahtbürste |
|--------------|---|
| 42.0410.0019 | Drahtbürste 3-reihig |
| 42.0410.0511 | Kehlnahtbürste 3-reihig rostfrei, konisch |
| 42.410.0020 | Kehlnahtbürste 3-reihig rostfrei |



| Art.-Nr. | CO2-Zange |
|----------|-----------------------------|
| 001345 | Nr. 1 für Ø 12 – 15 mm Düse |
| 001346 | Nr. 2 für Ø 15 – 18 mm Düse |



| Art.-Nr. | Reinigungsfilz rot |
|------------|---------------------------|
| 193.0003 | Verpackungseinheit 25 Stk |
| 193.0003-5 | Verpackungseinheit 5 Stk |

Zur Reinigung des Schweißdrahtes vor dem Brenner



| Art.-Nr. | Halteklammer Filz |
|----------|-------------------|
| 193.0007 | |



| Art.-Nr. | Schutzpaste |
|--------------|--------------|
| 42.0510.0013 | Inhalt 300 g |

Kurz Schweißen bis die Gasdüse erhitzt ist, Gasdüse in die Paste tauchen. Die Spritzer haften weniger an. Dadurch werden die Standzeiten Ihrer Verschleissteile erhöht.

Schweissschutz-Spray



| Art.-Nr. | Antihafmittel |
|--------------|------------------------------|
| 0312502430 | Lusin Power Welder, 400 ml |
| 42.0510.0002 | Fronius Propan/Butan, 400 ml |

Schützt das Schweißzubehör/Brenner und das Grundmaterial vor stark heftenden Schweissspritzern.



| Art.-Nr. | Spray Ceramstak |
|----------|-----------------|
| 11611/05 | 500 ml |

Auf Keramik Basis, ohne CFC, nicht brennbar. Nicht auf das Grundmaterial anbringen! Betriebstemperaturen bis 1500°.

Rissprüfungsmittel



001719/16

001719/17

001719/18

| Art.-Nr. | Spühflasche Diffu-therm, 500 ml |
|-----------|---------------------------------|
| 001719/16 | Diffusions, rot |
| 001719/17 | Diffusions-Entfärber, blau |
| 001719/18 | Diffusions-Entwickler, weiss |

Diverses

Schweisssrollenadapter B-300



| Art.-Nr. | Korbspulenadapter |
|--------------|-------------------|
| 44.0550.0060 | B-300 |

Fixiermagnet



| Art.-Nr. | Multimagnete |
|--------------|-----------------|
| 42.0510.0056 | 360 |
| 42.0510.0055 | 360 Switch |
| 42.0510.0057 | 630 Switch |
| 42.0510.0107 | 680 Switch Plus |

Schweissnahtmesslehre



| Art.-Nr. | Beschreibung |
|--------------|------------------------------|
| 44.0450.0584 | Messlehre Fronius inkl. Etui |
| 44.0450.0046 | Messlehre Kehlnaht |
| 44.0450.0047 | Messlehre Nonius |
| 42.0411.0081 | Messlehre digital |

Kühlmittel



| Art.-Nr. | Flüssigkeit | |
|--------------|--------------------|------------------|
| 12.62320 | Kjellfrost | Gebinde zu 10 l |
| 12.62330 | Kjellfrost | Gebinde zu 20 l |
| 028872 | Hypertherm | Gebinde zu 3,8 l |
| 40.0009.0075 | Fronius | Gebinde zu 30 l |
| 40.0009.0046 | Fronius | Gebinde zu 5 l |
| 40.0009.0180 | Fronius green line | Gebinde zu 5 l |

Für alle Schweiß- und Schneidgeräte geeignet.
Achtung: Produkte nie zusammen mischen!

Brennerhalter



| Art.-Nr. | mit Magnetfuss |
|--------------|----------------|
| 42.0470.0157 | MIG/MAG |
| 42.0470.0158 | WIG |

Kohleelektroden



| Art.-Nr. | Kohleelektroden |
|----------|--|
| 33788 | 6,0 x 305 mm Verpackungseinheit zu 50 Stk |
| 33787 | 8,0 x 305 mm Verpackungseinheit zu 50 Stk |
| 33786 | 10,0 x 305 mm Verpackungseinheit zu 50 Stk |

