

ACCESSOIRES METAUX D'APPORT



Plüss Sàrl
Rte des Alpes 8c
1123 Aclens

Table des matières

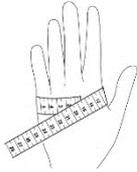
VETEMENTS ET PROTECTION DE TRAVAIL	4
GANTS ET PROTECTIONS	4
VETEMENTS	6
CAGOULES ET LUNETTES DE PROTECTION, MASQUES DE MEULAGE	8
MASQUES DE SOUDAGE AUTOMATIQUES	10
MASQUES ET ECRANS DE SOUDAGE STANDARDS	18
COUVERTURES ET RIDEAUX	19
ASPIRATEURS DE FUMÉES MOBILES	21
ACCESSOIRES ET PRODUITS DE NETTOYAGE	22
CABLES DE MASSE ET PORTE-ELECTRODE	22
CABLES DE SOUDAGE ET ACCESSOIRES	23
PROTECTION DES RACINES DE SOUDURE	25
APPAREILS ET ACCESSOIRES DE NETTOYAGE DE L'INOX.....	26
OUTILS DE NETTOYAGE ET SPRAYS.....	29
DIVERS.....	30
TUNGSTENES ET AFFUTEUSES	33
MANODÉTENDEURS ET AUTOGENE	34
MANODÉTENDEURS	34
CHALUMEAUX DE SOUDAGE ET DE DÉCOUPAGE.....	35
MATÉRIEL AUTOGENE	37
ANTIRETOURS	37
GLOSSAIRE	38
MÉTAUX D'APPORT	39
MÉTAUX D'APPORT TIG	39
FIL MIG/MAG.....	41
ÉLECTRODES ENROBÉES	46

VETEMENTS ET PROTECTION DE TRAVAIL

Gants et protections

Normes EN 420

Références pour la taille des gants



Taille de la main	7 ½	8 ½	9	9 ½	10 ½
Correspondance	S	M	L	XL	XXL
Dimensions en mm	190	216	229	241	267
	44/46	48/50	52/54	56/58	60/62

Gants pour soudage MIG/MAG



No art.	Standards
10-2392L	gr. L
10-2392XL	gr. XL

En croûte de cuir de bovin. Ils ont la particularité d'avoir le pouce droit renforcé, ce qui permet une meilleure manipulation des torches MIG. Norme EN 388 (09.2005) type A/B.



No art.	High-End
42.0510.0330	gr. 10
42.0510.0349	gr. 11

Gants pour le soudage MIG/MAG à électrodes, haute résistance. Norme EN 12477:2006, type A.



No art.	Haute résistance
10-2750XL	gr. XL, jusqu'à 250 °C – par multiple de 5 paires
10-2755XL	gr. XL, jusqu'à 350 °C – par multiple de 5 paires

En croûte de cuir de bovin, réflexion chaleur rayonnante, coutures kevlar reprises quatre fois. Norme EN 12477 (09.2005) type A/B.

Gants pour soudage TIG



No art.	Extrafins
10-1009M	gr. M
10-1009L	gr. L
10-1009XL	gr. XL
10-1009XXL	gr. XXL

SOFTouch™ en cuir de chèvre combiné avec du cuir bovin croûte. L'index ne comporte pas de couture pour un meilleur glissement du métal d'apport. Norme EN 12477 (09.2005) type B.



No art.	Extrafins, sans revers
10-2336M	gr. M – par multiple de 5 paires
10-2336L	gr. L
10-2336XL	gr. XL – par multiple de 5 paires

SOFTouch™ en cuir de bovin permettant de garder la sensibilité au bout des doigts. La paume est en cuir de bovin pleine fleur. Norme EN 388 (2003).



No art.	Standards Resista Extra
3780-09	gr. 9
3780-10	gr. 10
3780-11	gr. 11 – par multiple de 5 paires

Avec manchette en cuir fleur de bœuf souple beige, d'une épaisseur de 1,2 mm. Ils sont cousus avec du fil d'aramide thermorésistant. Norme EN 388.



No art.	Resista Soft
3795-09	gr. 9
3795-10	gr. 10
3795-11	gr. 11

Avec manchette, en cuir croûte de cerf extra souple, épaisseur du cuir 0,8 mm, longueur 35 cm. Ils sont cousus avec du fil d'aramide thermorésistant. Norme EN 388.



No art.	Standards Resista Soft
3790-09	gr. 9 – par multiple de 10 paires
3790-10	gr. 10
3790-11	gr. 11 – par multiple de 10 paires

Avec manchette, en cuir nappa de mouton souple, épaisseur de 0,8 mm. Ils sont cousus avec du fil d'aramide thermorésistant. Norme EN 388.

Protections



No art.	Gants multi-usages
10-2209L	taille L

En croûte de cuir bovin et doublés dans la paume avec manchette de sécurité de 7.5 cm, cuir Lava Brown. Norme EN 388.



No art.	Protection pour les mains
44-3009BF	15 x 20 cm

En fibre de verre, dos noir. Résiste à de hautes températures.



No art.	Protection des chaussures
44-7114	guêtres en kevlar, long. 36 cm, par paire
44-7106	protection de chaussures en kevlar, long. 15 cm, par paire

En croûte de cuir de bovin. Norme EN ISO 11611:2007. Classe 2/A1.



No art.	Coussin de soudage
44-7920	dimensions : 50 x 50 x 8 cm
44-7925	dimensions : 39 x 33 x 3 cm

En croûte de cuir bovin. Résiste à la chaleur et aux grattons.

Vêtements

Ces vêtements de protection, très résistants, sont en cuir de bovin souple. Toutes les coutures sont reprises cinq fois. Les parties très sollicitées sont rivetées ou doublement renforcées.



No art.	Blousons légers Fronius
42.0510.0262.42	taille 42
42.0510.0262.46	taille 46
42.0510.0262.48	taille 48
42.0510.0262.50	taille 50
42.0510.0262.52	taille 52
42.0510.0262.54	taille 54
42.0510.0262.56	taille 56

Avec col haut et bouton pression, fermeture éclair protégée, deux pochettes et deux poches avec rabat, ligne réfléchissante. Norme EN ISO 11611:2015. Classes 1/A1 et A2.



No art.	Vestes en cuir souple
42.0510.0255	gr. S
42.0510.0256	gr. M
42.0510.0257	gr. L
42.0510.0258	gr. XL
42.0510.0259	gr. XXL

En cuir de bovin pleine fleur d'excellente qualité. Ferme par boutons pression avec rabat. Deux boutons pression pour fixer le col. La largeur des manches est réglable au moyen d'un bouton pression. Les deux poches sont munies d'un bouton pression et d'un rabat.



No art.	Vestes de soudage Arc Knight
38-4350M	gr. M
38-4350L	gr. L
38-4350XL	gr. XL

En coton ignifugé, avec renfort en cuir croûte de vache. Grand confort et flexibilité, manches à double fermeture. Norme EN 11611:2015, classe 2/A1+A2.



No art.	Vestes en cuir
44-7300M	gr. M
44-7300L	gr. L
44-7300XL	gr. XL
44-7300XXL	gr. XXL

Port très confortable grâce à sa légèreté. Dos résistant au feu. Norme EN ISO 11611:2007. Classe 2/A1.



No art.	Tabliers en cuir
44-7142	T60 – largeur 60 cm
44-7142W	T80 – largeur 80 cm

Avec bretelles et ceinture réglables. Longueur 107 cm. Norme EN ISO 11611:2007. Classe 2/A1.



No art.	Manches en cuir
44-7023	bretelles réglables

Lava Brown™ en croûte de cuir de bovin, longueur 58 cm. Se portent sur la veste. Norme EN ISO 11611:2007. Classe 2/A1.



No art.	Manchons de protection
38-4321XL	manchons de protection Arc Knight

Arc Knight® manchettes de soudage, coton ignifugé 520gr./m², pour applications sévères (paire)



No art.	Cagoules
23-6680	bleue
23-6680XL	bleue, grande taille
23-6680LV	bleue, version longue – par multiple de 5

Peut être fixée par velcro sur le serre-tête du masque de soudage. En matière ignifugée. Norme EN ISO 11611:2007. Classes 1/A1+A2.



No art.	Cagoules
42.0411.3036	gr. L

Protège la tête, la nuque et le cou. En matière ignifugée respirante ; lavable. Protège des étincelles, des projections et de la chaleur.



No art.	Bonnets avec protection de nuque, taille unique
23-3612	bleu – par multiple de 10
23-3601	camouflage – par multiple de 10
23-3602	wild – par multiple de 10
23-3606	happy Hour – par multiple de 10

En matière ignifugée. Norme EN ISO 11611:2007. Classes 1/A1+A2.



