

## EWM Phoenix puls 451 refroidi à eau

### Domaines d'application

Fabrication, constructions métalliques, ateliers de machines de chantier et agricole, rechargement dur et fils fourré.

Pour le soudage de l'acier, l'inox et de l'alu avec le procédé MIG/MAG et MIG/MAG puls et d'électrodes basiques, rutiles, cellulosiques, inox et fonte. Également pour le goupage.

### Fonctions et équipement

MIG/MAG synergic acier/inox/alu	oui
Programmes acier/inox/alu	oui
MMA (à électrodes)	oui
MIG/MAG pulsé	oui
Dévidoir 4 galets	oui
Enregistrement jobs	oui
2 temps / 4 temps	oui
4 temps spécial	oui
Torche up/down	option
Torche MTW 500d, 4.5m neuve à eau	oui
Hot Start et anti-collage MMA	oui

### Données techniques

Courant de soudage max.	400 A
Diamètre du fil	0.8 mm - 1.2 mm
Alimentation primaire	3 x 400 V / 25 A
Facteur de marche (DE)	80% 400 A
Affichage	digital
Polygaine	1.5 m
Dimensions (l x l x h)	1152 x 686 x 976 mm
Poids générateur	env. 126 kg
Garantie	3 mois
Certificat d'étalonnage	oui
Prix	<b>CHF 5'300.00, + TVA 8.1%</b>

**Équipement d'occasion** : machine, dévidoir, polygaine de 1.5 m, chariot de transport, refroidisseur

**Équipement neuf** : torche Fronius MTW 500d, 4.5 m, boîte d'accessoires, câble de masse de 5 m, manodétendeur et masque de soudage automatique Optrel Vegaview 2.5

Machine entièrement révisée avec équipement pour souder du fil acier 1.2 mm

