

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



MAGICWAVE 190 MAGICWAVE 230i TRANSTIG 230i

Die neue Art WIG zu schweißen

HUNDERTE STUNDEN WIG-SCHWEISSERFAHRUNG. ZUSAMMENGEFASST IN WENIGE BEDIENSCHRITTE.

Eine saubere WIG-Schweißnaht erfordert zwei Dinge: hohe Handfertigkeit und unzählige Stunden praktische Erfahrung.

Diese Erfahrung haben wir in unsere neue WIG-Geräteserie verpackt. Durch die intuitive Menüführung erreicht der Nutzer in nur wenigen Schritten die richtigen Parameter und kann sich somit voll und ganz auf seine Handfertigkeit konzentrieren. Außerdem lassen sich die Funktionen individuell anpassen und erweitern, was ein effizientes manuelles Schweißen ermöglicht.

Vom Rohrleitungs- und Behälterbau, über Edelstahlanwendungen bis hin zur KFZ-Reparatur und Instandhaltung – die neuen WIG-Geräte sind vielseitig anwendbar.

Was ist Ihre
Welding Challenge?

Let's get connected.



DIE VORTEILE DER NEUEN WIG-GERÄTESERIE



MIT EINFACHER BEDIENUNG SCHNELL ZUR SAUBEREN WIG-SCHWEISSNAHT

- / Mehrsprachiges Menü
- / Intuitive und selbsterklärende Menüführung
- / Ein 4,3" helles Farbdisplay erleichtert das Einstellen und Ablesen der Parameter
- / Bedienung des Dreh- und Drückknopfes auch mit Schweißhandschuhen möglich
- / Einfacher Zugriff auf die wichtigsten Parameter mit der Favoriten-Taste

EINFACHE HANDHABUNG UND MODULARER AUFBAU



- / Geringes Gewicht, leicht zu transportieren
- / Wasserkühlung CU 600 t mit +20% Mehrleistung zum Vorgängermodell separat erhältlich
- / Direkter Anschluss der Kühlung an die Stromquelle
- / Multivoltage-Varianten (MV) weltweit einsetzbar

VERBESSERTE SCHWEISSEIGENSCHAFTEN

- / Hohe Leerlaufspannung und Leistungsreserven verbessern das Zündverhalten der HF-Zündung
- / 2kHz Pulsschweißen als Standard bei allen Geräten, das Funktionspaket PulsPro ermöglicht eine Pulsfrequenz bis 10kHz
- / Speichern und editieren von bis zu 999 Jobs mit dem Funktionspaket Job

KOMMUNIKATIONSFÄHIG UND IM FUNKTIONSUMFANG ERWEITERBAR



- / Über Bluetooth, WLAN und NFC kommunizieren die MagicWave230i und die TransTig 230i drahtlos mit Peripheriegeräten
- / Anpassung an Kundenbedürfnisse durch optionale Funktionspakete, welche die Stromquelle mit weiteren Funktionen individuell ausstattet

MODULARER BRENNERAUFBAU DURCH MULTILOCKSYSTEM



- / Einfach konfigurierbare und individuell anpassbare Brenner
- / Ein Schlauchpaket für unterschiedliche Brennerkörper
- / Gasgekühlte Brennerkörper während des Betriebes werkzeuglos wechselbar
- / Schnelles Umbauen des Userinterfaces in der Griffschale möglich

DIE WIG-GERÄTESERIE IM VERGLEICH

MagicWave 190	MagicWave 230i	TransTig 230i
AC/DC Stromquelle		DC Stromquelle
Nur Gasgekühlt	Wasserkühlung CU 600t optional	
Keine Connectivity (WLAN, Bluetooth, NFC)	Connectivity (WLAN, Bluetooth, NFC) als Standard inkludiert*	
WIG 190 A	WIG 230 A	
MMA 170 A	MMA 190 A	