No art.	Bonnets bleus à visière
23-2515	taille 57
23-3515	taille 58
23-4515	taille 59

En matière ignifugée. Norme EN ISO 11611:2007. Classes 1/A1+A2.



No art.	Bonnets noir-bleu
23-8000L	gr. L (56-59 cm) – par multiple de 10
23-8000XL	gr. XL (59-62 cm)

En matière ignifugée. Norme EN ISO 11611:2007. Classes 1/A1+A2.

Cagoules et lunettes de protection, masques de meulage

Cagoules



No art.	En cuir, rabattable
W000 011 135	verres 50 x 105

Livrée avec verres (DIN 11). Norme EN166, directive 89/686/CEE.



No art.	En cuir, rabattable
44.0450.0563	verres ronds Ø 50 mm

Livrée avec verres DIN 5.

Lunettes



No art.	Lunettes de protection pour meulage
002120	Flex Panavision

FO DIN 234 pour le meulage, vitre en matière synthétique transparente. Les lunettes Flex protègent les yeux contre la poussière, les particules et les éclaboussures. Elles sont souples et particulièrement résistantes, s'ajustent sans point de pression et sont conçues de manière à pouvoir porter des lunettes médicales.



No art.	Lunettes de protection DIN 5
170.1385	avec verres athermal DIN 5 Ø 50 mm

Noires, très bonne qualité, verres faciles à changer. Norme EN 166.



No art.	Lunettes de protection DIN 5
42.0470.2935	Uvex, noir/vert

Avec branches réglables. DIN EN ISO 9001.

Masques de meulage et de ponçage



No art.	Clearmaxx
4900.020	masque de meulage et de ponçage (520 g) PAPR
1100.000	masque de meulage et de ponçage (520 g)

L'image représente le modèle 4900.020 PAPR (Purified Air-Purifying Respirator), avec connexion pour unité de ventilation. Les deux modèles s'adaptent de manière optimale à votre masque de soudure Fronius/Optrel pour un meulage quotidien encore plus agréable et efficace. Champ de vision à 180° (grande vitre bombée).

Verres



No art.	Incolores, pour cagoule 44.0450.0563
F-50-2	en verre, ronds Ø 50 mm



No art.	Opaques, ronds, Ø 50 mm, pour cagoules 44.0450.0563 et lunettes 170.1385
2.105.04	DIN 5
2.109.04	DIN 9
7509	DIN 9, miroir – par multiple de 10
2.110.04	DIN 10
7510	DIN 10, miroir – par multiple de 10
2.111.04	DIN 11
7511	DIN 11, miroir – par multiple de 10



No art.	Consommables pour Clearmaxx
5000.038	verre extérieur – emb. de 10 pces
5000.044	verre extérieur – emb. de 5 pces
5000.038-1	verre extérieur – à la pièce
5000.039	film pelable – emb. de 10 pces
5000.048	verre extérieur DIN 5 – emb. de 2 pces
5000.049	verre extérieur DIN3 – emb. de 2 pces

Masques de soudage automatiques

Masques de soudage à assombrissement automatique



No art.	Optrel Vizor Connect autopilot bluetooth
42.0510.0312	

Entièrement automatique avec très grand champ de vision et connexion bluetooth. Masque avec sélection automatique du niveau de teinte sur une plage de 5 à 12 avec calibration individuelle de +/- deux teintes. En mode manuel, sélection de l'indice de teinte de 5 à 12. Niveau de teinte inactif 2.5 et classification EN 379:1/1/1/2. Pas de piles, rechargeable par câble USB.



No art.	Optrel neo p550
1007.000	

Avec sélection automatique du niveau de teinte sur une plage de 9 à 13. Classification EN 379:1/1/1/2.



No art.	Optrel Vegaview 2.5
1006.600	

Avec régulation du niveau de teinte sur une plage de 4 à 12. Mode meulage et un niveau de teinte inactif de 2.0. Classification EN 379:1/1/1/2, classification EN 175:B (résistance aux impacts 120 m/s). Durée de vie des piles env. 3'000 heures (de service).



No art.	Optrel Crystal 2.0
1006.900	argent
1006.901	noir

Avec sélection automatique du niveau de teinte sur une plage de 4 à 12 avec calibration individuelle de +/- deux teintes. En mode manuel, sélection de l'indice de teinte de 4 à 12. Niveau de teinte inactif 2.0. Classification EN 379:1/1/1/2, classification EN 175:B (résistance aux impacts 120 m/s). Durée de vie des piles env. 3'000 heures (de service).



No art.	e3000X Panoramaxx 2.5
4550.550	

Composé d'un masque Optrel Panoramaxx, d'une unité de ventilation E3000X, d'un accu standard 10 heures et d'un filtre de qualité TH3P. Fonctions : mode soudage et coupage, autogène et meulage. Filtre à charbon actif en option. Classification EN 379:1/1/1/2. Durée de vie des piles env. 3'000 heures (de service). Pas de piles, rechargeable par câble USB.



No art.	e3000X Crystal 2.0
4530.050	

Composé d'un masque Optrel Crystal 2.0, d'une unité de ventilation E3000X, d'un accu standard 10 heures et d'un filtre de qualité TH3P. Fonctions : mode soudage et coupage, autogène et meulage. Filtre à charbon actif en option. Classification EN 379:1/1/1/2, classification EN 175: B (résistance aux impacts 120 m/s). Durée de vie des piles env. 3'000 heures (de service).



No art.	Optrel Panoramaxx 2.5
1010.000	

Entièrement automatique avec très grand champ de vision et connexion bluetooth. Masque avec sélection automatique du niveau de teinte sur une plage de 5 à 12 avec calibration individuelle de +/- deux teintes. En mode manuel, sélection de l'indice de teinte de 5 à 12. Niveau de teinte inactif 2.5 et classification EN 379:1/1/1/2. Pas de piles, rechargeable par câble USB.



No art.	Optrel Panoramaxx clt 2.0
1010.200	noir

Entièrement automatique avec très grand champ de vision et connexion bluetooth. Masque avec sélection automatique du niveau de teinte sur une plage de 4 à 12 avec calibration individuelle de +/- deux teintes. En mode manuel, sélection de l'indice de teinte de 8 à 12. Niveau de teinte inactif 2.0 et classification EN 379:1/1/1/2. Pas de piles, rechargeable par câble USB.



No art.	Optrel Helix 2.5/e3000X
4550.600	noir

Le casque de soudage Optrel Helix 2.5 présente un champ de vision panoramique XXL avec une unité anti-éblouissement. Grâce à ShadeTronic®, la teinte s'ajuste automatiquement de 5 à 12, avec un temps de passage de 0,090 ms à 23°C. Il inclut cinq capteurs de détection et se recharge via l'arc de soudage. Le modèle helix pure air 2.5 associe un système respiratoire e3000X certifié ATEX, offrant une circulation d'air frais. Pesant 828 g sans casque de protection, il garantit un confort optimal grâce à la technologie Slide-Up et respecte les normes CE, ANSI Z87.1 et CSA Z94.3. Inclus : casque de soudeur, appareil respiratoire, batterie rechargeable, sac e3000/X et manuel.



No art.	Optrel Helix 2.5/e3000X – casque de chantier
4550.605	noir

Le casque de soudage Optrel Helix 2.5 présente un champ de vision panoramique XXL et une unité anti-éblouissement interne. Son système ShadeTronic® ajuste automatiquement la teinte de 5 à 12, avec un temps de passage de 0,090 ms à 23°C. Compatible avec le système respiratoire e3000X, il offre une protection respiratoire efficace. Le modèle helix pure air 2.5, certifié ATEX, fournit de l'air pur tout en protégeant des fumées et gaz nocifs. Il pèse 828 g (1158 g avec casque de protection) et dispose de cinq capteurs de détection. Avec une autonomie de 300 à 500 cycles de charge, il inclut un sac de rangement, un manuel, un câble micro-USB et un écran de garde. Conforme aux normes CSA Z94.3 et EN379 1/1/1/2, il assure visibilité claire et protection optimale.



No art.	Optrel Helix clt/e3000X
4550.620	noir

Le casque de soudage Optrel Helix CLT est conçu pour les conditions exigeantes, avec un champ de vision panoramique XXL et la Crystal Lens Technology pour une clarté visuelle optimale. Son système ShadeTronic® ajuste automatiquement la teinte de 7 à 12, tandis que la fonction Slide-Up facilite le passage d'une tâche à l'autre. Équipé d'une batterie rechargeable via l'arc de soudage et de cinq capteurs de détection, il assure une protection fiable. Le modèle helix pure air CLT intègre un système de protection respiratoire e3000X certifié ATEX, fournissant de l'air frais et un confort optimal. Avec des niveaux d'ombrage de 7 à 12 et une classification optique EN379 1/1/1/2, il pèse 850 g (1180 g avec casque de protection). Inclus : casque de soudeur, manuel, sac de rangement, câble micro-USB et écran de garde. Conforme aux normes CE et CSA Z94.3.



