

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

**Fronius**



# TRANSSTEEL 2700/3500 COMPACT 3500/5000 SYNERGIC

Die Stahlprofis für Werkstatt und Montage



# SCHWEISSEN BIS ANS LEISTUNGSLIMIT. GENAU ABGESTIMMT AUF DIE ANFORDERUNGEN DES MATERIALS.

Es gibt über 2000 unterschiedliche Stahllegierungen. Wie jeder metallische Werkstoff besitzt auch Stahl metallurgische Eigenschaften, die beim Schweißen eine Herausforderung darstellen. Besonders wichtig im Stahlbau ist eine auf die Materialstärke abgestimmte Wärme-einbringung, um Härtespitzen und Rissbildungen zu vermeiden. Die TransSteel Serie bietet dem Schweißer zahlreiche Optionen, die sich genau für diese Eigenschaften eignen.

Was ist Ihre  
Welding Challenge?

Let's get connected.



# DIE VORTEILE DER TRANSSTEEL SERIE



## SCHWEISSEN AM LEISTUNGSLIMIT

- / Drei Leistungsklassen: 270 Ampere, 350 Ampere und 500 Ampere
- / Optimierte Drahtförderung durch 4-Rollen Antrieb
- / Leistungsfähiger Kühlkreis (optional) mit Übertemperaturschutz
- / Abgestimmtes Brennersortiment geeignet für hohe Leistung und lange Einschaltdauer
- / Punktier- und Intervallschweißen als Standard
- / Einphasiger Betrieb der TransSteel 2700C möglich (MV Variante)

## NEUE KENNLINIEN-DATENBANK FÜR EXAKTERE SCHWEISSERGESBISSE

- / Umfassende Kennlinien-Datenbank inkl. AlMg, AlSi und CuSi für präzise Schweißergebnisse
- / SteelRoot Kennlinie für Wurzelschweißung
- / SteelDynamic Kennlinie zur Erhöhung der Schweißgeschwindigkeit und Einbrandtiefe
- / Universal Kennlinie für Standardanwendungen



## 100% REPRODUZIERBARE ERGEBNISSE IM STAHLBAU

- / EN 1090 konform
- / Schlüsselschalter zum Versperren der Bedienfront bei TransSteel 3500C/3500/5000
- / Kalibrierzertifikat bzw. Etikett serienmäßig (EN 50504 konform)





## TECHNISCHE DATEN

|                         | TRANSSTEEL 2700C/2700C MV | TRANSSTEEL 3500C                 | TRANSSTEEL 3500    | TRANSSTEEL 5000 |
|-------------------------|---------------------------|----------------------------------|--------------------|-----------------|
| Netzspannung            | 380 - 460 V (-10/+15 %)   | 380 V / 400 V / 460 V (+/- 10 %) |                    |                 |
| Schweißstrombereich     | 10 - 270 A                | 10 - 350 A                       |                    | 10 - 500 A      |
| Schweißstrombereich bei |                           |                                  |                    |                 |
| 10 min/25°C (77°F)      |                           |                                  | 350 A 60 % ED      | 500 A 55 % ED   |
| 10 min/25°C (77°F)      |                           |                                  | 300 A 100 % ED     | 400 A 100 % ED  |
| 10 min/40°C (104°F)     | 270 A 40 % ED             | 350 A 40 % ED                    | 350 A 40 % ED      | 500 A 40 % ED   |
| 10 min/40°C (104°F)     | 210 A 60 % ED             | 300 A 60 % ED                    | 250 A 100 % ED     | 360 A 100 % ED  |
| 10 min/40°C (104°F)     | 170 A 100 % ED            | 250 A 100 % ED                   |                    |                 |
| Leerlaufspannung        | 41 V                      | 47 - 59 V                        | 60 V               | 65 V            |
| Arbeitsspannung         | 14,5 - 34,5 V             | 14,5 - 38,6 V                    | 15,5 - 31,5 V      | 14,5 - 39 V     |
| Schutzart               | IP 23                     |                                  |                    |                 |
| Kühlart                 | AF / A                    |                                  |                    |                 |
| Maße l/b/h              | 687 x 276 x 445 mm        |                                  | 747 x 300 x 497 mm |                 |
| Gewicht                 | 30 kg                     | 36 kg                            | 26,5 kg            | 30,15 kg        |
| Drahtgeschwindigkeit    | 1 - 25 m/min              |                                  |                    |                 |

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

### DREI BUSINESS UNITS, EINE LEIDENSCHAFT: TECHNOLOGIE, DIE MASSTÄBE SETZT.

Was 1945 als Ein-Mann-Betrieb begann, setzt nun in den Bereichen Schweißtechnik, Photovoltaik und Batterieladen technologische Maßstäbe. Heute sind wir mit rund 4.550 Mitarbeitern weltweit tätig, und 1.241 erteilte Patente für Produktentwicklungen machen den innovativen Geist im Unternehmen deutlich. Nachhaltige Entwicklung heißt für uns, umweltrelevante und soziale Gesichtspunkte gleichberechtigt mit wirtschaftlichen Faktoren umzusetzen. Dabei hat sich unser Anspruch nie verändert: Innovationsführer sein.

Weitere Informationen zu allen Fronius Produkten und unseren weltweiten Vertriebspartnern und Repräsentanten erhalten Sie unter [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

v09 May 2018 DE

**Plüss Särl**  
Route des Alpes 8c  
1123 Aclens  
Schweiz  
Telefon +41 21 804 82 00  
[vente@pluss-sc.ch](mailto:vente@pluss-sc.ch)  
[www.pluss-sc.ch](http://www.pluss-sc.ch)

**Fronius Schweiz AG**  
Oberglatterstrasse 11  
8153 Rümlang  
Schweiz  
Telefon 0848 FRONIUS (37 66 487)  
Gratisfax 0800 FRONIUS (37 66 487)  
[sales.switzerland@fronius.com](mailto:sales.switzerland@fronius.com)  
[www.fronius.ch](http://www.fronius.ch)

**Fronius International GmbH**  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon +43 7242 241-0  
Telefax +43 7242 241-953940  
[sales@fronius.com](mailto:sales@fronius.com)  
[www.fronius.com](http://www.fronius.com)