

METAUX D'APPORT

Métaux d'apport TIG

Baguettes acier

SG2

Baguette acier standard.

Gaz : argon 100%.

AWS 5.18	EN ISO 636-A	No matière
ER 70 S-6	G 42 4 W3Si1	1.5125

C	Si	Mn
0,10	0,85	1,45

No art.	Ø mm	kg/UE
BSG2-12	1,2	5
BSG2-16	1,6	5
BSG2-20	2,0	5
BSG2-24	2,4	5
BSG2-30	3,0	5

Corten NiCu 1

Corten est un métal d'apport conçu spécialement pour le soudage des aciers patinables, également connus sous le nom d'**aciers Corten** (acier résistant aux intempéries). Grâce à l'ajout de **nickel (Ni)** et de **cuivre (Cu)**, elle assure une excellente correspondance de composition et de couleur avec les aciers Corten, tout en garantissant une bonne résistance à la corrosion atmosphérique.

Gaz : argon 100%

AWS 5.18	EN ISO 14341-A	AWS 5.18
ER 80 S-6	G/W 50 4 M 21 Z	ER 80 S-6

C	Si	Mn	Cu	Ni
0,008	0,80	1,4	0.4	0.8

No art.	Ø mm	kg/UE
BNi-CU 1-16	1,6	5
BNi-CU 1-20	2,0	5
BNi-CU 1-24	2,4	5

Baguettes inox

316 L 4430

Baguette pour aciers inoxydables CrNiMo, dépôt inox austénitique au Mo, taux de carbone faible. Résistant à la corrosion chimique.

Gaz : argon 100%.

AWS 5.9	EN ISO 14343-A:2007	No matière
ER 316 L	W 19 12 3 L	1.4430

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,03	1,80	0,85	18,50	12,5	2,6

No art.	Ø mm	kg/UE
B316-10*2	1,0	5
B316-12*2	1,2	5
B316-16*2	1,6	5
B316-20*2	2,0	5
B316-24*2	2,4	5
B316-32*2	3,2	5

308 LSi 4316

Métal d'apport en acier inoxydable avec une teneur réduite en carbone (Low Carbon) et une teneur élevée en silicium (Si) pour un meilleur mouillage du bain de fusion et une excellente apparence du cordon de soudure. Elle est spécialement conçue pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques de type **304 / 304L** et de qualité équivalente.
Gaz : argon 100%.

AWS 5.9	EN ISO 14343-A	No matière		
ER 308 Si	G/W 19 9 LSi	1.4316		
C	Mn	Si	Cr	Ni
0,03	1,00-2,50	0,65-1,2	19-21	9-11

No art.	Ø mm	kg/UE
B308-10*21	1,6	5
B308-12*21	1,2	5
B308-16*21	1,6	5
B308-20*21	2,0	5
B308-24*21	2,4	5

309 Si 4829

La baguette de soudage TIG en acier inoxydable type 309 Si9 est destinée au soudage d'aciers résistants à haute température. Cet alliage austénitique, contenant environ 24 % de chrome et 13 % de nickel, offre une excellente résistance à l'oxydation et à la corrosion à chaud jusqu'à environ 800 °C, selon l'application.
Gaz : argon 100%.

AWS 5.9	EN ISO 14343-A	No matière		
ER 309 Si	G/W 22 12H	1.4829		
C	Mn	Si	Cr	Ni
0,04-0,15	1,2-2,5	2,00	21-24	11-14

No art.	Ø mm	kg/UE
B309-16*25	1,6	5
B309-20*25	2,0	5

Autres Ø sur demande.

307 LSi 4370

Baguette pour aciers inoxydables austénitiques spécialement conçue pour l'assemblage des aciers ferreux et inoxydables, des aciers difficilement soudables et les liaisons pour rechargements durs.
Gaz : argon 100%.

AWS 5.9	EN ISO 1600:1997	No matière		
ER 307 Si	W 18 8 Mn Si	1.4370		
C	Mn	Si	Cr	Ni
0,10	7,00	0,80	18,50	8,5

No art.	Ø mm	kg/UE
B307-16*1	1,6	5
B307-20*1	2,0	5
B307-24*1	2,4	5

Autres Ø sur demande.

Baguettes aluminium

AlSi5 4043

Baguette pour souder l'aluminium, bel aspect du cordon de soudure, facile à souder. Ne convient pas pour les applications subissant un traitement de surface ultérieur.

Gaz : argon 100%.

AWS 5.10	EN ISO 18273	No matière
ER 4043	S AL 4043A	3.2245

Si	Al
5,0	reste

No art.	Ø mm	kg/UE
B4043-16*5	1,6	5
B4043-20*5	2,0	5
B4043-24*5	2,4	5
B4043-32*5	3,2	5

AlMg 5 5356

Baguette pour souder l'aluminium, aspect du cordon de soudage légèrement gris. Convient pour les applications subissant un traitement de surface ultérieur.

Gaz : argon 100%.

AWS 5.10	EN ISO 18273	No matière
ER 5356	S AL 5356	3.3556

Mn	Mg	Ti	Al
0,30	5,00	0,15	reste

No art.	Ø mm	kg/UE
B5356-16*5	1,6	5
B5356-20*5	2,0	5
B5356-24*5	2,4	5
B5356-32*5	3,2	5

Nos produits et services

Accessoires de soudage

Métaux d'apport

Postes à souder

Découpeurs plasma

Aspiration de fumées

Atelier de réparation

Calibrage de machine

Systèmes de découpage numérique

Machines d'occasion révisées et contrôlées par nos soins



Contact & horaires d'ouverture

Plüss Sàrl

021 804 82 00

Route des Alpes 8c

www.pluss-sc.ch

1123 Aclens

vente@pluss-sc.ch

Centrale téléphonique

Lundi-vendredi

07h45 – 12h00 & 13h30 – 16h00

Magasin

Lundi-jeudi

07h45 – 12h00 & 13h30 – 17h00

Vendredi

07h45 – 12h00 & 13h30 – 16h00