

EWM Triton 220 AC/DC refroidi à eau

Domaines d'application

Fabrication, industrie alimentaire, industries chimiques, chantiers, réparations, tuyauterie. Pour le soudage de l'inox, acier et de l'alu en TIG et d'électrodes basiques, rutilés, cellulosiques, inox et fonte.

Fonctions et équipement

| | |
|-----------------------------------|-----|
| Arc TIG HF et Lift arc | oui |
| Courant pulsé | oui |
| MMA (à électrodes) | oui |
| Paramètres pulsés supplémentaires | non |
| Enregistrement jobs | oui |
| Affûtage contrôlé du tungstène | non |
| 2 temps / 4 temps | oui |
| Mode bilevel | oui |
| TAC | non |
| Torche up/down | non |
| Torche Multilock à gaz et à eau | non |
| Hot Start et anti-collage | oui |

Données techniques

| | |
|-------------------------|---|
| Courant de soudage max. | 220 A |
| Plage de réglage | 3 - 220 A |
| Alimentation primaire | 1 x 230 V / 16 A |
| Facteur de marche (DE) | 40% 220 A |
| Affichage | digital |
| Dimensions | 539 x 210 x 415 mm |
| Poids générateur | 18.8 kg (sans refroidisseur et chariot) |
| Garantie | 3 mois |
| Prix | CHF 3'000.00, + TVA 8.1% |

Equipement d'occasion : générateur, chariot de transport, refroidisseur

Equipement neuf : torche SR20 de 8 m, boîte d'accessoires, manodétendeur, câble de masse 5m, tuyau de gaz et masque automatique Vizor4000plus

