

Draht MIG/MAG

Stahldraht

SG2

Standard Schweißdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau.

Gas: Mischgas Argon (82%) / CO₂ (18%).

AWS A5.18	EN ISO 14341	Materialnummer
ER 70S-6	G 42 3M G3Si1	1.5125
C	Si	Mn
0,10	0,85	1,45

Art.-Nr.	Ø mm	kg/VE
FSG2-06-200	0,6	5
FSG2-08-200	0,8	5
FSG2-10-200	1,0	5
FSG2-08-300	0,8	16
FSG2-10-300	1,0	16
FSG2-12-300	1,2	16
FSG2-16-300	1,6	16

SG3

Schweißdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau.

Gas: Mischgas Argon (82%) / CO₂ (18%).

AWS A5.18	EN ISO 14341	Materialnummer
ER 70S-6	G4Si1	1.5130
C	Si	Mn
0,08-0,13	0,80-1,20	1,60-1,90

Art.-Nr.	Ø mm	kg/VE
FSG3-08-300	0,8	16
FSG3-10-300	1,0	16
FSG3-12-300	1,2	16

DT-NiMoCr

Schweißdraht für Verbindungen an NiMo-legierten Stählen im Apparate-, Behälter-, und Rohrleitungsbau.

AWS A5.28	EN ISO 16834-A:2007			
ER 100S-G	G62 6 M/C Mn3Ni1Mo			
C	Si	Mn	Ni	Mo
0,08	0,60	1,80	1,15	0,40

Art.-Nr.	Ø mm	kg/VE
FSGER100S-G-10-300*31	1,0	15
FSGER100S-G-12-300*31	1,2	18

Draht hochlegiert rostfrei

316LSi 4430

Verbindungs- und Auftragsschweißen von niedriggeköhlten, chemisch beständigen CrNiMo-Stählen mit hoher Korrosionsbeanspruchung für Betriebstemperaturen bis 400°C.
Gas: Mischgas Argon (97,5%) / CO₂ (2,5%).

AWS 5.9	EN ISO 14343-A	Materialnummer
ER 316L Si	G 19 12 3 L Si	1.4430

Art.-Nr.	Ø mm	kg/VE
F316-08-200*2	0,8	5
F316-10-200*2	1,0	5
F316-08-300*2	0,8	15
F316-10-300*2	1,0	15
F316-12-300*2	1,2	15

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,02	0,85	1,80	18,5	12,5	2,6

307 LSi 4370

Verbindungsschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen. Korrosionsbeständige Auftragsschweißungen und Verbindungsschweißen von artverschiedenen Stählen.
Gas: Mischgas Argon (97,5%) / CO₂ (2,5%).

AWS 5.9	EN ISO 14343-A	Materialnummer
ER 307	G 18 8 Mn	1.4370

Art.-Nr.	Ø mm	kg/VE
F307-10-300*1	1,0	15
F307-12-300*1	1,2	15

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,10	0,80	7,00	18,5	8,5

Alu Draht

AISI 5 4043

Verbindungsschweißen von Aluminium-Silizium-Legierungen. Schweißen von artverschiedenen Aluminium-Legierungen untereinander. Ungeeignet für Nachbehandlungen wie Lacke.
Gas: 100% Argon.

AWS 5.10	EN ISO 18273	Materialnummer
ER 4043	S AL 4043A	3.2245

Art.-Nr.	Ø mm	kg/VE
F4043-10-200*5	1,0	2
F4043-12-200*5	1,2	2
F4043-10-300*5	1,0	7
F4043-12-300*5	1,2	7

Si	Al
5,00	Reste

AlMg 5 5356

Verbindungsschweißen von Aluminium-Magnesium-Legierungen.

Gas: 100% Argon.

AWS 5.10	EN ISO 18273	Materialnummer		
ER 5356	S AL 5356	3.3556		
Mn	Mg	Ti	Al	
0,30	5,00	0,15	Rest	

Art.-Nr.	Ø mm	kg/VE
F5356-10-300*5	1,0	7
F5356-12-300*5	1,2	7

Hartauftragdraht

DT-SG 600

Auftragsschweißungen an Maschinenteilen oder Stahlguss, die einer hohen Verschleissbeanspruchung ausgesetzt sind. Baggerteile, Förderschnecken, Schlaghämmer.

Gas: Mischgas Argon (82%) / CO₂ (18%).

EN 14700	Materialnummer			
S Fe8	1.4718			
C	Mn	Cr	Si	
0,45	0,40	9,20	3,00	

Art.-Nr.	Ø mm	kg/VE
F600-10-300*99	1,0	15
F600-12-300*99	1,2	15
F650-12-300*99	1,2	15

Kupferbasis MIG Löten

Draht CuSi3

Verbindungsschweißen von Kupfer, Kupfer-Zink-Legierungen. Auftragsschweißungen an Gusseisen, sowie un- und niedriglegierten Stählen. MIG-Löten von verzinkten Stahlblechen, sowie höherfesten Blechen
Gas: 100% Argon.

AWS 5.7	EN ISO 24373	Materialnummer			
ER CuSi-A	S Cu 6560 (CuSi 3 Mn 1)	2.1461			
Cu	Sn	Si	Mn	Zn	Fe
Base	0,10	3,00	1,00	0,10	0,07

Art.-Nr.	Ø mm	kg/VE
FCUSi3-08-200	0,8	5
FCUSi3-10-200	1,0	5
FCUSi3-10-300	1,0	15

Stahl-Fülldraht Gaslos

FCW 71T

Für das Schweißen von Stahl ohne Gas
Gas : Ohne.

AWS 5.20	EN ISO 17632-A	
E71T-11	T 42 2 P M 1 H5	

Art.-Nr.	Ø mm	kg/VE
FF71-09-200	0,9	5

C	Si	Mn	P	S	Al
0,19	0,35	0,6	0,011	0,006	1,2

Hartauftragfülldraht nahtlos

DT-SG 600 F

Auftragsschweissungen an Maschinenteilen oder Stahlguss, die einer hohen Verschleissbeanspruchung ausgesetzt sind. Baggerteile, Förderschnecken, Schlaghämmer.

Art.-Nr.	Ø mm	kg/VE
FF600-12-300*99	1,2	16
FF600-16-300*99	1,6	16
FF606-12-300*99	1,2	16

EN ISO 14700
T Fe 6

C	Si	Mn	Mo	Cr
0,50	0,60	1,50	0,60	5,50

Unsere Produkte und Dienstleistungen

Schweisszubehör

Schweisszusatzwerkstoffe

Schweissanlagen

Plasma-Schneidanlagen

Schweissrauchabsauganlagen

Reparaturwerkstatt

Kalibrierung von Anlagen

CNC-Schneidsysteme

Gebrauchte Maschinen revidiert mit Sicherheitszertifikat



Kontakt & Öffnungszeiten

Plüss Sàrl	021 804 82 00
Route des Alpes 8c	www.pluss-sc.ch
1123 Aclens	vente@pluss-sc.ch
Montag - Donnerstag	07:45 – 12:00 & 13:30 – 17:00
Freitag	07:45 – 12:00 & 13:30 – 16:00