

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

Fronius



TRANSSTEEL 2700/3500 COMPACT 3500/5000 SYNERGIC

Die Stahlprofis für Werkstatt und Montage



SCHWEISSEN BIS ANS LEISTUNGSLIMIT. GENAU ABGESTIMMT AUF DIE ANFORDERUNGEN DES MATERIALS.

Es gibt über 2000 unterschiedliche Stahllegierungen. Wie jeder metallische Werkstoff besitzt auch Stahl metallurgische Eigenschaften, die beim Schweißen eine Herausforderung darstellen. Besonders wichtig im Stahlbau ist eine auf die Materialstärke abgestimmte Wärme-einbringung, um Härtespitzen und Rissbildungen zu vermeiden. Die TransSteel Serie bietet dem Schweißer zahlreiche Optionen, die sich genau für diese Eigenschaften eignen.

Was ist Ihre
Welding Challenge?

Let's get connected.



DIE VORTEILE DER TRANSSTEEL SERIE



SCHWEISSEN AM LEISTUNGSLIMIT

- / Drei Leistungsklassen: 270 Ampere, 350 Ampere und 500 Ampere
- / Optimierte Drahtförderung durch 4-Rollen Antrieb
- / Leistungsfähiger Kühlkreis (optional) mit Übertemperaturschutz
- / Abgestimmtes Brennersortiment geeignet für hohe Leistung und lange Einschaltdauer
- / Punktier- und Intervallschweißen als Standard
- / Einphasiger Betrieb der TransSteel 2700C möglich (MV Variante)

NEUE KENNLINIEN-DATENBANK FÜR EXAKTERE SCHWEISSERGESBISSE

- / Umfassende Kennlinien-Datenbank inkl. AlMg, AlSi und CuSi für präzise Schweißergebnisse
- / SteelRoot Kennlinie für Wurzelschweißung
- / SteelDynamic Kennlinie zur Erhöhung der Schweißgeschwindigkeit und Einbrandtiefe
- / Universal Kennlinie für Standardanwendungen



100% REPRODUZIERBARE ERGEBNISSE IM STAHLBAU

- / EN 1090 konform
- / Schlüsselschalter zum Versperren der Bedienfront bei TransSteel 3500C/3500/5000
- / Kalibrierzertifikat bzw. Etikett serienmäßig (EN 50504 konform)





TECHNISCHE DATEN

	TRANSSTEEL 2700C/2700C MV	TRANSSTEEL 3500C	TRANSSTEEL 3500	TRANSSTEEL 5000
Netzspannung	380 - 460 V (-10/+15 %)	380 V / 400 V / 460 V (+/- 10 %)		
Schweißstrombereich	10 - 270 A	10 - 350 A		10 - 500 A
Schweißstrombereich bei				
10 min/25°C (77°F)			350 A 60 % ED	500 A 55 % ED
10 min/25°C (77°F)			300 A 100 % ED	400 A 100 % ED
10 min/40°C (104°F)	270 A 40 % ED	350 A 40 % ED	350 A 40 % ED	500 A 40 % ED
10 min/40°C (104°F)	210 A 60 % ED	300 A 60 % ED	250 A 100 % ED	360 A 100 % ED
10 min/40°C (104°F)	170 A 100 % ED	250 A 100 % ED		
Leerlaufspannung	41 V	47 - 59 V	60 V	65 V
Arbeitsspannung	14,5 - 34,5 V	14,5 - 38,6 V	15,5 - 31,5 V	14,5 - 39 V
Schutzart	IP 23			
Kühlart	AF / A			
Maße l/b/h	687 x 276 x 445 mm		747 x 300 x 497 mm	
Gewicht	30 kg	36 kg	26,5 kg	30,15 kg
Drahtgeschwindigkeit	1 - 25 m/min			

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

DREI BUSINESS UNITS, EINE LEIDENSCHAFT: TECHNOLOGIE, DIE MASSTÄBE SETZT.

Was 1945 als Ein-Mann-Betrieb begann, setzt nun in den Bereichen Schweißtechnik, Photovoltaik und Batterieladen technologische Maßstäbe. Heute sind wir mit rund 4.550 Mitarbeitern weltweit tätig, und 1.241 erteilte Patente für Produktentwicklungen machen den innovativen Geist im Unternehmen deutlich. Nachhaltige Entwicklung heißt für uns, umweltrelevante und soziale Gesichtspunkte gleichberechtigt mit wirtschaftlichen Faktoren umzusetzen. Dabei hat sich unser Anspruch nie verändert: Innovationsführer sein.

Weitere Informationen zu allen Fronius Produkten und unseren weltweiten Vertriebspartnern und Repräsentanten erhalten Sie unter www.fronius.com

v09 May 2018 DE

Plüss Särl
Route des Alpes 8c
1123 Aclens
Schweiz
Telefon +41 21 804 82 00
vente@pluss-sc.ch
www.pluss-sc.ch

Fronius Schweiz AG
Oberglatterstrasse 11
8153 Rümlang
Schweiz
Telefon 0848 FRONIUS (37 66 487)
Gratisfax 0800 FRONIUS (37 66 487)
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-0
Telefax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com