No art.	Optrel Helix clt/e3000X, casque de chantier
4550.625	noir

Le casque de soudage Optrel Helix Pure Air CLT, avec technologie Slide-Up, offre un champ de vision panoramique et est compatible avec le système de protection respiratoire e3000X certifié ATEX, fournissant de l'air pur pour protéger contre les fumées, aérosols et poussières. Il dispose de cinq capteurs et d'un ajustement automatique de la teinte de 7 à 12 via ShadeTronic®. Avec un poids de 850 g (1180 g avec casque de protection), il est rechargeable via micro-USB et conforme aux normes CSA Z94.3 et EN 379. Inclus : casque de soudeur, manuel, sac de rangement, câble de charge, écran de garde et carte de garantie.



No art.	Optrel Helix quattro/e3000X
4550.610	noir

Le casque de soudage Optrel Helix Pure Air Quattro, avec technologie Slide-Up, est conçu pour des performances extrêmes. Compatible avec le système de protection respiratoire e3000X certifié ATEX, il fournit de l'air pur tout en protégeant contre les fumées et poussières. Avec une plage de protection de 4 à 14 et une classification EN 379 de 1/1/1/1, il convient aux tâches lourdes. Il pèse 830 g (1160 g avec casque de protection) et est rechargeable via micro-USB, disposant de cinq capteurs et d'un réglage de sensibilité progressif. Conforme aux normes CSA Z94.3 et EN 166, il est livré avec un sac de rangement, un câble de charge, un écran de garde et une carte de garantie.



No art.	Optrel Helix quattro/e3000X, casque de chantier
4550.615	noir

Le casque de soudage Optrel Helix Pure Air Quattro, avec technologie Slide-Up, est conçu pour des performances extrêmes. Compatible avec le système de protection respiratoire e3000X certifié ATEX, il fournit de l'air pur tout en protégeant contre les fumées et poussières. Avec une plage de protection de 4 à 14 et une classification EN 379 de 1/1/1/1, il est idéal pour les tâches lourdes. Ce modèle pèse 830 g (1160 g avec casque de protection) et dispose de cinq capteurs, d'un réglage de sensibilité progressif, ainsi qu'un champ de vision panoramique. Rechargeable via micro-USB, il est conforme aux normes CSA Z94.3 et EN 166. Inclus : casque de soudeur, manuel, sac de rangement, câble de charge micro-USB, écran de garde et carte de garantie.



No art.	Optrel Helix clt
1050.210	noir

Le casque de soudage Optrel Helix CLT Slide-Up est conçu pour des conditions de travail difficiles. Il offre une vision panoramique XXL avec un niveau de teinte de 2,0 en mode clair et un ajustement automatique de la teinte, avec des transitions fluides entre l'obscurité et la lumière. Pesant 640 g, il dispose du système ShadeTronic®, d'une lentille coulissante pour meuler, et d'un système de détection à 5 points. Il est rechargeable via l'arc de soudage et ne comprend pas de casque de chantier. Disponible avec un serre-tête IsoFit® intégré et un hard hat conforme à la norme EN397, il offre une protection active de 7 à 12. Inclus : casque de soudeur, manuel, sac de rangement, câble micro-USB, écran de garde et carte de garantie.



No art.	Masque Optrel Helix quattro
1050.100	noir

Le casque de soudage Helix Quattro offre un champ de vision panoramique XXL avec une classification optique EN379 1/1/1/1 et des niveaux d'ombrage de 4 à 14. Équipé de ShadeTronic® pour un ajustement automatique et de FadeTronic pour des transitions douces, il pèse 620 g et est conçu pour des tâches de soudage lourdes dans des positions difficiles. Il dispose d'une batterie rechargeable via l'arc de soudage et de cinq capteurs de détection, tout en respectant les normes CSA Z94.3 et EN 397. Inclus : casque de soudeur, manuel, sac de rangement, câble micro-USB et écran de garde.

Masques Swiss Air



No art.	Masque de soudage e684
4600.050	argent

"Ready to weld package" Masque de soudage e684 et système de protection respiratoire swiss air complet et fabriqué en Suisse.



No art.	VegaView 2.5
4600.060	noir

VegaView 2.5 avec système de protection respiratoire swiss air complet. La cagoule de soudage VegaView 2.5 se caractérise par sa cellule opto-électronique la plus lumineuse. Idéal pour le soudage dans les endroits sombres : 4 fois plus de visibilité à l'état clair et en mode meulage.



No art.	Protection respiratoire avec demi-masque
4700.010	

Système de protection respiratoire swiss air complet comprenant un demi-masque confort, un système de tuyaux, une sangle de tête et de cou, une unité de soufflage, une unité de support d'épaule, un panneau de commande et un chargeur

Pièces de rechange Helix et Panoramaxx



No art.	
5003.600	mousse nasale pour masque Panoramaxx et Helix - emb. de 2 pces
4160.400	jupe d'étanchéité Panoramaxx e3000x



No art.	Verre extérieur
5000.580	Helix – emb. de 5 pces
5000.270	Panoramaxx – emb. de 5 pces



No art.	Verre intérieur
5000.010	Panoramaxx et Helix – emb. de 5 pces
5000.026	Panoramaxx, DIN 2, vert foncé – emb. de 5 pces
5000.173	Panoramaxx, teinte +1 – emb. de 5 pces

Pièces de rechange



No art.	Serre-tête Optrel
5003.250	complet



No art.	Bandes anti-sueur
5004.073	Avant – emb. de 2 pces)
5004.020	arrière – emb. de 2 pces)



5000.250



5000.210



5000.001

No art.	Verres pour masques Optrel
5000.250	ext. pour Fazor 1000/p550 – emb. de 5 pces
5000.210	ext. pour Vizor/Crystal/VegaView/e640/e680/e3000X – emb. de 2 pces
42.0510.0024	ext. pour Vizor/Crystal/VegaView/e640/e680/e3000X – emb. de 5 pces
5000.001	int. pour Fazor 1000/Vizor/p550/e680/e3000X/Crystal/VegaView – emb. de 5 pces
5000.013	int. vert foncé DIN 2,0 pour Vizor/e680/e3000X
5000.390	de sécurité meulage liteflip – emb. de 5 pces



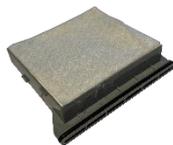
No art.	Loupes pour P550/VegaView/Vizor/Crystal
5000.050	dioptrie 1.0
5000.051	dioptrie 1.5
5000.052	dioptrie 2.0
5000.053	dioptrie 2.5

No art.	Loupes pour Panoramaxx/Helix
5000.151	dioptrie 1.5
5000.152	dioptrie 2.0
5000.153	dioptrie 2.5

Systèmes de protection respiratoire – Swiss Air



No art.	Filtre anti-odeurs à charbon actif
4088.080	



No art.	Filtre à particules swiss air avec pré-filtre TH3P
4088.400	



No art.	Pré-filtre à particules
4088.410	emb. de 50 pces



No art.	Filtre à gaz ABE1P
4088.450	

50 x



No art.	Pré-filtre à gaz ABE1P
4088.451	emb. de 50 pces



No art.	Kit de démarrage filtre à gaz ABE1P
4088.455	



No art.	Demi-masque noir Fabriqué en Suisse
4160.500	



No art.	Mousse nasale pour demi-masque
4160.530	emb. de 5 pces



No art.	TIGHTFIT demi-masque en silicone
4160.550.W	taille S
4160.560.W	taille M
4160.570.W	taille L



No art.	Accu système Swiss Air
4554.010	



No art.	Chargeur USB batterie swiss air
4554.070	



No art.	Serre-tête demi-masque swiss air
5003.700	emb. de 2 pces



No art.	Câble chargeur swiss air control panel
4556.060	

Accessoires pour masques avec ventilation



No art.	TH3P pour e3000X
4088.100	filtre pour unité de ventilation



No art.	Pré-filtre Optrel e3000X
4088.101	emb. de 50 pces

No art.	Accessoires e3000X
4028.015	bavette de protection Vizor/Fazor/e600/p550/Crystal/VegaView/Panoramaxx
4160.000	jupe d'étanchéité Vizor/Crystal/VegaView/Panoramaxx/e3000X
4553.020	batterie 18h Air/3/Optrel e3000X
4551.061	ceinture Vizor/e3000X
4088.104	filtre anti-odeurs Vizor/e3000X
4088.103	kit filtre anti-odeurs complet Vizor/e3000X
4088.700	filtre anti-gaz A1B1E1
4088.102	grille pare-étincelles Vizor/Optrel – emb. de 2 pces
4551.020	tuyau d'air avec gaine de protection
4553.000	unité de ventilation e3000X

Masques et écrans de soudage standards

Masques de soudage standards



810310

No art.	Prota-Shell et Lamador Baby
810310	50 x 105 (Prota-Shell)
810500	50 x 105 rabattable (Lamador)

Livré sans verres.