Fugenhobler



| Art.-Nr. | Fugenhobler K3 |
|-----------|----------------------|
| 9010-0012 | 600 A 2 m |
| 9011-0800 | Isolierschalenpaar |
| 9011-5302 | Befestigungsschraube |

WIG-WOLFRAMELEKTRODEN UND SCHLEIFGERÄTE

Wolframelektroden zum Stahl, Rostfrei und Aluminium schweissen



| Art.-Nr. | WL 15, gold |
|------------|----------------|
| 106 16 175 | Ø 1,6 x 175 mm |
| 106 24 175 | Ø 2,4 x 175 mm |
| 106 32 175 | Ø 3,2 x 175 mm |

WIG-Wolframelektroden zum Stahl und Rostfrei schweissen



| Art.-Nr. | WS 2, türkis |
|--------------|----------------|
| 42.0470.0185 | Ø 1,6 x 175 mm |
| 42.0470.0187 | Ø 2,4 x 175 mm |
| 42.0470.0188 | Ø 3,2 x 175 mm |



| Art.-Nr. | WL 20, blau |
|------------|----------------|
| 109 16 175 | Ø 1,6 x 175 mm |
| 109 24 175 | Ø 2,4 x 175 mm |
| 109 32 175 | Ø 3,2 x 175 mm |



| Art.-Nr. | WC 20, grau |
|--------------|----------------|
| 42.0411.4001 | Ø 1,6 x 175 mm |
| 42.0411.4002 | Ø 2,4 x 175 mm |
| 42.0411.4003 | Ø 3,2 x 175 mm |

WIG-Wolframelektroden zum Aluminium schweissen



| Art.-Nr. | WP, grün |
|------------|----------------|
| 100 16 175 | Ø 1,6 x 175 mm |
| 100 24 175 | Ø 2,4 x 175 mm |
| 100 32 175 | Ø 3,2 x 175 mm |

Schleifgerät für Wolfram



790.052.48



42.0411.001

| Art.-Nr. | Diamant-Schleifscheibe |
|--------------|---|
| 790.052.485 | ESG Plus Elektroden-Schleifgerät |
| 42.0510.0164 | Elektroden-Schleifgerät WIG-Grinder |
| 790.052.487 | Ersatz-Diamant-Schleifscheibe ESG Plus |
| 42.0411.0012 | Ersatz-Diamant-Schleifscheibe WIG-Grinder |
| 790.052.528 | Kohlen ESG Plus Elektroden-Schleifgerät |
| 790.052.530 | ESG-Schleifkopf ESG plus |

FLASCHENDRUCKMINDERER UND AUTOGENAUSRÜSTUNGEN

Flaschendruckminderer

Mit Durchflussmengenanzeige



| Art.-Nr. | Messglasanzeige in l/min |
|-------------|---------------------------|
| 5150-AR6/16 | Argon 0 bis 16 l/min |
| 5150-AR6/32 | Argon 0 bis 32 l/min |
| 5150-NH6/16 | Formiergas 0 bis 16 l/min |
| 5150-NH6/32 | Formiergas 0 bis 50 l/min |



| Art.-Nr. | Doppelmessglasanzeige in l/min |
|-------------|-----------------------------------|
| 6616-AC6/16 | Argon 0 bis 16 l/min, Gloor |
| 821Z012 | Argon 0 bis 16 l/min, Harris |
| 821Z013-FG | Formiergas 0 bis 50 l/min, Harris |

| Art.-Nr. | 300 bar, Messglasanzeige in l/min |
|---------------|-----------------------------------|
| 6914-AC6/16EV | Argon 0 bis 16 l/min |

Mit Manometer Anzeige



| Art.-Nr. | Anzeige in l/min |
|-----------|----------------------|
| 72.01.007 | Argon 0 bis 32 l/min |

Mit Manometer Anzeige



| Art.-Nr. | Anzeige in bar |
|----------|-------------------------------------|
| 5100-O6 | Sauerstoff 0 bis 10 bar |
| 5100-A6 | Azetylen 0 bis 1,5 bar |
| 5100-N6 | Stickstoff 0 bis 10 bar |
| 00815 | Argon /CO ₂ 0 bis 10 bar |
| 8250X-15 | Sauerstoff 0 bis 15 bar |
| 896GN-15 | Stickstoff 0 bis 15 bar |
| 825V-15 | Argon /CO ₂ 0 bis 15 bar |



| Art.-Nr. | Anzeige in bar | |
|----------|----------------|--------------|
| 6200-6 | Propan | 0 bis 45 bar |

