

EWM Taurus 400 XQ refroidi à eau

Domaines d'application

Fabrication, constructions métalliques, ateliers de machines de chantier et agricole, rechargement dur et fil fourré.

Pour le soudage de l'acier, l'inox et de l'alu avec le procédé MIG/MAG et d'électrodes basiques, rutilés, cellulósiques, inox et fonte ainsi que pour le gouage.

Fonctions et équipement

MIG/MAG synergic acier/inox/alu	oui
Programmes acier/inox/alu	oui
MMA (à électrodes)	oui
MIG/MAG pulsé	non
Dévidoir 4 galets	oui
Enregistrement jobs	externe
2 temps / 4 temps	oui
4 temps spécial	oui
Torche up/down	non
Torche MTW 500d, 4.5m neuve à eau	oui
Hot Start et anti-collage MMA	oui

Données techniques

Courant de soudage max.	400 A
Diamètre du fil	0.8 mm - 1.2 mm
Alimentation primaire	3 x 400 V / 25 A
Facteur de marche (DE)	80% 400 A
Affichage	digital
Polygaine	1.5 m
Dimensions (l x l x h)	1152 x 686 x 976 mm
Poids générateur	env. 126 kg
Garantie	3 mois
Certificat d'étalonnage	oui
Prix	CHF 4'000.00, + TVA 8.1%

Equipement d'occasion : machine, dévidoir, polygaine de 1.5 m, chariot de transport, refroidisseur

Equipement neuf : torche Fronius MTW 500d, 4.5 m, boîte d'accessoires, câble de masse de 5 m, manodétendeur et masque de soudage automatique Optrel Vegaview 2.5

Machine entièrement révisée avec équipement pour souder du fil acier 1.2 mm