810900

No art.	Prota-Shell et Gamador
810900	50 x 105 rabattable (Prota-Shell)
2169	90 x 110 rabattable (Gamador)

Livré sans verres.



No art.	Serre-tête
513556	pour série Prota-Shell

Verres



No art.	No art.	No art.	Incolores
50 x 105 mm	85 x 110 mm	90 x 110 mm	
1.101.01	1.101.02	1.101.03 (p. multiple de 10)	en verre
002208	N-110851	N-110901	en plastique



No art.	No. art.	No art.	Opaques
50 x 105 mm	85 x 110 mm	90 x 110 mm	
--	--	2.105.03 (p. multiple de 10)	DIN 5
2.109.01	2.109.02 (p. multiple de 10)	/	DIN 9
2.110.01	2.110.02	2.110.03	DIN 10
2.111.01	2.111.02	2.111.03	DIN 11
2.112.01	2.112.02	2.112.03	DIN 12
2.113.01	2.113.02	2.113.03 (p. multiple de 10)	DIN 13

No art.			Miroir
51 x 108 mm			
7331 (p. multiple de 10)			DIN 11
7332 (p. multiple de 10)			DIN 12

Couvertures et rideaux

Couvertures de protection



En fibre de verre, revêtement anti-glissant. Résistant sur les 2 faces à 900 °C en continu et 1'150 °C en pointe. Protection contre les étincelles, éclats de soudage et meulage. Résistance mécanique et au coupage.

No art.	Couvertures
0100086	longueur: 1'000 mm largeur: 1'000 mm épaisseur: 1,8 mm
0100088	longueur: 2'000 mm largeur: 1'000 mm épaisseur: 1,8 mm
0100096	longueur: 2'000 mm largeur: 2'000 mm épaisseur: 1,8 mm

Autres dimensions sur demande.

Rideaux de protection



70 600 650

No art.	Ecrans à lamelles
70 600 650	vert foncé mat
70 600 652	rouge – orange
70 600 699	jeu de 4 roulettes (en option)

Ecran mobile à 3 volets, châssis en tubes carrés avec revêtement époxy bleu. Fixation des lanières de protection sur le tube supérieur avec brides de suspension et anneaux d'écartement.

Dimensions :

- largeur : 3'800 mm (2'100 mm + 2 bras pivotants de 850 mm)

- hauteur : 1'830 mm

- garde au sol : 470 mm

Autres exécutions, dimensions et couleurs sur demande.



No art.	Rideaux vert foncé S9, opaques
70 100 100	H 1'600 x L 1'300 mm
70 100 101	H 1'800 x L 1'300 mm
70 100 102	H 2'000 x L 1'300 mm
70 100 103	H 2'200 x L 1'300 mm
70 100 121	dimensions sur demande, prix par m ²



No art.	Rideau vert foncé S7
70 100 321	dimensions sur demande, prix par m ²



No art.	Rideaux rouges
70 100 401	H 1'800 x L 1'300 mm
70 100 421	dimensions spéciales, au m ²



No art.	Rideaux incolores
70 100 500	H 1'600 x L 1'300 mm
70 100 521	dimensions sur demande, prix par m ²



No art.	Rideau à lamelles rouges
70 600 602	H 1'830 x 2'100 mm
70 600 699	jeu de 4 roulettes (en option)



No art.	Rideau à lamelles incolores
70 250 501	H 1'800 x 570 mm

ASPIRATEURS DE FUMÉES MOBILES



No art.	Smartfil
64 650 101	avec un bras de 3 m
64 650 102	avec un bras de 4 m
94 102 702	marche/arrêt automatique

Aspirateur Smartfil, avec bras de 3 ou 4 m, Ø 150 mm.
 Qualité robuste avec filtration de haute performance.
 Certification W3 en cours d'élaboration.
 Surface filtrante 25 m².
 Convient également au chrome-nickel-acier.
 Fonctionnement sûr grâce à la détection de champs rotatifs.
 Sécurité accrue grâce à la surveillance des filtres.
 Marche/arrêt automatique et lumière en option.



No art.	MaxiFil Clean
67 150 101	avec 1 bras de 3 m
67 150 102	avec 1 bras de 4 m

Aspirateur MaxiFil, avec bras de 3 ou 4 m, Ø 150 mm.
 Qualité très robuste avec filtration haute performance.
 Certifié W3/IFA.
 Surface filtrante 42 m².
 Convient également au chrome-nickel-acier.
 Fonctionnement sûr grâce à la détection de champs rotatifs.
 Sécurité accrue grâce à la surveillance des filtres et au changement de filtre sans risque de contamination.
 Marche/arrêt automatique en option.
 Eclairage du poste de travail en option.
 Marche/arrêt sur la hotte d'aspiration en option.

Autres modèles sur demande.

ACCESSOIRES ET PRODUITS DE NETTOYAGE

Câbles de masse et porte-électrode

Câbles de masse et accessoires



No art.	Câbles de masse		
43.0004.1607	16 mm ²	160 A	3 m
999-25-5-200	25 mm ²	200 A	5 m
001562/28/5	35 mm ²	300 A	5 m
001562/28/510	35 mm ²	300 A	10 m
001562/28/6	50 mm ²	400 A	5 m
99900015	70 mm ²	600 A	5 m



en bronze

No art.	Pincés de masse	
001220	160 A	
001331/12	200 A	
001331/14	400 A	
001331/16	600 A	
43.0004.0136	400 A	en bronze
43.0004.0137	500 A	en bronze



No art.	Pince de masse à visser
43.0004.0138	600 A



No art.	Pince de masse magnétique
43.0004.0140	400 A, épaisseur des plaques 6 mm
8100747	600 A, Ø 69 mm



No art.	
001465	serre-joint de masse 600 A
33673	pince de masse rotative 400 A, évite la torsion des câbles de masse

Câbles porte-électrode et accessoires



No art.	Câbles porte-électrode		
43.0004.1606	16 mm ²	160 A	4 m
998-25-5-200	25 mm ²	200 A	5 m
001562/33	35 mm ²	300 A	5 m



No art.	Porte-électrode	
43.0004.1629	Parva 2	150 A
02.30100	Optimus 300	300 A
01.40100	Optimus 400	400 à 600 A



No art.	Isolateurs	
1561/70	Optimus	300 A
1561/80	Optimus	600 A

Câbles de soudage et accessoires

Câbles de soudage



No art.	En néoprène	
40.0003.0004	25 mm ²	200 A
001562/13	35 mm ²	300 A
001562/14	50 mm ²	400 A
001562/15	70 mm ²	500 A
40.0003.0015	95 mm ²	700 A
40.0003.0503	120 mm ²	1'000 A

Vendu au mètre.