Gase Zubehör



| Art.-Nr. | Gase Zubehör |
|--------------|--|
| 43.0009.0007 | Gasmengenmesser |
| 44.0004.0538 | Gasschlauch 1,5 m |
| 44.0450.0281 | ¼" Gasanschluss mit gerändelter Mutter |
| 6639-MO | Manodichtung Ar/He/N/O ₂ |

Schneid- und Wärmebrenner

Handgriff zu Gloor Brenner



| Art.-Nr. | Handgriff |
|----------|-----------|
| 3601-6 | Gloor |

Normalhandgriff aus Pressmessing mit Aluminium-Handschaalen. Dieser Handgriff passt zu allen nachfolgend aufgeführten Schweiß- und Schneideinsätze.

Schweisseinsätze



| Art.-Nr. | Schweisseinsatz für Handgriff 3601 | |
|----------|------------------------------------|------------|
| 3611 | Gr. 1 | 0.5 – 1 mm |
| 3612 | Gr. 2 | 1 – 2 mm |
| 3613 | Gr. 3 | 2 – 4 mm |
| 3614 | Gr. 4 | 4 – 6 mm |
| 3615 | Gr. 5 | 6 – 9 mm |
| 3616 | Gr. 6 | 9 – 14 mm |
| 3617 | Gr. 7 | 14 – 20 mm |
| 3618 | Gr. 8 | 20 – 30 mm |

Schneideinsatz



| Art.-Nr. | Dreirohr-Schneideinsatz Gloor |
|----------|-------------------------------|
| 4301 | passend zu Handgriff 3601-6 |

Dreirohr-Schneideinsatz. Schneidbereich bis 200 mm. Die Mischung der Gase findet erst im Schneidkopf statt, daher grossen Schutz gegen Flammenrückschläge im Brennerrohr. Für alle Brenngase (entsprechend der Schneiddüse).

Schneiddüsen



| Art.-Nr. | Schneiddüse Azetylen |
|----------|----------------------|
| 4711 | 3 – 10 mm |
| 4712 | 10 – 25 mm |
| 4713 | 25 – 50 mm |
| 4714 | 50 – 100 mm |



| Art.-Nr. | Schneiddüse Propan |
|----------|--------------------|
| 4733 | 25 – 50 mm |
| 4734 | 50 – 100 mm |
| 4735 | 100 – 150 mm |
| 4736 | 150 – 200 mm |
| 4737 | 200 – 300 mm |

Autogenausrüstungen

Komplette Schweiss-und Schneidgarnturen



| Art.-Nr. | In einem Metallkoffer |
|----------|---|
| 3643-M | bestehend aus folgenden Artikeln: - Handgriff 3601 - 3-Rohr-Schneideinsatz - Schweisseinsatz Set von 3611 bis 3618 - Räderwagen 4402 - Schneiddüsen-set von 4421 bis 4423 - Düsenreinigungsset - Multifunktionsschlüssel |

Flaschenwagen



| Art.-Nr. | Fahrwagen |
|----------|-----------------------|
| 7602 | für 2 Flaschen (50 l) |

Vollgummibereifung Ø 400 mm.
 Breite 74 mm.
 Baustellengerechte Räder.

Zwillingsautogenschläuche



| Art.-Nr. | Autogenschläuche |
|----------|--|
| 58486 | Zwillingsschlauch Azetylen/Sauerstoff (inn. Ø 6.3 mm), 5 m Garnitur mit Anschlüssen komplett |
| 58496 | Zwillingsschlauch Azetylen/Sauerstoff (inn. Ø 6.3 mm), 10 m Garnitur mit Anschlüssen komplett |
| 58497 | Zwillingsschlauch Azetylen/Sauerstoff (inn. Ø 4 mm), 10 m Garnitur mit Anschlüssen komplett einseitig |
| 2349/1 | Zwillingsschlauch Propan/Sauerstoff (inn. Ø 6 mm) Meterware |
| 2349/3 | Zwillingsschlauch Propan (inn. Ø 9 mm) / Sauerstoff (inn. Ø 6 mm) Meterware |
| 2348 | Zwillingsschlauch Azetylen/Sauerstoff (inn. Ø 8 mm) Meterware |

