

## TRANSPORT 2500 / 3500

/ Stabelektrode & WIG DC Schweißen



/ Die TransPocket 2500/3500 sind die idealen Geräte zum Einsatz auf Baustellen und in der Fertigung. Ihr Gewicht und der serienmäßige Tragegriff machen sie mobil, ihre Robustheit macht sie stoßsicher und unverwundlich. Die höher gestellten Luftschlitze lassen kein Wasser rein, der integrierte Staubfilter schützt zuverlässig vor Schmutz.

/ Die Ein- und Dreiphasigkeit sowie die Generatortauglichkeit sichern allzeitige Funktionsbereitschaft im weltweiten Einsatz. Die Branchen reichen über: Anlagen-, Behälter-, Stahl-, Maschinenbau, Baugewerbe und -industrie, Chemieanlagenbau, Rohrleitungsbau, Montagefirmen, Schiffsbau – um nur einige zu nennen.

### VORTEILE

- / **KLEIN, LEICHT UND TRAGBAR**
- / **HAT EINEN PANZER ALS GEHÄUSE**
- / **VOLL DIGITAL GEREGLTES SCHWEISSGERÄT MIT 250 UND 350 AMPERE**
- / **VERSCHWEISST GARANTIERT ALLE ELEKTRODEN-TYPEN BIS 5 MM – AUCH CEL-ELEKTRODEN FALLNAHTSICHER**
- / **IDEALE KENNLINIE FÜR STABILEN LICHTBOGEN; AUCH BEI NETZZULEITUNGEN VON BIS ZU 100 METERN ODER BEI SCHWANKENDEN NETZSPANNUNGEN (250 BIS 506 V) ODER BEI GENERATORBETRIEB**



/ Leicht und mobil und somit auf jeder Baustelle zu Hause.



/ E-Handschiessen und WIG-Zusatzfunktion. Großer Drehknopf für gute Bedienbarkeit auch mit Handschuhen.



/ E-Handschiessen und WIG-Zusatzfunktion, zusätzlich Fernbedienanschluss zur Steuerung direkt am Ort des Geschehens.



/ E-Hand- und perfektes WIG-Schweißen mit TIG-Puls-Funktion für einwandfreie Schweißnähte. Zusätzlich Gasmagnetventil und Fernbedienanschluss.



/ Einfache Menüführung und Klartextanzeige. Jobbetrieb speichert individuelle Einstellungen. Synergicbetrieb optimiert Schweißparameter für frei wählbare Elektrodentypen und -durchmesser.



## WIRTSCHAFTLICHKEIT

### LEBENS-LANGE PARTNERSCHAFT NICHT AUSGESCHLOSSEN

/ Die neue Robustheit der TransPocket 2500/3500 ist ein Garant für höchste Betriebssicherheit und damit sofort auch für hohe Lebensdauer und hohe Einsatzbereitschaft. Das Wort „Schutz“ wurde bei der Designentwicklung besonders groß geschrieben:

/ Schutz der Bedienfläche durch versetzte Elemente, Schutz der Strombuchse durch Integration in die Gehäusefront, Schutz vor Verschmutzung durch serienmäßig eingebauten Staubfilter und temperaturgesteuerten Lüfter, Schutz vor Überhitzung durch integrierte Übertemperaturabschaltung. Hohe Betriebssicherheit stellt sich so automatisch ein und damit minimale Stillstandzeiten.

/ Die Geräte verfügen über einen Stand-by-Betrieb, der die Stromquelle schont und um 88 % energiesparender ist als üblich.

## SICHERHEIT

### DIE VERLÄSSLICHKEIT IN PERSON

/ Ein Höchstmaß an Sicherheit zu bieten, ist eine Frage der Seriosität. Für Fronius eine Mindestanforderung an jedes Schweißsystem. Natürlich verfügen auch die neuen TransPocket 2500 und 3500 über alle notwendigen nationalen und internationalen Zertifikate: S-, CE-, CSA-, CCC-Zeichen sowie viele andere nationale Prüfzeichen. Ebenfalls die Schutzart IP 23.