Raccords DIX



No art.	Mâles mobiles
001387/1	10 – 25 mm ²
001387/2	16 – 25 mm ²
001387/3	35 – 50 mm ²
001387/4	50 – 70 mm ²
43.0003.0301	70 – 95 mm ²

No art.	Femelles mobiles
001388/1	10 – 25 mm ²
001388/2	16 – 25 mm ²
001388/3	35 – 50 mm ²
001388/4	50 – 70 mm ²
43.0003.0385	70 – 95 mm ²

No art.	Femelles à encastrer
001447/6	10 – 25 mm ²
001447/7	35 – 50 mm ²
001447/8	50 – 70 mm ²

Adaptateurs / raccord T



No art.	Mâle / femelle
94.1780.00	mâle 9 mm / femelle 13 mm

No art.	Raccord T
43.0003.0704	mâle 1x, femelle 2x 70 - 95 mm ²

Pour raccorder deux câbles de masse sur une prise de masse

Cosses



No art.	A frapper
9990040	25 – 50 mm ²
9990041	50 – 70 mm ²
9990042	70 – 95 mm ²

Protection des racines de soudure



No art.	
CP3001	valise d'inertage standard Ø 25 - 100 mm
CP3002	valise d'inertage standard Ø 25 - 165 mm
CP3003	valise d'inertage standard Ø 25 - 215 mm



No art.	
WELC3000	valise avec bouchons d'inertage Ø 23 - 103 mm

Appareils et accessoires de nettoyage de l'inox

Appareils Cougartron



No art.	Appareil de nettoyage des soudures Power30
WELC1071	<p>Composé de</p> <ul style="list-style-type: none">• valise de transport• câble avec pince de masse (4 m)• câble avec poignée (4 m)• câble d'alimentation• récipient de travail (0.5 l)• vaporisateur pour neutralisant• support avec 3 pinceaux fibre de carbone• électrolyte CGT-350 (1 l)• neutralisant CGT-N5 (0.5 l)• paire de gants de travail• chiffon microfibre (40 x 40 cm)• lunettes de protection <p>Données techniques</p> <ul style="list-style-type: none">• alimentation 230 V 50/60 Hz• puissance de sortie 14V / 30A• poids 3.7 kg <p>Fonctions (pour alu et inox)</p> <ul style="list-style-type: none">• nettoyage cordons de soudage TIG et MIG• polissage• passivation• marquage



No art.	Appareil de nettoyage des soudures ProPlus
WELC1095	<p>Composé de</p> <ul style="list-style-type: none">• valise de transport• câble avec pince de masse (4 m)• câble avec poignée (4 m)• câble d'alimentation• récipient de travail (0.5 l)• vaporisateur pour le neutralisant• support avec 3 pinceaux fibre de carbone• électrolyte CGT-350 / 1l• neutralisant CGT-N5 / 0.5l <p>Données techniques</p> <ul style="list-style-type: none">• alimentation 230 V 50/60 Hz• puissance de sortie 14 V / 50 A• poids 7.2 kg <p>Fonctions (pour alu et inox)</p> <ul style="list-style-type: none">• nettoyage cordons de soudage TIG et MIG• polissage• marquage• utilisable avec un seul ou deux pinceaux de carbone



No art.	Appareil de nettoyage des soudures PowerOne Weld-cleaner Basic
WELC1128	<p>Composé de</p> <ul style="list-style-type: none"> • valise de transport • câble avec pince de masse / 4m • câble avec poignée / 4m • câble d'alimentation • récipient de travail 0.5l • vaporisateur pour le neutralisant • support avec 1 pinceau fibre de carbone M8 • électrolyte CGT-350 / 1l <p>Données techniques</p> <ul style="list-style-type: none"> • alimentation 230V 50/60 Hz • puissance de sortie 14V / 80 A • poids 8.4 kg <p>Fonctions (pour alu et inox)</p> <ul style="list-style-type: none"> • nettoyage cordons de soudage TIG et MIG • marquage • utilisable avec un seul ou deux pinces de carbone



No art.	Système d'alimentation en liquide FL20
WELC1060	<p>Le système régule automatiquement la quantité de liquide qui est introduite dans la brosse de nettoyage (appareils Cougartron uniquement). Il n'est donc pas nécessaire de plonger à chaque fois la brosse de nettoyage dans l'électrolyte après l'utilisation. L'alimentation permanente de la brosse de nettoyage en électrolyte permet d'obtenir de meilleurs résultats.</p> <p>Données techniques</p> <ul style="list-style-type: none"> • alimentation 230V 50/60 Hz • poids 5.3 kg

Accessoires FL20 Cougartron

No art.	
WELC2459	support de fixation FL20 pour pinceau M6
WELC2460	poignée tournante FL20 pour pinceau M6
WELC2461	diffuseur support de fixation FL20 pour pinceau M6
WELC2709	torche FL20 50 A (4m)

Marquage et gravure électrochimiques Cougartron



No art.	
WELC4045	Set de marquage avec valise de transport comprenant <ul style="list-style-type: none"> • fluide de gravure CGT-S1 pour acier inoxydable (0,5 l) • neutralit CGT-N1 (0,5 l) • vaporisateur • tête de marquage avec adaptateur • feutre de marquage blanc - 10 pces • tissu de marquage - 10 pces • ruban (25 m) • joint torique - 5 pces • chiffon en microfibre (40 × 40 cm)
WELC3115	Liquide de marquage pour acier inoxydable CGT-S1 (0.5 l)

Electrolyte et neutralisant



CGT-350



No art.	Cougartron
WELC3083	électrolyte de nettoyage pour soudure CGT-350 (1 litre)
WELC3050	électrolyte de nettoyage pour soudure CGT-350 (5 litres)
WELC3206	électrolyte de nettoyage et polissage pour soudure CGT-450 (5 litres)

No art.	Liquides neutralisants Neutralit
05.0006	bouteille de 1 litre
05.0007	bouteille de 5 litres

Accessoires Cougartron

No art.	
WELC2005	réipient vide pour électrolyte (500 ml)
WELC2047	câble orange avec poignée pour Power30 et Power30X (4m)
WELC2118	câble noir avec pince de masse pour Power30 et Power30X (4m)
WELC2201	vaporisateur vide (500 ml)
WELC2227	poignée tournante pinceau M6
WELC2235	support de fixation pinceau M6
WELC2470	set poignée tournante/support pinceau M8
WELC2545	poignée tournante pinceau M8
WELC3101	pinceau fibre de carbone Powerbrush M6 30 A
WELC3146	pinceau fibre de carbone Superbrush M6 50 A
WELC3149	pinceau fibre de carbone Superbrush M8 80 A

Outils de nettoyage et sprays

Outils de nettoyage



No art.	Marteau
001305	pour nettoyer les soudures



42.0410.0511

No art.	Brosses métalliques à 3 rangs
42.0410.0019	acier
42.0410.0511	inox (conique)
42.0410.0020	inox



No art.	Pincettes CO2
001345	gr. 1 pour buses Ø 12 – 15 mm
001346	gr. 2 pour buses Ø 15 – 18 mm



No art.	Feutres de nettoyage rouge
193.0003	emb. de 25 pces
193.0003-5	emb. de 5 pces

Pour nettoyer le fil de soudage acier pendant son dévidage



No art.	Pince de fixation feutre
193.0007	



No art.	Pâte anti-adhérente
42.0510.0013	boîte de 300 g

Pour éviter leur encrassement, tremper les buses chaudes dans la pâte anti-adhérente.

Sprays de protection



No art.	Anti-adhérents
0312502430	Lusin Power Welder, 400 ml

Protège les surfaces à souder et les accessoires de soudage contre les éclaboussures de métal en fusion.



No art.	Spray Ceramstak
11611/05	500 ml

A base de céramique, sans CFC, inflammable. Ne pas mettre sur les pièces de production. Température de service jusqu'à 1500°.

Sprays détecteurs de fissures



No art.	Ardrox, 400 ml
108201	pénétrant, 9 VF2, rouge
108301	nettoyant, 9 PR5, bleu
108101	révélateur, 9 D1B, blanc

Divers

Adaptateur pour bobines



No art.	Adaptateur pour bobines
001562/630	K300L

Aimants de fixation



No art.	Aimants de fixation
42.0510.0056	360
42.0510.0055	360 avec interrupteur
42.0510.0057	630 avec interrupteur
42.0510.0107	680 avec interrupteur plus

Gabarits de soudage



No art.	Gabarits
44.0450.0584	avec pochette (A)
44.0450.0046	en papillon (B)
44.0450.0047	pour le contrôle des cordons de soudure (C)
42.0411.0081	avec affichage digital (D)

Liquides de refroidissement



No art.	Liquides	
12.62320	Kjellfrost	bidon de 10 l
12.62330	Kjellfrost	bidon de 20 l
028872	Hypertherm	bidon de 3,8 l
40.0009.0075	Fronius	bidon de 30 l
40.0009.0046	Fronius	bidon de 5 l
40.0009.0180	Fronius green line	bidon de 5 l
40.0009.0181	Fronius green line	bidon de 30 l

Pour tous les appareils de soudage et découpage.
Attention : ne jamais mélanger les produits ensemble.

Supports de torches



MIG

No art.	Avec pied magnétique
001316/0	MIG/MAG
001317/0	TIG

Electrodes de graphite



No art.	Electrodes de graphite
33788	6,0 x 305 mm – emb. de 50 pces
33787	8,0 x 305 mm – emb. de 50 pces
33786	10,0 x 305 mm – emb. de 50 pces

Les électrodes de gougeage utilisent l'action conjuguée de l'arc électrique et de l'air comprimé, le dernier étant destiné à chasser le métal fondu. De mise en œuvre facile, elles permettent de travailler les métaux ferreux ou non ferreux tels que l'acier au carbone, l'acier inoxydable, la fonte, l'aluminium et ses alliages, le nickel et ses alliages, le cuivre et ses alliages. Elles trouvent leur emploi dans toutes les industries pour chanfreiner, gouger, éliminer les soudures défectueuses, nettoyer les pièces de fonderie, supprimer les criques ou débiter des pièces métalliques.