Gemäss Norm ISO 3821 / EN 559

Flammenrückschlagsicherung Sauerstoff/Druckluft

Flammenrückschlagsicherung



1500-O

1500-A

| Art.-Nr. | Flammenrückschlagsicherung |
|----------|----------------------------|
| 1500-O | Sauerstoff / Druckluft |
| 1500-A | Azetylen |
| 1500-P | Propan |
| 1500-H | Wasserstoff |

ABKÜRZUNGEN

| | |
|-----|---------------------------------|
| F | Fronius Anschluss gasgekühlt |
| F++ | Fronius Anschluss wassergekühlt |
| FSC | Fronius System Connector |
| G | gasgekühlt |
| HD | Heavy Duty |
| JM | Jobmaster |
| PRO | Professional |
| UD | up/down |
| W | wassergekühlt |
| ZB | Zentrierbohrung |

SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE

Schweisszusatzwerkstoffe WIG

Stahl Stäbe

SG2

Standard WIG-Stahl Stäbe
Gas : 100% Argon.

| AWS 5.18 | EN ISO 636-A | Materialnummer |
|-----------|--------------|----------------|
| ER 70 S-6 | G 42 4 W3Si1 | 1.5125 |

| C | Si | Mn |
|------|------|------|
| 0,10 | 0,85 | 1,45 |

| Art.-Nr. | Ø mm | kg/VE |
|----------|------|-------|
| BSG2-12 | 1,2 | 5 |
| BSG2-16 | 1,6 | 5 |
| BSG2-20 | 2,0 | 5 |
| BSG2-24 | 2,4 | 5 |
| BSG2-30 | 3,0 | 5 |

Rostfreie WIG-Stäbe

316 L 4430

Verbindungs- und Auftragsschweissen von niedriggekohten, chemisch beständigen CrNiMo-Stählen mit hoher Korrosionsbeanspruchung für Betriebstemperaturen bis 400°C.

Gas : 100% Argon.

| AWS 5.9 | EN ISO 14343-A:2007 | Materialnummer |
|----------|---------------------|----------------|
| ER 316 L | W 19 12 3 L | 1.4430 |

| C | Mn | Si | Cr | Ni | Mo |
|------|------|------|-------|------|-----|
| 0,03 | 1,80 | 0,85 | 18,50 | 12,5 | 2,6 |

| Art.-Nr. | Ø mm | kg/VE |
|-----------|------|-------|
| B316-10*2 | 1,0 | 5 |
| B316-12*2 | 1,2 | 5 |
| B316-16*2 | 1,6 | 5 |
| B316-20*2 | 2,0 | 5 |
| B316-24*2 | 2,4 | 5 |
| B316-32*2 | 3,2 | 5 |

307 LSi 4370

Verbindungsschweissen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen. Korrosionsbeständige Auftragsschweissungen und Verbindungsschweissen von artverschiedenen Stählen.

Gas : 100% Argon.

| AWS 5.9 | EN ISO 1600:1997 | Materialnummer |
|-----------|------------------|----------------|
| ER 307 Si | W 18 8 Mn Si | 1.4370 |

| C | Mn | Si | Cr | Ni |
|------|------|------|-------|-----|
| 0,10 | 7,00 | 0,80 | 18,50 | 8,5 |

| Art.-Nr. | Ø mm | kg/VE |
|-----------|------|-------|
| B307-16*1 | 1,6 | 5 |
| B307-20*1 | 2,0 | 5 |
| B307-24*1 | 2,4 | 5 |

Andere Ø auf Anfrage.

Aluminium WIG-Stäbe

AlSi5 4043

Verbindungsschweißen von Aluminium-Silizium-Legierungen. Schweißen von artverschiedenen Aluminium-Legierungen untereinander. Ungeeignet für Nachbehandlungen wie Lacke.

Gas : 100% Argon.

| AWS 5.10 | EN ISO 18273 | Materialnummer |
|----------|--------------|----------------|
| ER 4043 | S AL 4043A | 3.2245 |

| Si | Al |
|-----|------|
| 5,0 | Rest |

| Art.-Nr. | Ø mm | kg/VE |
|------------|------|-------|
| B4043-16*5 | 1,6 | 5 |
| B4043-20*5 | 2,0 | 5 |
| B4043-24*5 | 2,4 | 5 |
| B4043-32*5 | 3,2 | 5 |

AlMg 5 5356

Verbindungsschweißen von Aluminium-Magnesium-Legierungen. Gas : 100% Argon.

| AWS 5.10 | EN ISO 18273 | Materialnummer |
|----------|--------------|----------------|
| ER 5356 | S AL 5356 | 3.3556 |

| Mn | Mg | Ti | Al |
|------|------|------|------|
| 0,30 | 5,00 | 0,15 | Rest |

| Art.-Nr. | Ø mm | kg/VE |
|------------|------|-------|
| B5356-16*5 | 1,6 | 5 |
| B5356-20*5 | 2,0 | 5 |
| B5356-24*5 | 2,4 | 5 |
| B5356-32*5 | 3,2 | 5 |

Draht MIG/MAG

Stahldraht

SG2

Standard Schweißdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau.

