

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



\sim / $=$ / AC / DC **MAGICWAVE**
 $=$ / DC **TRANSTIG**

2500 / 3000 / 4000 / 5000
WIG-SCHWEISSEN AUF HÖCHSTEM NIVEAU

BEHÄLTER 8 mm CrNi. EINE SCHWEISSNAHT. ZWEI SYNCHROME LICHTBÖGEN.

Ob im Rohrleitungs- und Behälterbau, in der Automobil- oder in der Luftfahrtindustrie – WIG-Schweißgeräte liefern hochwertige Schweißnähte. Dabei in Zwangspositionen zu schweißen oder gar optimale Wurzellagen zu fertigen ist WIG-Standard. Mit der TransTig können nahezu alle Werkstoffe von legierten Stählen bis hin zu Kupfer gefügt werden. Die MagicWave ergänzt das Produktportfolio: Durch ihren zusätzlichen Wechselstrommodus werden auch Aluminiumanwendungen leicht möglich.

What's your
Welding Challenge?

Let's get connected.



DIE VORTEILE

KÜRZERE HEFTZEITEN



/ Bis zu 50% Zeitersparnis

Die Tacking-Funktion ermöglicht durch den pulsierenden Lichtbogen schnelleres Heften von Bauteilen.

LÄRMREDUZIERTES ARBEITEN



/ Bis zu 10 dbA geringerer Schallpegel

durch Active Wave Technologie.



SICHERER GASSCHUTZ



/ Automatische Gasnachströmung

Die Gasnachströmzeit wird auf Basis von Schweißstrom und Elektrodendurchmesser automatisch geregelt: Oxidationsschutz von Elektrode und Schweißnaht.

HERVORRAGENDE ZÜNDEIGENSCHAFTEN



/ Sicherheit und Stabilität der Zündung

durch Vorwärmen der Elektrode. – Kein Durchbrennen beim Schweißstart durch die kurzzeitige Zündung am Pluspol (RPI) - auch bei dünnen Materialien.



AUTOMATISCHE KALOTTENBILDUNG



/ In nur 2 Sekunden wird automatisch auf Basis des eingestellten Elektrodendurchmessers die Kalotte gebildet.



Beispiel Elektrode Ø 1,6 mm:

Zeitaufwand ohne automatische Kalottenbildung : 91 sek

mit MagicWave: 2 sek

Zeitersparnis: 1,5 min

8 x pro Tag: 12 min

5 Arbeitstage: 1 Stunde

40 Stunden / Jahr

Ersparnis: 1 Arbeitswoche
pro Jahr und pro Schweißer

Synchron- WIG-Schweißen

Beim gleichzeitigen WIG-Schweißen mit Wechselstrom ermöglicht der „Sync-Mode“ die automatische Harmonisierung beider Lichtbögen. Eine zuverlässige Erleichterung in der Zusammenarbeit der Schweißer. Generell gilt:

“ Das Tandem-WIG-Schweißen, oder besser gesagt, das beidseitige, gleichzeitige WIG-Schweißen, kann gerade im Behälter- und Rohrleitungsbau spürbar zur Wirtschaftlichkeit und Rentabilität beitragen. ”

Gerhard Haminger,
Kremsmüller Industrieanlagenbau KG





DIGITAL

/ Volldigital geregeltes und busgesteuertes Schweißsystem



MULTIVOLTAGE

/ In allen Leistungsklassen verfügbar



DC & AC/DC VARIANTEN

/ DC: TransTig
/ AC/DC: MagicWave

FUNKTIONEN

Die Geräte der TransTig/MagicWave-Serie bieten zahlreiche Funktionen, die dem Schweißer die Arbeit erleichtern, bzw. neue Anwendungsmöglichkeiten eröffnen. So können die Schweißgeräte optional auch mit Kaltdrahtsteuerung oder Roboterinterface ausgestattet werden.



BEDIENKONZEPTE FÜR ALLE ANFORDERUNGEN

Für die Geräteserie stehen die Varianten Standard, Job und Comfort zur Auswahl. Während die Standardausführung alle für manuelles Schweißen notwendigen Funktionen bereitstellt, macht die Ausführung Job automatisiertes Schweißen mit Kaltdrahtsteuerung möglich. Die Comfort-Variante bedeutet nochmals ein Plus an Benutzerfreundlichkeit.

Bedienpaneel STANDARD



Bedienpaneel COMFORT



STANDARD

Einstellung aller relevanten Parameter für WIG DC und WIG AC* wie

- / Schweißstrom
- / Elektrodendurchmesser
- / UpSlope, DownSlope

JOB

ZUSÄTZLICHE FUNKTIONEN:

- / Tastatursperre
- / JobMaster TIG (freie Parameterwahl)
- / Job-Betrieb (100 Jobspeicherplätze)
- / Puls- und Punktierfunktion
- / Kaltdrahtsteuerung
- / Sonder-4-Takt

COMFORT

ZUSÄTZLICHE FUNKTIONEN:

- / Klartextanzeige
- / 12 Sprachen
- / Job-Bezeichnung individuell

*) nur bei MagicWave

Bedienpaneel JOB



VERNETZUNG UND DATENDOKUMENTATION MIT WeldCube Premium

Die Zentrale Dokumentationslösung ermöglicht intelligente Management-, Statistik- und Analysefunktionen sowie grafischer Aufbereitung.