Pince à chanfreiner



No art.	Pince à chanfreiner K3
9010-0012	600 A. 2 m
9011-0800	paire d'isolateurs
9011-5302	vis de fixation

Housses de protection pour torches



No art.	
44-7922Z	Øi 22 mm, longueur 7.9 m, cuir
44-7928Z	Øi 28 mm, longueur 7.9 m, cuir

Autres dimensions sur demande.

TUNGSTENES ET AFFUTEUSES

Tungstènes pour le soudage de l'acier, l'inox et l'aluminium



No art.	WL 15, or
106 16 175	Ø 1,6 x 175 mm
106 24 175	Ø 2,4 x 175 mm
106 32 175	Ø 3,2 x 175 mm

Tungstènes pour le soudage de l'acier et de l'inox



No art.	WS 2, turquoises
42.0470.0185	Ø 1,6 x 175 mm
42.0470.0187	Ø 2,4 x 175 mm
42.0470.0188	Ø 3,2 x 175 mm



No art.	WL 20, bleus
109 16 175	Ø 1,6 x 175 mm
109 24 175	Ø 2,4 x 175 mm
109 32 175	Ø 3,2 x 175 mm



No art.	WC 20, gris
42.0411.4001	Ø 1,6 x 175 mm
42.0411.4002	Ø 2,4 x 175 mm
42.0411.4003	Ø 3,2 x 175 mm

Tungstènes pour le soudage de l'aluminium



No art.	WP, verts
100 16 175	Ø 1,6 x 175 mm
100 24 175	Ø 2,4 x 175 mm
100 32 175	Ø 3,2 x 175 mm

Affûteuses pour tungstènes



No art.	Affûteuse diamantée
790.052.485	ESG Plus
42.0510.0164	TIG Grinder
790.052.487	meule diamantée de rechange ESG Plus
42.0411.0012	meule diamantée de rechange TIG Grinder
790.052.528	charbon affûteuse ESG Plus

MANODETENDEURS ET AUTOGENE

Manodétendeurs

Avec débitmètres à bille



No art.	Tubes gradués en l/min	
5150-AR6/16	argon	0 à 16 l/min
5150-AR6/32	argon	0 à 32 l/min
5150-NH6/16	formiergaz	0 à 16 l/min
5150-NH6/32	formiergaz	0 à 50 l/min



No art.	A doubles tubes gradués en l/min	
6616-AC6/16	argon	0 à 16 l/min, Gloor
821Z012	argon	0 à 16 l/min, Harris
821Z013-FG	formiergaz	0 à 50 l/min, Harris

No art.	300 bars, tube gradué en l/min	
6914-AC6/16EV	argon	0 à 16 l/min

Avec débitmètres à montres



No art.	Montre graduée en l/min	
72.01.007	argon	0 à 32 l/min

Avec manomètres à montres



No art.	Gradués en bars
5100-O6	oxygène 0 à 10 bars
5100-A6	acétylène 0 à 1,5 bars
5100-N6	azote 0 à 10 bars
8250X-15	oxygène 0 à 15 bars
896GN-15	azote 0 à 15 bars
825V-15	argon/CO ₂ 0 à 15 bars



No art.	Montre intégrée graduée en bars
6200-6	propane 0 à 45 bars

Accessoires gaz



No art.	Accessoires gaz
43.0009.0007	débitmètre gaz
44.0004.0538	tuyau de gaz 1,5 m
44.0450.0281	raccord cranté pour tuyau de gaz 1/4"
6639-MO	joint pour manodétendeur Ar/He/N/O ₂
25616	Affichage (manomètre) pour tous les gaz 0-32l/min.

Chalumeaux de soudage et de découpage

Poignées pour chalumeaux



No art.	Poignée
3601-6	Gloor

Poignée en laiton avec coquille d'aluminium.
S'adapte indifféremment aux lances de soudage ou découpage ci-dessous.

Chalumeaux de soudage



No art.	Lances de soudage pour poignée 3601	
3611	gr. 1	0.5 – 1 mm
3612	gr. 2	1 – 2 mm
3613	gr. 3	2 – 4 mm
3614	gr. 4	4 – 6 mm
3615	gr. 5	6 – 9 mm
3616	gr. 6	9 – 14 mm
3617	gr. 7	14 – 20 mm
3618	gr. 8	20 – 30 mm

Chalumeaux découpeurs



No art.	Lance à découper
4301	pour poignée 3601-6

A trois tubes pour buses-mélangeurs de gaz. Ces chalumeaux à haut rendement n'ont pas d'injecteur car le mélange de gaz se fait dans la buse de coupe. Ils sont ainsi protégés contre les retours de flamme et sont utilisables avec tous les gaz combustibles (acétylène, propane, gaz naturel) par simple changement de la buse de coupe.

Buses pour chalumeaux découpeurs



No art.	Acétylène
4711	3 – 10 mm
4712	10 – 25 mm
4713	25 – 50 mm
4714	50 – 100 mm



No art.	Propane
4733	25 – 50 mm
4734	50 – 100 mm
4735	100 – 150 mm
4736	150 – 200 mm
4737	200 – 300 mm

Matériel autogène

Garnitures complètes de soudage et découpage



No art.	En coffret métallique
3643-M	se composant des articles suivants : - poignée 3601 - découpeur à 3 tubes - jeu de lance de soudage 3611 à 3618 - dispositif de guidage à galets 4402 - jeu de buses de coupe 4421 à 4423 - jeu d'alésoirs - clé de service

Chariots porte-bouteilles



No art.	Chariot
7602	pour 2 bouteilles de 50 l

Pneus pleins de Ø 400 mm
 Largeur 74 mm.
 Idéal pour les chantiers

Tuyaux autogènes doubles



No art.	Tuyaux autogènes
58486	double acétylène/oxygène (Ø int. 6.3 mm), 5 m, assemblé avec écrous
58496	double acétylène/oxygène (Ø int. 6.3 mm), 10 m, assemblé avec écrous
58497	double acétylène/oxygène (Ø int. 4 mm), 10 m, assemblé avec écrous
2349/1	double propane/oxygène (Ø int. 6 mm) vendu au mètre
2349/3	double propane (Ø int. 9 mm)/oxygène (Ø int. 6 mm) vendu au mètre

Selon norme ISO 3821 / EN 559

Antiretours

Antiretours



No art.	Antiretours
1500-O	oxygène/air comprimé
1500-A	acétylène
1500-P	propane
1500-H	hydrogène

GLOSSAIRE

F	refroidi au gaz, branchement Fronius
F++	refroidi à eau, branchement Fronius
FSC	Fronius System Connector
G	refroidi au gaz
HD	Heavy Duty = haute charge
JM	Jobmaster
PRO	professionnel
UD	up/down
W	refroidi à eau
ZB	Zentrierbohrung = alésage central

METAUX D'APPORT

Métaux d'apport TIG

Baguettes acier

SG2

Baguette acier standard.
Gaz : argon 100%.

AWS 5.18	EN ISO 636-A	No matière
ER 70 S-6	G 42 4 W3Si1	1.5125

C	Si	Mn
0,10	0,85	1,45

No art.	Ø mm	kg/UE
BSG2-12	1,2	5
BSG2-16	1,6	5
BSG2-20	2,0	5
BSG2-24	2,4	5
BSG2-30	3,0	5

Corten NiCu 1

Corten est un métal d'apport conçu spécialement pour le soudage des aciers patinables, également connus sous le nom d'**aciers Corten** (acier résistant aux intempéries). Grâce à l'ajout de **nickel (Ni)** et de **cuivre (Cu)**, elle assure une excellente correspondance de composition et de couleur avec les aciers Corten, tout en garantissant une bonne résistance à la corrosion atmosphérique.

Gaz : argon 100%

AWS 5.18	EN ISO 14341-A	AWS 5.18
ER 80 S-6	G/W 50 4 M 21 Z	ER 80 S-6

C	Si	Mn	Cu	Ni
0,008	0,80	1,4	0.4	0.8

No art.	Ø mm	kg/UE
BNi-CU 1-16	1,6	5
BNi-CU 1-20	2,0	5
BNi-CU 1-24	2,4	5

Baguettes inox

316 L 4430

Baguette pour aciers inoxydables CrNiMo, dépôt inox austénitique au Mo, taux de carbone faible. Résistant à la corrosion chimique.