Gas: Mischgas Argon (82%) / CO₂ (18%).

| AWS A5.18 | EN ISO 14341 | Materialnummer |
|-----------|---------------|----------------|
| ER 70S-6 | G 42 3M G3Si1 | 1.5125 |

| C | Si | Mn |
|------|------|------|
| 0,10 | 0,85 | 1,45 |

| Art.-Nr. | Ø mm | kg/VE |
|-------------|------|-------|
| FSG2-06-200 | 0,6 | 5 |
| FSG2-08-200 | 0,8 | 5 |
| FSG2-10-200 | 1,0 | 5 |
| FSG2-08-300 | 0,8 | 16 |
| FSG2-10-300 | 1,0 | 16 |
| FSG2-12-300 | 1,2 | 16 |
| FSG2-16-300 | 1,6 | 16 |

SG3

Schweisdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau.

Gas: Mischgas Argon (82%) / CO₂ (18%).

| | | |
|-----------|--------------|----------------|
| AWS A5.18 | EN ISO 14341 | Materialnummer |
| ER 70S-6 | G4Si1 | 1.5130 |

| | | |
|-----------|-----------|-----------|
| C | Si | Mn |
| 0,08-0,13 | 0,80-1,20 | 1,60-1,90 |

| Art.-Nr. | Ø mm | kg/VE |
|-------------|------|-------|
| FSG3-08-300 | 0,8 | 16 |
| FSG3-10-300 | 1,0 | 16 |
| FSG3-12-300 | 1,2 | 16 |

DT-NiMoCr

Schweisdraht für Verbindungen an NiMo-legierten Stählen im Apparate-, Behälter-, und Rohrleitungsbau.

| | |
|-----------|---------------------|
| AWS A5.28 | EN ISO 16834-A:2007 |
| ER 100S-G | G62 6 M/C Mn3Ni1Mo |

| | | | | |
|------|------|------|------|------|
| C | Si | Mn | Ni | Mo |
| 0,08 | 0,60 | 1,80 | 1,15 | 0,40 |

| Art.-Nr. | Ø mm | kg/VE |
|-----------------------|------|-------|
| FSGER100S-G-10-300*31 | 1,0 | 15 |
| FSGER100S-G-12-300*31 | 1,2 | 18 |

Draht hochlegiert rostfrei

316LSi 4430

Verbindungs- und Auftragsschweißen von niedriggekohlten, chemisch beständigen CrNiMo-Stählen mit hoher Korrosionsbeanspruchung für Betriebstemperaturen bis 400°C.

Gas: Mischgas Argon (97,5%) / CO₂ (2,5%).

| | | |
|------------|----------------|----------------|
| AWS 5.9 | EN ISO 14343-A | Materialnummer |
| ER 316L Si | G 19 12 3 L Si | 1.4430 |

| | | | | | |
|------|------|------|------|------|-----|
| C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo |
| 0,02 | 0,85 | 1,80 | 18,5 | 12,5 | 2,6 |

| Art.-Nr. | Ø mm | kg/VE |
|---------------|------|-------|
| F316-08-200*2 | 0,8 | 5 |
| F316-10-200*2 | 1,0 | 5 |
| F316-08-300*2 | 0,8 | 15 |
| F316-10-300*2 | 1,0 | 15 |
| F316-12-300*2 | 1,2 | 15 |

307 LSi 4370

Verbindungsschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen. Korrosionsbeständige Auftragsschweißungen und Verbindungsschweißen von artverschiedenen Stählen.