BROWSERBASIERT

Keine lokale Software-Installation am User-PC nötig.
Ein aktueller Web-Browser reicht zur Nutzung aus.



EINFACHE USABILITY

Aufbau auf bestehenden Technologien – Nutzung ohne fachspezifisches Anwender-Know-how möglich.



ALLE GERÄTE

Egal ob PC, Laptop oder mobile Geräte: WeldCube Premium kann überall genutzt werden!





SCHWEISSBRENNER

KOMPAKT-EXAKT

Der ergonomisch optimierte Griff ermöglicht präzises und ermüdungsfreies Arbeiten. Bestens geeignet für Stahl-, Edelstahl- und Aluminiumanwendungen im Apparate-, Behälter- und Rohrleitungsbau.

Neben der Standardausführung sind die Brenner auch als **UP/DOWN**- sowie in der **JOBMASTER-VARIANTE** erhältlich.



/ Jobmaster

DER INTELLIGENTE BRENNER

WIG JOBMASTER

GAS- UND WASSERGEKÜHLT

- / Integrierte Fernregelung
- / Digitale Parameteranzeige
- / Job-Abruf
- / Frei wählbarer Remote-Parameter
- / Anzeige „aktivierte Kalottenbildung“

MULTILOCK-SCHWEISSBRENNER

FÜR SCHNELLES WECHSELN DES BRENNERKÖRPERS

EIN SCHLAUCHPAKET FÜR UNTERSCHIEDLICHE BRENNERKÖRPER

- / Unterschiedliche Brennerkörperlängen und -winkel
- / Unterschiedliche Leistungen
- / Flexibler Brennerkörper



FLEXIBLES HANDLING
**Brennerkörper
endlos drehbar**

Für schwierige
Zugänglichkeit.



PATENTIERTE
SCHNITTSTELLE

ZUBEHÖR



/ FAHRWÄGEN FÜR WERKSTÄTTE UND MOBILEN EINSATZ

Stabile Fahrwagen für den Transport von Schweißgeräten, Gasflaschen, Ausrüstung und weiterem Zubehör.



/ KALTDRAHT

Schweißbrenner und Vorschübe für automatisierte Kaltdrahtzufuhr.



/ FERNREGLER

Eine große Auswahl an Fuß- und Handfernreglern für unterschiedliche Anforderungen.



/ TIG GRINDER MOBILE

Das mobile und benutzerfreundliche Elektrodenschleifgerät.



/ WASSERKÜHLUNG

Optional können alle Leistungsklassen mit einer Wasserkühlung ausgestattet werden.

/ WS2



Wolfram mit
max. 2,0% Seltenerdoxide

/ WP



Rein Wolfram

/ WC20



Wolfram mit
max. 2,0% Ceroxid

/ GP/WL15



Wolfram mit
max. 1,5% Lanthanoxid



LEISTUNGSKLASSEN & VARIANTEN



3 BEDIENKONZEPTE
in allen Leistungsklassen

MV

MULTIVOLTAGE VARIANTEN
in allen Leistungsklassen
/ 3x400V
/ 3x200-240V; 3x400-460V; 1x200-240V