Gaz : argon 100%.

AWS 5.9	EN ISO 14343-A:2007	No matière
ER 316 L	W 19 12 3 L	1.4430

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,03	1,80	0,85	18,50	12,5	2,6

No art.	Ø mm	kg/UE
B316-10*2	1,0	5
B316-12*2	1,2	5
B316-16*2	1,6	5
B316-20*2	2,0	5
B316-24*2	2,4	5
B316-32*2	3,2	5

308 LSi 4316

Métal d'apport en acier inoxydable avec une teneur réduite en carbone (Low Carbon) et une teneur élevée en silicium (Si) pour un meilleur mouillage du bain de fusion et une excellente apparence du cordon de soudure. Elle est spécialement conçue pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques de type **304 / 304L** et de qualité équivalente.
Gaz : argon 100%.

AWS 5.9	EN ISO 14343-A	No matière		
ER 308 Si	G/W 19 9 LSi	1.4316		
C	Mn	Si	Cr	Ni
0,03	1,00- 2,50	0,65- 1,2	19-21	9-11

No art.	Ø mm	kg/UE
B308-10*21	1,6	5
B308-12*21	1,2	5
B308-16*21	1,6	5
B308-20*21	2,0	5
B308-24*21	2,4	5

309 Si 4829

La baguette de soudage TIG en acier inoxydable type 309 Si9 est destinée au soudage d'aciers résistants à haute température. Cet alliage austénitique, contenant environ 24 % de chrome et 13 % de nickel, offre une excellente résistance à l'oxydation et à la corrosion à chaud jusqu'à environ 800 °C, selon l'application
Gaz : argon 100%.

AWS 5.9	EN ISO 14343-A	No matière		
ER 309 Si	G/W 22 12H	1.4829		
C	Mn	Si	Cr	Ni
0,04- 0,15	1,2-2,5	2,00	21-24	11-14

No art.	Ø mm	kg/UE
B309-16*25	1,6	5
B309-20*25	2,0	5

Autres Ø sur demande.

307 LSi 4370

Baguette pour aciers inoxydables austénitiques spécialement conçue pour l'assemblage des aciers ferreux et inoxydables, des aciers difficilement soudables et les liaisons pour rechargements durs.
Gaz : argon 100%.

AWS 5.9	EN ISO 1600:1997	No matière		
ER 307 Si	W 18 8 Mn Si	1.4370		
C	Mn	Si	Cr	Ni
0,10	7,00	0,80	18,50	8,5

No art.	Ø mm	kg/UE
B307-16*1	1,6	5
B307-20*1	2,0	5
B307-24*1	2,4	5

Autres Ø sur demande.

Baguettes aluminium

AISI5 4043

Baguette pour souder l'aluminium, bel aspect du cordon de soudure, facile à souder. Ne convient pas pour les applications subissant un traitement de surface ultérieur.

Gaz : argon 100%.

AWS 5.10	EN ISO 18273	No matière
ER 4043	S AL 4043A	3.2245

Si	Al
5,0	reste

No art.	Ø mm	kg/UE
B4043-16*5	1,6	5
B4043-20*5	2,0	5
B4043-24*5	2,4	5
B4043-32*5	3,2	5

AlMg 5 5356

Baguette pour souder l'aluminium, aspect du cordon de soudage légèrement gris. Convient pour les applications subissant un traitement de surface ultérieur.

Gaz : argon 100%.

AWS 5.10	EN ISO 18273	No matière
ER 5356	S AL 5356	3.3556

Mn	Mg	Ti	Al
0,30	5,00	0,15	reste

No art.	Ø mm	kg/UE
B5356-16*5	1,6	5
B5356-20*5	2,0	5
B5356-24*5	2,4	5
B5356-32*5	3,2	5

Fil MIG/MAG

Fil acier

SG2

Fil acier standard pour le soudage d'aciers faiblement ou non-alliés.

Gaz : mélange argon (82%) / CO₂ (18%)

AWS A5.18	EN ISO 14341	No matière
ER 70S-6	G 42 3M G3Si1	1.5125

C	Si	Mn
0,10	0,85	1,45

No art.	Ø mm	kg/UE
FSG2-06-200	0,6	5
FSG2-08-200	0,8	5
FSG2-10-200	1,0	5
FSG2-08-300	0,8	16
FSG2-10-300	1,0	16
FSG2-12-300	1,2	16
FSG2-16-300	1,6	16

SG3

Fil acier standard pour le soudage d'aciers faiblement ou non-alliés.

Gaz : mélange argon (82%) / CO₂ (18%)

AWS A5.18	EN ISO 14341	No matière
ER 70S-6	G4Si1	1.5130

C	Si	Mn
0,08-0,13	0,80-1,20	1,60-1,90

No art.	Ø mm	kg/UE
FSG3-08-300	0,8	16
FSG3-10-300	1,0	16
FSG3-12-300	1,2	16

Fil Corten

Corten NiCu 1

Corten est un métal d'apport conçu spécialement pour le soudage des aciers patinables, également connu sous le nom d'aciers Corten (acier résistant aux intempéries). Grâce à l'ajout de nickel (Ni) et de cuivre (Cu), elle assure une excellente correspondance de composition et de couleur avec les aciers Corten, tout en garantissant une bonne résistance à la corrosion atmosphérique.

Gaz : mélange argon (82%) / CO₂ (18%)

AWS 5.18	EN ISO 14341-A	AWS 5.18
ER 80 S-6	G/W 50 4 M 21 Z	ER 80 S-6

C	Si	Mn	Cu	Ni
0,008	0,80	1,4	0.4	0.8

No art.	Ø mm	kg/UE
FNi-Cu 1-08-200-5*34	0,8	5
FNi-Cu 1-10-200-5*34	1,0	5
FNi-Cu 1-08-300-15*34	0,8	15
FNi-Cu 1-10-300-15*34	1,0	15
FNi-Cu 1-12-300-15*34	1,2	15

DT-NiMoCr

Fil acier à grain fin pour assemblage d'aciers alliés au NiMo dans la construction d'appareils, de cuves et de tuyauterie. Convient aussi aux aciers de construction fins très résistants.

Gaz : mélange argon (82%) / CO₂ (18%)

AWS A5.28	EN ISO 16834-A:2007
ER 100S-G	G62 6 M/C Mn3 Ni1 Mo

C	Si	Mn	Ni	Mo
0,10	0,60	1,60	1,40	0,30

No art.	Ø mm	kg/UE
FSGER100S-G-10-300*31	1,0	15
FSGER100S-G-12-300*31	1,2	15

Fil inox

316LSi 4430

Fil pour aciers inoxydables CrNiMo, dépôt inox austénitique au Mo, taux de carbone faible. Résistant à la corrosion chimique.

Gaz : mélange argon (97,5%) / CO₂ (2,5%)

AWS 5.9	EN ISO 14343-A	No matière			
ER 316L Si	G 19 12 3 L Si	1.4430			
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,02	0,85	1,80	18,5	12,5	2,6

No art.	Ø mm	kg/UE
F316-08-200*2	0,8	5
F316-10-200*2	1,0	5
F316-08-300*2	0,8	15
F316-10-300*2	1,0	15
F316-12-300*2	1,2	15
F316-16-300*2	1,6	15

307 LSi 4370

Fil pour aciers inoxydables fortement alliés. Permet le soudage des aciers alliés avec des aciers non alliés et faiblement alliés, des aciers réputés difficilement identifiables ou soudables. Principalement utilisé dans le domaine de la réparation.

Gaz : mélange argon (97,5%) / CO₂ (2,5%)

AWS 5.9	EN ISO 14343-A	No matière		
ER 307	G 18 8 Mn	1.4370		
C	Si	Mn	Cr	Ni
0,10	0,80	7,00	18,5	8,5

No art.	Ø mm	kg/UE
F307-10-300*1	1,0	15
F307-12-300*1	1,2	15

Fil aluminium

AlSi 5 4043

Fil pour souder l'aluminium, bel aspect du cordon de soudure, facile à souder, peu de projections. Ne convient pas pour les applications subissant un traitement de surface ultérieur.

Gaz : argon 100%

AWS 5.10	EN ISO 18273	No matière
ER 4043	S AL 4043A	3.2245
Si	Al	
5,00	reste	

No art.	Ø mm	kg/UE
F4043-10-200*5	1,0	2
F4043-12-200*5	1,2	2
F4043-10-300*5	1,0	7
F4043-12-300*5	1,2	7

AlMg 5 5356

Fil pour souder l'aluminium, aspect du cordon de soudage légèrement gris, plus de projections. Convient pour les applications subissant un traitement de surface ultérieur.