Gas: Mischgas Argon (97,5%) / CO₂ (2,5%).

| | | |
|---------|----------------|----------------|
| AWS 5.9 | EN ISO 14343-A | Materialnummer |
| ER 307 | G 18 8 Mn | 1.4370 |

| | | | | |
|------|------|------|------|-----|
| C | Si | Mn | Cr | Ni |
| 0,10 | 0,80 | 7,00 | 18,5 | 8,5 |

| Art.-Nr. | Ø mm | kg/VE |
|---------------|------|-------|
| F307-10-300*1 | 1,0 | 15 |
| F307-12-300*1 | 1,2 | 15 |

Alu Draht

AISI 5 4043

Verbindungsschweißen von Aluminium-Silizium-Legierungen. Schweißen von artverschiedenen Aluminium-Legierungen untereinander. Ungeeignet für Nachbehandlungen wie Lacke.
Gas: 100% Argon.

| AWS 5.10 | EN ISO 18273 | Materialnummer |
|----------|--------------|----------------|
| ER 4043 | S AL 4043A | 3.2245 |

| Si | Al |
|------|-------|
| 5,00 | Reste |

| Art.-Nr. | Ø mm | kg/VE |
|----------------|------|-------|
| F4043-10-200*5 | 1,0 | 2 |
| F4043-12-200*5 | 1,2 | 2 |
| F4043-10-300*5 | 1,0 | 7 |
| F4043-12-300*5 | 1,2 | 7 |

AlMg 5 5356

Verbindungsschweißen von Aluminium-Magnesium-Legierungen.
Gas: 100% Argon.

| AWS 5.10 | EN ISO 18273 | Materialnummer |
|----------|--------------|----------------|
| ER 5356 | S AL 5356 | 3.3556 |

| Mn | Mg | Ti | Al |
|------|------|------|------|
| 0,30 | 5,00 | 0,15 | Rest |

| Art.-Nr. | Ø mm | kg/VE |
|----------------|------|-------|
| F5356-10-300*5 | 1,0 | 7 |
| F5356-12-300*5 | 1,2 | 7 |

Hartauftragdraht

DT-SG 600

Auftragsschweißungen an Maschinenteilen oder Stahlguss, die einer hohen Verschleissbeanspruchung ausgesetzt sind. Baggerteile, Förderschnecken, Schlaghämmer.
Gas: Mischgas Argon (82%) / CO₂ (18%).

| EN 14700 | Materialnummer |
|----------|----------------|
| S Fe8 | 1.4718 |

| C | Mn | Cr | Si |
|------|------|------|------|
| 0,45 | 0,40 | 9,20 | 3,00 |

| Art.-Nr. | Ø mm | kg/VE |
|----------------|------|-------|
| F600-10-300*99 | 1,0 | 15 |
| F600-12-300*99 | 1,2 | 15 |
| F650-12-300*99 | 1,2 | 15 |

Kupferbasis MIG Lötén

Draht CuSi3

Verbindungsschweißen von Kupfer, Kupfer-Zink-Legierungen. Auftragsschweißungen an Gusseisen, sowie un- und niedriglegierten Stählen. MIG-Lötén von verzinkten Stahlblechen, sowie höherfesten Blechen
Gas: 100% Argon.

| Art.-Nr. | Ø mm | kg/VE |
|---------------|------|-------|
| FCUSI3-08-200 | 0,8 | 5 |
| FCUSI3-10-200 | 1,0 | 5 |
| FCUSI3-10-300 | 1,0 | 15 |

| AWS 5.7 | EN ISO 24373 | Materialnummer | | | |
|-----------|-------------------------|----------------|------|------|------|
| ER CuSi-A | S Cu 6560 (CuSi 3 Mn 1) | 2.1461 | | | |
| Cu | Sn | Si | Mn | Zn | Fe |
| Base | 0,10 | 3,00 | 1,00 | 0,10 | 0,07 |

Stahl-Fülldraht Gaslos

FCW 71T

Für das Schweißen von Stahl ohne Gas
Gas : Ohne.

| Art.-Nr. | Ø mm | kg/VE |
|-------------|------|-------|
| FF71-09-200 | 0,9 | 5 |

| AWS 5.20 | EN ISO 17632-A |
|----------|-----------------|
| E71T-11 | T 42 2 P M 1 H5 |

| C | Si | Mn | P | S | Al |
|------|------|-----|-------|-------|-----|
| 0,19 | 0,35 | 0,6 | 0,011 | 0,006 | 1,2 |