## SCHWEISSEIGENSCHAFTEN

### STABILITÄT GIBT SICHERHEIT

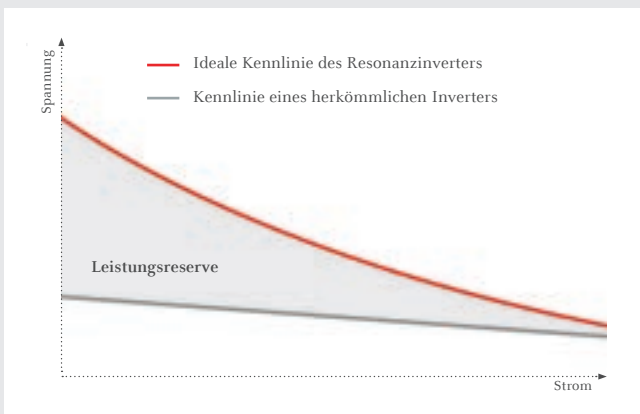
/ Das Resonanzkonzept ist ganz einfach auf den Punkt gebracht: immer ein höchst stabiler Lichtbogen, egal wie lange die Netzzuleitungen sind. Und auch wenn die Netzspannung schwankt.

/ Diese Stabilität liefert das Gerätesystem. Es ist wie ein ständiges, automatisches Feedback des Lichtbogens auf die Leistungsparameter. Der Lichtbogen alleine reguliert damit den Prozess. Auf jede Veränderung wird sofort reagiert. Entsprechende Leistungsreserven warten im Hintergrund. Das Ergebnis ist eine stets perfekte und konstante Kennlinie. Und beste Schweißigenschaften sowie maximale Sicherheit im Prozess.

/ Apropos Lichtbogen: die Funktion Arc Force Control sichert problemloses Verschweißen von grobtropfigen Elektroden.

### ZÜNDUNG: HOT UND SOFT

/ Die TransPocket 2500/3500 sind für alle Elektroden geschaffen. Ob rutil, basisch oder Cel.



/ Das Resonanzkonzept ermöglicht eine nahezu perfekte Annäherung an das Prinzip der idealen Kennlinie.

/ Gerade bei Cel-Elektroden, in Fallnahtposition, kennen Profis schnell den Unterschied. Dementsprechend sind für all diese Elektroden die idealen Zündeneinstellungen schon abgespeichert.

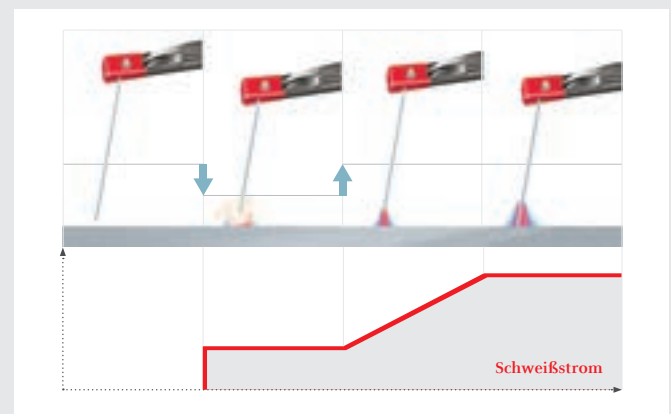
/ Die Funktion Hot-Start erleichtert das Zünden von Cel- und rutilen Elektroden. Soft-Start wurde speziell für basische Elektroden entwickelt.

### WIG-ANWENDUNGEN

/ Bei WIG-Anwendungen sorgt ein mikroprozessorgesteuerter Zündablauf für präzises und absolut zuverlässiges Arbeiten. Bessere Beherrschung des Schmelzbades in Zwangslage und bei Spaltüberbrückung bringt TIG-Puls.

/ TIG-Comfort-Stop wiederum, eine digitale Besonderheit, verhindert beim WIG-Schweißen das lästige Abreißen des Lichtbogens am Schweißende. Durch eine definierte Bewegung des Schweißbrenners senkt sich der Schweißstrom automatisch ab. Äußerst komfortabel.

Freuen Sie sich darauf.



/ Stabiler Lichtbogen durch Soft-Start für basische Elektroden, die bei niedrigem Schweißstrom zünden.