* nicht in allen Ländern verfügbar

TECHNISCHE DATEN

	MagicWave 190 (MV)	MagicWave 230i (MV)	TransTig 230i (MV)
Netzspannung U1	1 x 120 (MV) / 230 V		
Netzspannungs-Toleranz	± 15 %		
Netzfrequenz	50 / 60 Hz		
Netzabsicherung träge	16 A (U1 = 230 V) 20 A (U1 = 120 V) (MV)		
Cos phi	0,99		
Schweißstrom-Bereich	3 - 190 A		
WIG	3 - 230 A		
Elektrode	10 - 170 A		
Schweißstrom bei 10 min/40°C (104°F) 35 % ED	190 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 150 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 170 A ²⁾ (U1 = 230 V) 100 A ²⁾ (U1 = 120 V)	230 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 170 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 190 A ²⁾ (U1 = 230 V) 120 A ²⁾ (U1 = 120 V)	190 A ²⁾ (U1 = 230 V) 120 A ²⁾ (U1 = 120 V) 230 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 170 A ¹⁾ (U1 = 120 V)
10 min/40°C (104°F) 60 % ED	160 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 120 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 140 A ²⁾ (U1 = 230 V) 80 A ²⁾ (U1 = 120 V)	195 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 140 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 150 A ²⁾ (U1 = 230 V) 105 A ²⁾ (U1 = 120 V)	205 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 155 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 155 A ²⁾ (U1 = 230 V) 105 A ²⁾ (U1 = 120 V)
10 min/40°C (104°F) 100 % ED	140 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 100 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 120 A ²⁾ (U1 = 230 V) 70 A ²⁾ (U1 = 120 V)	165 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 120 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 120 A ²⁾ (U1 = 230 V) 85 A ²⁾ (U1 = 120 V)	170 A ¹⁾ (U1 = 230 V) 130 A ¹⁾ (U1 = 120 V) 125 A ²⁾ (U1 = 230 V) 85 A ²⁾ (U1 = 120 V)
Leerlauf-Spannung	100 V	100 V	97 V
Arbeitsspannung			
WIG	10,1 - 17,6 V	10,1 - 19,2 V	10,1 - 19,2 V
Elektrode	20,4 - 26,8 V	20,4 - 27,6 V	20,4 - 27,6 V
Schutzart	IP 23		
Maße l/b/h (mit Griff)	558 / 210 / 369 mm 22,0 / 8,3 / 14,5 in.		
Gewicht	16,5 kg 36,4 lb.		15,9 kg 35,1 lb.
Prüfzeichen	S, CE		

¹⁾ WIG Schweißen, ²⁾ MMA Schweißen

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

DREI BUSINESS UNITS, EINE LEIDENSCHAFT: TECHNOLOGIE, DIE MASSSTÄBE SETZT.

Was 1945 als Ein-Mann-Betrieb begann, setzt nun in den Bereichen Schweißtechnik, Photovoltaik und Batterieladen technologische Maßstäbe. Heute sind wir mit rund 3.800 Mitarbeitern weltweit tätig, und 1.242 erteilte Patente für Produktentwicklungen machen den innovativen Geist im Unternehmen deutlich. Nachhaltige Entwicklung heißt für uns, umweltrelevante und soziale Gesichtspunkte gleichberechtigt mit wirtschaftlichen Faktoren umzusetzen. Dabei hat sich unser Anspruch nie verändert: Innovationsführer sein.

Weitere Informationen zu allen Fronius Produkten und unseren weltweiten Vertriebspartnern und Repräsentanten erhalten Sie unter www.fronius.com

v08 Aug 2017 DE

Plüss Sàrl
Route des Alpes 8c
1123 Aclens
Schweiz
Telefon +41 21 804 82 00
vente@pluss-sc.ch
www.pluss-sc.ch

Fronius Schweiz AG
Oberglatterstrasse 11
8153 Rümlang
Schweiz
Telefon 0848 FRONIUS (37 66 487)
Gratisfax 0800 FRONIUS (37 66 487)
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-0
Telefax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com

Text und Abbildungen entsprechen dem technischen Stand bei Drucklegung. Änderungen vorbehalten.
Alle Angaben sind trotz sorgfältiger Bearbeitung ohne Gewähr - Haftung ausgeschlossen. Urheberrecht © 2011 Fronius™. Alle Rechte vorbehalten.

ML02.0000.DE Feb 2018 aw20