Hartauftragfülldraht nahtlos

DT-SG 600 F

Auftragsschweißungen an Maschinenteilen oder Stahlguss, die einer hohen Verschleissbeanspruchung ausgesetzt sind. Baggerteile, Förderschnecken, Schlaghämmmer.

| Art.-Nr. | Ø mm | kg/VE |
|-----------------|------|-------|
| FF600-12-300*99 | 1,2 | 16 |
| FF600-16-300*99 | 1,6 | 16 |
| FF606-12-300*99 | 1,2 | 16 |

| EN ISO 14700 |
|--------------|
| T Fe 6 |

| C | Si | Mn | Mo | Cr |
|------|------|------|------|------|
| 0,50 | 0,60 | 1,50 | 0,60 | 5,50 |

Schweisselektroden

Stahlelektroden

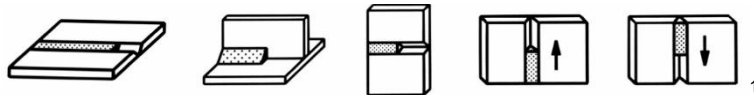
Spezial

Basisch-umhüllte Doppelmantelelektrode mit nichtbasischen Anteilen. Art und Verteilung der Umhüllungsbestandteilen im Doppelmantel ermöglichen aussergewöhnliche gute Schweisseigenschaften und einen bemerkenswert richtungsstabilen Lichtbogen. Sowohl Spaltüberbrückbarkeit als auch als Eignung für Wurzelschweissungen und Zwangspositionen sind sehr gut.

| Art.-Nr. | Ø x L mm | kg/VE |
|--------------|-----------|-------|
| W000 287 401 | 2,0 x 350 | 4,2 |
| W000 287 402 | 2,5 x 350 | 3,9 |
| W000 287 403 | 3,2 x 350 | 4,1 |
| W000 287 404 | 3,2 x 450 | 5,3 |
| W000 287 405 | 4,0 x 450 | 5,2 |

AWS A5.1 EN ISO 2560-A
E7016-H8 E 38 2 B 12 H10

| C | Mn | Si | P | S |
|------|-----|-----|--------|--------|
| 0,06 | 0,9 | 0,7 | ≤0,025 | ≤0,015 |



Fincord

Vielseitig einsetzbare dick umhüllte Stabelektrode mit ausgezeichneten Schweisseigenschaften. Einfachste Handhabung, daher auch von ungeübten Schweissern zu beherrschen. Leichtes Zünden, Wiedorzünden und aufgesetzt verschweisbar. Spritzerarm, vorwiegend selbstabhebende Schlacke.

| Art.-Nr. | Ø x L mm | kg/VE |
|--------------|-----------|-------|
| W000 287 199 | 2,0 x 250 | 1,5 |
| W000 287 201 | 2,5 x 350 | 4,2 |
| W000 287 202 | 3,2 x 350 | 4,3 |
| W000 287 203 | 3,2 x 450 | 5,7 |
| W000 287 205 | 4,0 x 450 | 5,6 |

AWS A5.1 E 6013
EN 499 E42 0 RR12

| C | Mn | Si |
|------|-----|------|
| 0,08 | 0,6 | 0,45 |



¹ Schweissposition

² Schweissposition

Fidur 6/60

Elektrode für zäharte, schlagzähe und abriebfeste Auftragungen an un- und niedriglegierten Werkstoffen höherer Festigkeit. Besonders geeignet für Auftragungen an Maschinenteilen, Baggerzähnen, Schlagleisten, Abstreifern, Förderschnecken etc. Das Schweissgut ist nur durch Schleifen bearbeitbar. Härte unbehandelt 58-62 HRC.

| Art.-Nr. | Ø x L mm | kg/VE |
|---------------|------------|-------|
| 00.613.253*10 | 2,5 x 300 | 5 |
| 00.613.324*10 | 3,25 x 450 | 6 |

| DIN 8555 | | EN 14700 | | | |
|-------------|----|----------|----|----|-----|
| E 6-UM-60 P | | E Z Fe6 | | | |
| C | Si | Mn | Cr | Mo | V |
| 0,5 | 1 | 0,5 | 9 | 1 | 1,5 |



Elektroden für rostbeständige Materialien

Finox 4430 AC 316

Elektrode für Verbindungsschweißungen an niedriggekohten, nichtstabilisierten, austenitischen, chemisch beständigen CrNiMo-Stählen bei Betriebstemperaturen bis 400°C, auch für legierungsähnliche Plattierungen. Austenit Gefüge mit ca. 8% Ferrit.