TransTig

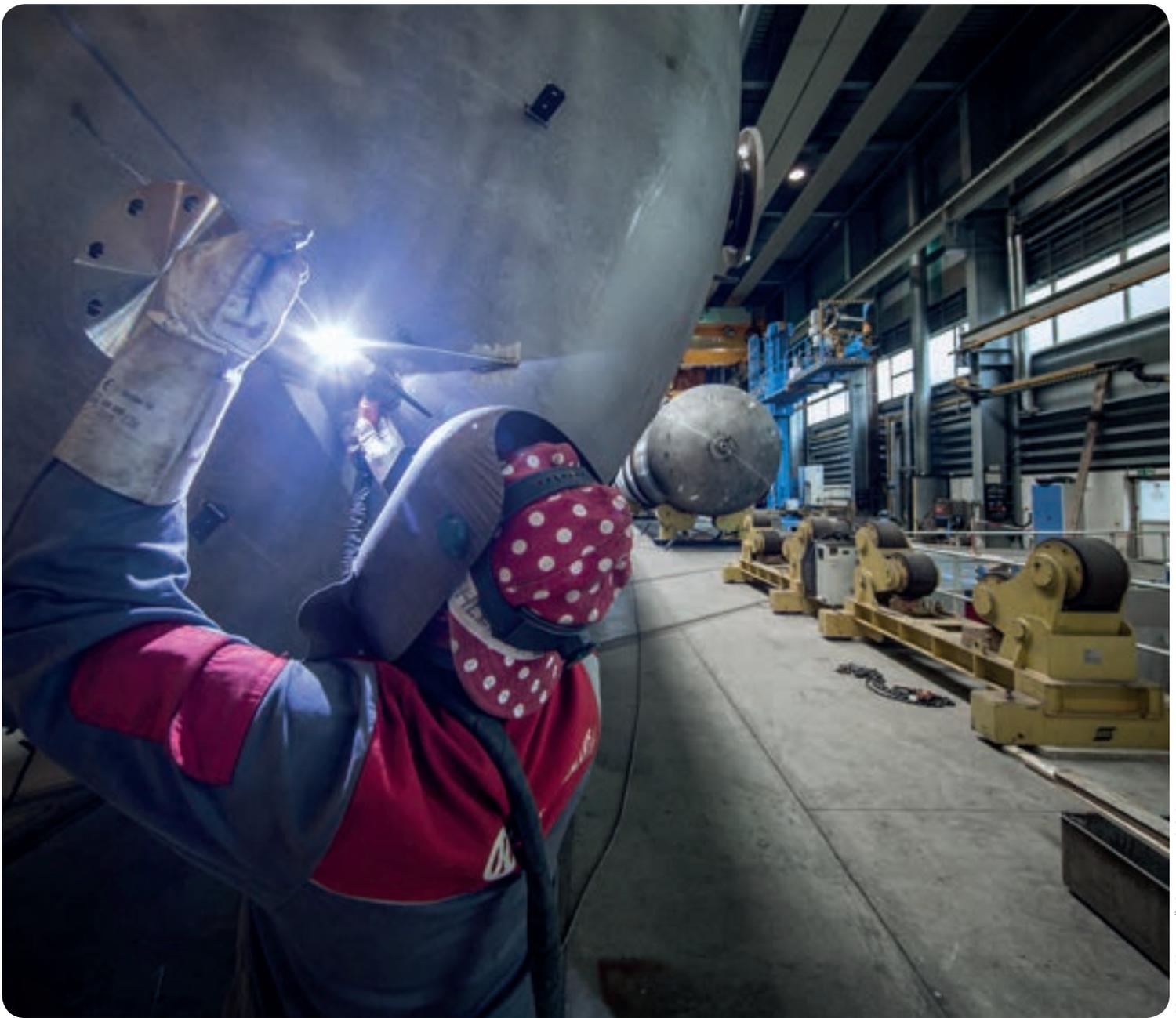


	2500	3000	4000	5000
SCHWEISSSTROMBEREICH WIG DREIPHASIG [A]	3-250	3-300	3-400	3-500
SCHWEISSSTROM BEI 10 MIN/40°C	50% ED 250A	45% ED 300A	45% ED 400A	40% ED 500A
ABMESSUNGEN L / B / H [mm]	560 / 250 / 435	560 / 250 / 435	625 / 290 / 475	625 / 290 / 475
GEWICHT [kg]	24,2	24,2	39,8	39,8

MagicWave



	2500	3000	4000	5000
SCHWEISSSTROMBEREICH WIG DREIPHASIG [A]	3-250	3-300	3-400	3-500
SCHWEISSSTROM BEI 10 MIN/40°C	40% ED 250A	35% ED 300A	45% ED 400A	40% ED 500A
ABMESSUNGEN L / B / H [mm]	560 / 250 / 435	560 / 250 / 435	625 / 290 / 705	625 / 290 / 705
GEWICHT [kg]	26,6	28,1	58,2	58,2



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

DREI BUSINESS UNITS, EINE LEIDENSCHAFT: TECHNOLOGIE, DIE MASSTÄBE SETZT.

Was 1945 als Ein-Mann-Betrieb begann, setzt nun in den Bereichen Schweißtechnik, Photovoltaik und Batterieladen technologische Maßstäbe. Heute sind wir mit rund 4.760 Mitarbeitern weltweit tätig, und 1.253 erteilte Patente für Produktentwicklungen machen den innovativen Geist im Unternehmen deutlich. Nachhaltige Entwicklung heißt für uns, umweltrelevante und soziale Gesichtspunkte gleichberechtigt mit wirtschaftlichen Faktoren umzusetzen. Dabei hat sich unser Anspruch nie verändert: Innovationsführer sein.

Weitere Informationen zu allen Fronius Produkten und unseren weltweiten Vertriebspartnern und Repräsentanten erhalten Sie unter www.fronius.com

Plüss Särl
Route des Alpes 8c
1123 Aclens
Schweiz
Telefon +41 21 804 82 00
vente@pluss-sc.ch
www.pluss-sc.ch

Fronius Schweiz AG
Oberglatterstrasse 11
8153 Rümlang
Schweiz
Telefon 0848 FRONIUS (37 66 487)
Gratisfax 0800 FRONIUS (37 66 487)
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-0
Telefax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com