Gaz : argon (100%)

No art.	Ø mm	kg/UE
F5356-10-300*5	1,0	7
F5356-12-300*5	1,2	7

AWS 5.10	EN ISO 18273	No matière
ER 5356	S AL 5356	3.3556

Mn	Mg	Ti	Al
0,30	5,00	0,15	reste

Fil dur

Fil dur 600

Ce fil massif fortement allié s'utilise pour le rechargement en procédé MAG, pour la protection contre l'usure abrasive combinée à des efforts de pression ou avec des chocs et également contre l'usure par adhésion.

Gaz : mélange argon (82%) / CO₂ (18%)

No art.	Ø mm	kg/UE
F600-10-300*99	1,0	15
F600-12-300*99	1,2	15
F650-12-300*99	1,2	15

EN 14700	No matière
S Fe8	1.4718

C	Mn	Cr	Si
0,45	0,40	9,20	3,00

Fil MIG brasage

Fil CuSi3

Fil MIG brasage pour les réparations de carrosserie et assemblage de tôles fines (par ex. façades)

Gaz : argon (100%).

No art.	Ø mm	kg/UE
FCUSI3-08-200	0,8	5
FCUSI3-10-200	1,0	5
FCUSI3-10-300	1,0	15

AWS 5.7	EN ISO 24373	No matière
ER CuSi-A	S Cu 6560 (CuSi 3 Mn 1)	2.1461

Cu	Sn	Si	Mn	Zn	Fe
Base	0,10	3,00	1,00	0,10	0,07

Fil fourré acier sans gaz

FCW 71T

Pour souder les aciers sans protection gazeuse.
Gaz : sans

AWS 5.20 EN ISO 17632-A
E71T-11 T 42 2 P M 1 H5

C	Si	Mn	P	S	Al
0,19	0,35	0,6	0,011	0,006	1,2

No art.	Ø mm	kg/UE
FF71-09-200	0,9	4.5

Fil fourré tubulaire dur

DT-SG 600 F

Fil fourré pour rechargement dur – tubulaire cuivré –
alliage Cr-Mo, résistant à l'usure jusqu'à 700 °C.
Utilisable avec des aciers difficilement soudables.
Rechargement de pièces pour engins de terrassement,
de rouleaux, de broyeurs, de machines agricoles, etc.

EN ISO 14700
T Fe 6

C	Si	Mn	Mo	Cr
0,50	0,60	1,50	0,60	5,50

No art.	Ø mm	kg/UE
FF600-12-300*99	1,2	16
FF600-16-300*99	1,6	16
FF606-12-300*99	1,2	16

Electrodes enrobées

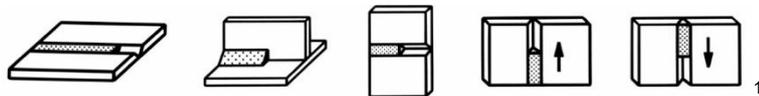
Electrodes pour l'acier

Spezial

Electrode basique à double enrobage d'utilisation universelle pour tous travaux de soudage de construction en atelier et sur chantier. Possède d'excellentes caractéristiques de soudage en toutes positions. Elle se soude également en courant alternatif. Pas de projections, ni de morsures.

AWS A5.1 EN ISO 2560-A
E7016-H8 E 38 2 B 12 H10

C	Mn	Si	P	S
0,06	0,9	0,7	≤0,025	≤0,015



No art.	Ø x long. mm	kg/UE
W000 287 401	2,0 x 350	4,2
W000 287 402	2,5 x 350	3,9
W000 287 403	3,2 x 350	4,1
W000 287 404	3,2 x 450	5,3
W000 287 405	4,0 x 450	5,2

Fincord

Electrode rutile à enrobage épais, utilisable dans de nombreux domaines. Amorçage et réamorçage faciles. Le laitier se détache facilement du cordon.

AWS A5.1 EN ISO 1600
E6013 E 18 8 Mn R 12

C	Mn	Si
0,08	0,6	0,45



No art.	Ø x long. mm	kg/UE
W000 287 199	2,0 x 250	1,5
W000 287 201	2,5 x 350	4,2
W000 287 202	3,2 x 350	4,3
W000 287 203	3,2 x 450	5,7
W000 287 205	4,0 x 450	5,6

¹ Position de soudage

² Position de soudage

Fidur 6/60

Electrode basique pour rechargements à usure combinée, abrasion (minérale ou métallique) en présence de chocs et de pression. Après écrouissage 58-62 HRC.

Type de courant : = pôle positif à l'électrode

No art.	Ø x long. mm	kg/UE
00.613.253*10	2,5 x 300	5
00.613.324*10	3,25 x 450	6

DIN 8555		EN 14700			
E 6-UM-60 P		E Z Fe6			
C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,5	1	0,5	9	1	1,5



Electrodes pour l'inox

Finox 4430 AC 316 LSi

Electrode pour aciers inoxydables CrNiMo, dépôt inox austénitique au Mo, taux de carbone faible.

Résistant à la corrosion chimique.

Austénitique avec \cong 8% de ferrite.

Type de courant : ~ / = pôle positif à l'électrode

No art.	Ø x long. mm	kg/UE
00.703.200*7	2,0 x 300	4
00.703.250*7	2,5 x 300	4
00.703.323*7	3,2 x 350	5

AWS A5.4	EN ISO 1600	No matière
E 316 L-16	E 19 12 3 L R 32	1.4430



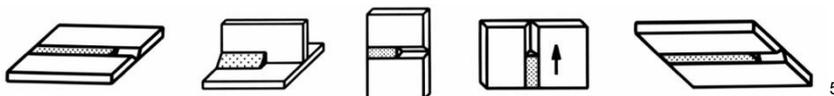
Finox 4370 AC 307 L

Electrode inoxydable austénitique spécialement conçue pour l'assemblage des aciers ferreux et inoxydables, aciers difficilement soudables et les liaisons pour rechargements durs.

Type de courant : ~ / = pôle positif à l'électrode

No art.	Ø x long. mm	kg/UE
00.721.250*8	2,5 x 300	4
00.721.323*8	3,2 x 350	5
00.721.403*8	4,0 x 350	5

AWS A5.4	EN ISO 1600	No matière
E 307-16	E 18 8 Mn R 12	1.4370



³ Position de soudage

⁴ Position de soudage

⁵ Position de soudage

Finox 4337 AC 29/9

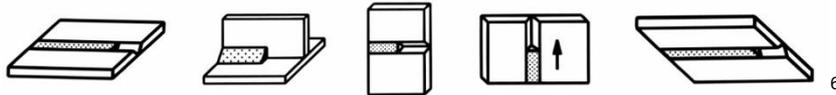
Electrode inoxydable austénitique. Haute résistance à la fissuration ; permet de souder les tôles galvanisées et tous les assemblages entre matières ferriques et inoxydables aux propriétés inconnues.

Austénitique avec \cong 25-30% de ferrite.

Type de courant : ~ / = pôle positif à l'électrode

No art.	Ø x long. mm	kg/UE
00.723.250*9	2,5 x 300	4
00.723.323*9	3,2 x 350	5
00.723.403*9	4,0 x 350	5

AWS A5.4 EN ISO 1600 No matière
E 312-16 E 29 9 R 12 1.4337



Electrodes pour la fonte

Ficast NiFe

Electrode appropriée pour le soudage de fonte grise lamellaire et fonte grise sphéroïdale. Assemblage fonte/acier.

Type de courant : ~ / = pôle positif ou négatif à l'électrode

No art.	Ø x long. mm	kg/UE
00.003.250*12	2,5 x 300	1,3
00.003.323*12	3,2 x 350	1,5

AWS A 5.15 EN ISO DIN 8573
E NiFe-C1 E NiFe-1 BG 11



⁶ Position de soudage

⁷ Position de soudage

Nos produits et services

Accessoires de soudage

Métaux d'apport

Postes à souder

Découpeurs plasma

Aspiration de fumées

Atelier de réparation

Calibrage de machine

Systemes de découpage numérique

Machines d'occasion révisées et contrôlées par nos soins



Contact & horaires d'ouverture

Plüss Sàrl	021 804 82 00
Route des Alpes 8c	www.pluss-sc.ch
1123 Aclens	vente@pluss-sc.ch

Centrale téléphonique

Lundi-jeudi	07h45 – 12h00 & 13h30 – 16h00
-------------	-------------------------------

Magasin

Lundi-jeudi	07h45 – 12h00 & 13h30 – 17h00
Vendredi	07h45 – 12h00 & 13h30 – 16h00