| Art.-Nr. | Ø x L mm | kg/VE |
|--------------|-----------|-------|
| 00.703.200*7 | 2,0 x 300 | 4 |
| 00.703.250*7 | 2,5 x 300 | 4 |
| 00.703.323*7 | 3,2 x 350 | 5 |

| AWS A5.4 | EN ISO 1600 | Materialnummer |
|------------|------------------|----------------|
| E 316 L-16 | E 19 12 3 L R 32 | 1.4430 |



³ Schweissposition

⁴ Schweissposition

Finox 4370 AC 307

Elektrode für Verbindungsschweißungen zwischen un- und niedriglegierten Stählen mit hochlegierten Stählen, Stahlguss-Sorten, für Austenit-Ferrit-Verbindungen bei Betriebstemperaturen bis 300°C, zum Schweißen hoch C-haltiger und schwer schweisbarer Stähle sowie austenitischer Hartmanganstähle. Zum Schweißen von Pufferlagen und für verschleissfeste Auftragungen. Das Schweißgut ist vollaustenitisch, korrosionsbeständig, zunderbeständig bis 850°C sowie kaltverfestigungsfähig bis zu einer Härte von 350 HB.

| Art.-Nr. | Ø x L mm | kg/VE |
|--------------|-----------|-------|
| 00.721.250*8 | 2,5 x 300 | 4 |
| 00.721.323*8 | 3,2 x 350 | 5 |
| 00.721.403*8 | 4,0 x 350 | 5 |

| | | |
|----------|----------------|----------------|
| AWS A5.4 | EN ISO 1600 | Materialnummer |
| E 307-16 | E 18 8 Mn R 12 | 1.4370 |



Finox 4337 AC 29/9

Elektrode für Verbindungs- und Auftragsschweißungen an artgleichen ähnlichen Stählen und Stahlgussorten, für Verbindungsschweißungen an höherfesten un- und niedrig legierten Baustählen. Das austenitisch-ferritische Schweißgut ist nichtrostend, korrosionsbeständig und geeignet für Betriebstemperaturen bis 300°C. Durch den erhöhten Deltaferritanteil im Schweißgut ergibt sich bei Schwarz-Weiss Verbindungen eine hohe Sicherheit gegen Heissrisse.

| Art.-Nr. | Ø x L mm | kg/VE |
|--------------|-----------|-------|
| 00.723.250*9 | 2,5 x 300 | 4 |
| 00.723.323*9 | 3,2 x 350 | 5 |
| 00.723.403*9 | 4,0 x 350 | 5 |

| | | |
|----------|-------------|----------------|
| AWS A5.4 | EN ISO 1600 | Materialnummer |
| E 312-16 | E 29 9 R 12 | 1.4337 |



⁵ Schweissposition

⁶ Schweissposition

Gusseisen Schweisselectroden

Ficast NiFe

Nickelelektrode zum Kalt-Schweissen von Grau-Temper- und Stahlguss sowie für Schweissungen an ermüdeten Gussteilen geeignet. Die Schweissnaht ist feilenweich und einschliesslich der Übergangszonen zum Grundmaterial mechanisch bearbeitbar.

AWS A 5.15 EN ISO DIN 8573
E NiFe-C1 E NiFe-1 BG 11

| Art.-Nr. | Ø x L mm | kg/VE |
|---------------|-----------|-------|
| 00.003.250*12 | 2,5 x 300 | 1,3 |
| 00.003.323*12 | 3,2 x 350 | 1,5 |



⁷ Schweissposition

Notizen

Unsere Produkte und Dienstleistungen

Schweisszubehör

Schweisszusatzwerkstoffe

Schweissanlagen

Plasma-Schneidanlagen

Schweissrauchabsauganlagen

Reparaturwerkstatt

Kalibrierung von Anlagen

CNC-Schneidsysteme

Gebrauchte Maschinen revidiert mit Sicherheitszertifikat



Kontakt & Öffnungszeiten

| | |
|---------------------|--|
| Plüss Sàrl | 021 804 82 00 |
| Route des Alpes 8c | www.pluss-sc.ch |
| 1123 Aclens | vente@pluss-sc.ch |
| Montag - Donnerstag | 07:45 – 12:00 & 13:30 – 17:00 |
| Freitag | 07:45 – 12:00 & 13:30 – 16:00 |