## TECHNISCHE DATEN

		TP 2500	TP 2500 MVM	TP 3500	TP 3500 MVM
Netzspannung +/- 10 %, 50/60 Hz		3 x 380 - 460 V	3 x 380 - 460 V * 3 x 200 - 240 V *	3 x 380 - 460 V *	3 x 380 - 460 V * 3 x 200 - 240 V *
Netzabsicherung träge 200 - 240 V		-	20 A	-	40 A
Netzabsicherung träge 380 - 460 V		16 A	16 A	25 A	25 A
Primärdauerleistung (100%)		7,1 kVA	7,1 kVA	11 kVA	11 kVA
Cos phi		0,99	0,99	0,99	0,99
Wirkungsgrad		89 %	89 %	87 %	87 %
Schweißstrombereich stufenlos	Elektrode	15 - 250 A	15 - 250 A	10 - 350 A	10 - 350 A
	WIG	15 - 250 A	15 - 250 A	10 - 350 A	10 - 350 A
Schweißstrom bei 10 min/40°C		35 % ED 250 A	35 % ED 250 A	35 % ED 350 A	35 % ED 350 A
		100 % ED 175 A	100 % ED 175 A	100 % ED 260 A	100 % ED 260 A
Leerlaufspannung		88 V	88 V	89 V	89 V
Genormte Arbeitsspannung	Elektrode	20,6 - 30 V	20,6 - 30 V	20,4 - 34 V	20,4 - 34 V
	WIG	10,6 - 20 V	10,6 - 20 V	10,4 - 24 V	10,4 - 24 V
Schutzart		IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Kühlart / Isolationsklasse		AF / F	AF / F	AF / F	AF / F
Maße l / b / h		430 / 180 / 320 mm	430 / 180 / 320 mm	490 / 190 / 390 mm	490 / 190 / 390 mm
Gewicht		12,5 kg	13,5 kg	18 kg	19,5 kg

\* bei Phasenausfall wird der Schweißstrom auf 140 A begrenzt



## CHECKLISTE

ALLGEMEIN	STD	TIG	RC	C
Anti-Stick Funktion	●	●	●	●
Berührungszündung	●	●	●	●
Erdstromüberwachung	○	○	○	○
Fallnahsicher bei Cel-Elektroden	●	●	●	●
Fernbedienbar	●	●	●	●
Gasprüffunktion			●	●
Generatortauglich	●	●	●	●
Hot-Start-Funktion	●	●	●	●
Soft-Start-Funktion	●	●	●	●
Temperatur gesteuerter Lüfter	●	●	●	●
TIG-Comfort Stop			●	●
Übertemperaturschutz	●	●	●	●
VRD (Voltage Reduction Device)	○	○	○	○

EINSTELLBARE PARAMETER	STD	TIG	RC	C
Dynamik	●	●	●	●
Fallende Kennlinie	●	●	●	●
Frei programmierbare Parameter				●
Schweißleistung stufenlos	●	●	●	●
TIG-Puls			●	●

ANZEIGE VON	STD	TIG	RC	C
Betriebsart	●	●	●	●
Klartextanzeige				●
Netzspannungsüberwachung	●	●	●	●
Übertemperatur	●	●	●	●

- serienmäßig
- optional
- TP 2500/3500
- TP 2500/3500 TIG
- TP 2500/3500 RC
- TP 2500/3500 C

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

## DREI BUSINESS UNITS, EINE LEIDENSCHAFT: TECHNOLOGIE, DIE MASSTÄBE SETZT.

Was 1945 als Ein-Mann-Betrieb begann, setzt nun in den Bereichen Schweißtechnik, Photovoltaik und Batterieladen technologische Maßstäbe. Heute sind wir mit rund 5.660 Mitarbeitern weltweit tätig, und 1.321 erteilte Patente für Produktentwicklungen machen den innovativen Geist im Unternehmen deutlich. Nachhaltige Entwicklung heißt für uns, umweltrelevante und soziale Gesichtspunkte gleichberechtigt mit wirtschaftlichen Faktoren umzusetzen. Dabei hat sich unser Anspruch nie verändert: Innovationsführer sein.

Weitere Informationen zu allen Fronius Produkten und unseren weltweiten Vertriebspartnern und Repräsentanten erhalten Sie unter [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

**Plüss Särl**  
Route des Alpes 8c  
1123 Aclens  
Schweiz  
Telefon +41 21 804 82 00  
vente@pluss-sc.ch  
www.pluss-sc.ch

**Fronius Schweiz AG**  
Oberglatterstrasse 11  
8153 Rümlang  
Schweiz  
Telefon 0848 FRONIUS (37 66 487)  
Gratisfax 0800 FRONIUS (37 66 487)  
sales.switzerland@fronius.com  
www.fronius.ch

**Fronius International GmbH**  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon +43 7242 241-0  
Telefax +43 7242 241-953940  
sales@fronius.com  
www.fronius.com